



TUNGCUT
TUNGALOY



TURNLINE

Tungaloy Report No. 391-E

w w . t u n g a l o y . c o m

Идеальное решение для
обработки канавок!





TUNGALLOY **TUNG**CUT

Многофункциональная
инструментальная система
для различных канавок!

TUNG CUT

TUNGALOY

Различные сплавы применимы для широкого диапазона обработки.

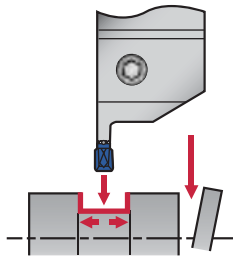


● Многофункциональная система обработки канавок.

■ Обработка наружных канавок, точение, и отрезка

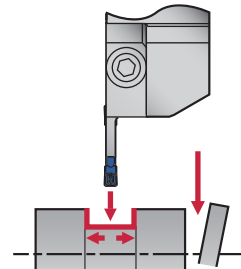
CTER/L

- Винтовой зажим
- $W = 2 \text{ мм} - 8 \text{ мм}$
- $ar = 8 \text{ мм} - 36 \text{ мм}$
- Размер державки: 16 - 32 мм



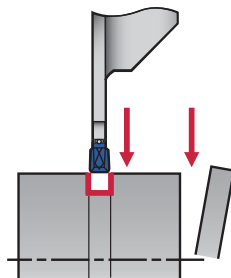
CAER/L

- Лезвие
- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 16 \text{ мм} - 20 \text{ мм}$
- Размер державки: 20 - 32 мм



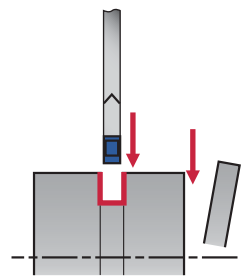
CGER/L

- Винтовой зажим
- $W = 1.4 \text{ мм} - 3 \text{ мм}$
- $ar = 10 \text{ мм} - 16 \text{ мм}$
- Размер державки: 10 мм - 20 мм
- для небольших станков автоматов



CGP

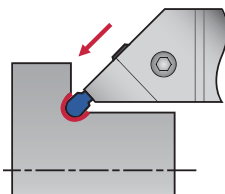
- Самозажим
- $W = 1.4 \text{ мм} - 8 \text{ мм}$
- Макс. диаметр: $\varnothing 120 \text{ мм}$
- Размер державки: 20 мм - 25 мм



■ Наружное и внутреннее врезание.

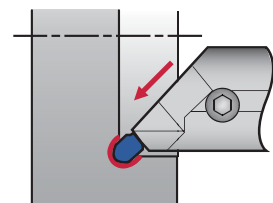
CGEUR/L

- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 2.8 \text{ мм} - 3.4 \text{ мм}$
- Размер державки: 16 мм - 25 мм



CGIUR/L

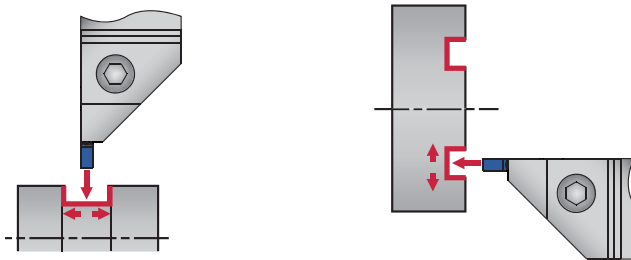
- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 2.8 \text{ мм}$
- Размер державки: $\varnothing 20 \text{ мм} - \varnothing 25 \text{ мм}$



Обработка наружных и торцевых канавок, точение

СТЕFR/L

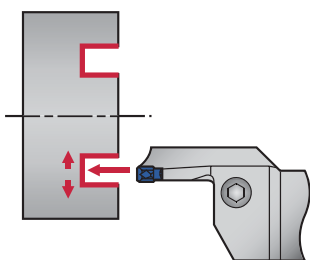
- Винтовой зажим
- $W = 2 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 4.8 \text{ мм}$
- Размер державки: 20 мм - 25 мм



Обработка торцевых канавок, точение

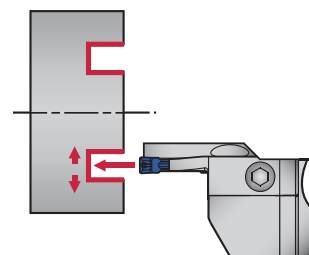
СТFR/L

- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 10 \text{ мм} - 25 \text{ мм}$
- Размер державки: 25 мм



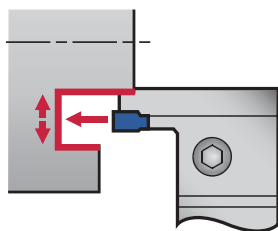
САFR/L

- Сменное лезвие
- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 12 \text{ мм} - 25 \text{ мм}$
- Размер державки: 20 мм - 32 мм



СТFVR/L

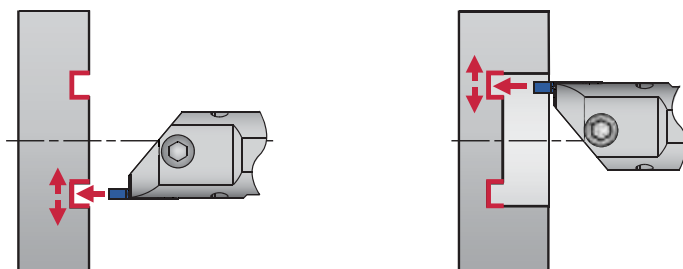
- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 10 \text{ мм} - 20 \text{ мм}$
- Размер державки: 25 мм



Торцевая наружная и внутренняя канавка, точение

СТIFR/L

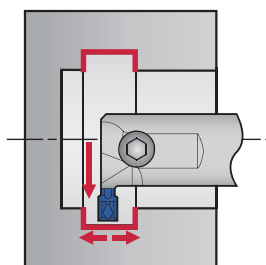
- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 5.5 \text{ мм}$
- Размер державки: $\varnothing 25 \text{ мм} - \varnothing 32 \text{ мм}$



Обработка внутренних канавок, точение

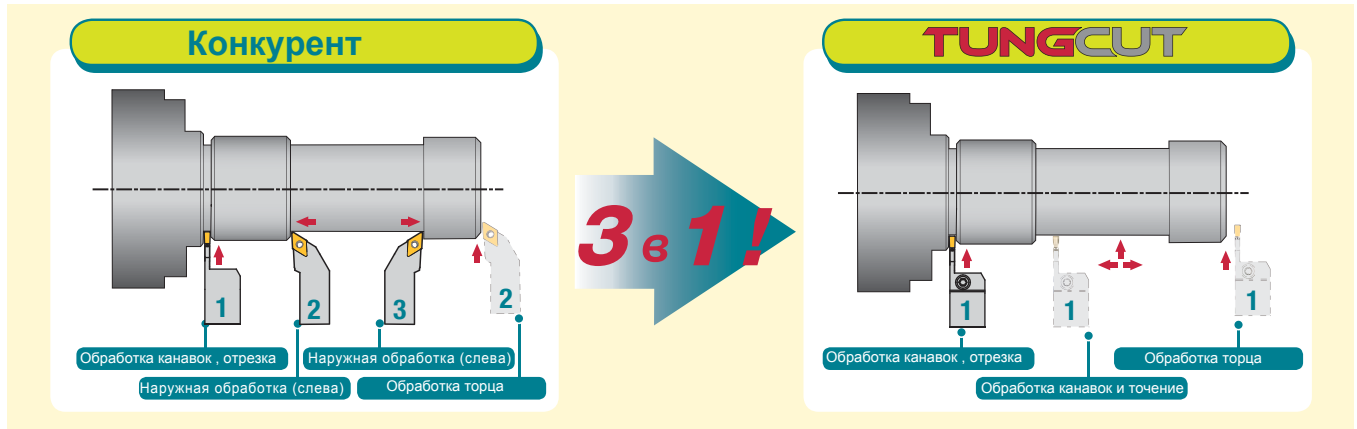
СТIR/L

- Винтовой зажим
- $W = 2 \text{ мм} - 8 \text{ мм}$
- $ar = 4 \text{ мм} - 10 \text{ мм}$
- $\varnothing Dm = \varnothing 25 \text{ мм}$
- Размер державки: $\varnothing 16 \text{ мм} - \varnothing 40 \text{ мм}$



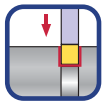
Экономичность

Многофункциональный инструмент снижает количество настроек.



Производительность обработки

Уникальный стружколом обеспечивает отличный отвод стружки на различных режимах резания!



Обработка канавок, отрезка

Углеродистая сталь
(S45C / C45)



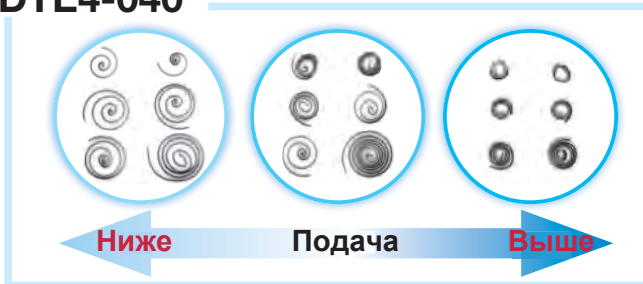
DGM4-030



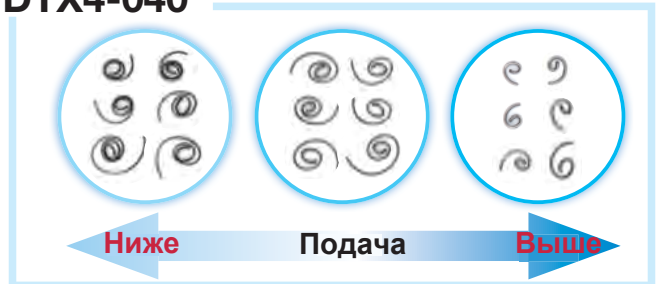
DGS4-030



DTE4-040

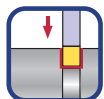


DTX4-040



DTE400-040



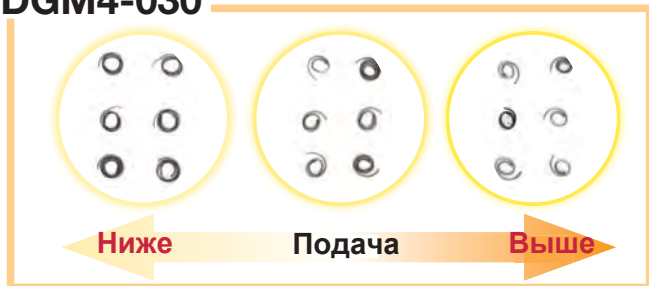


Обработка канавок и отрезка

Нержавеющая сталь
(SUS304 / X5CrNi18-9)



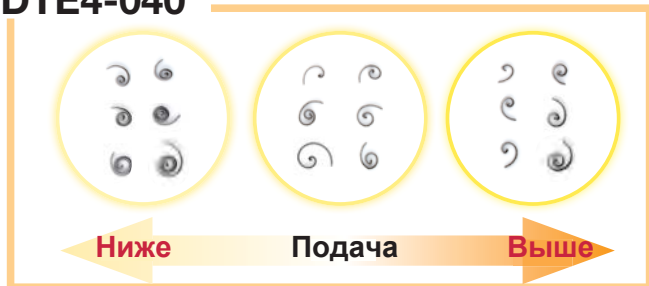
DGM4-030



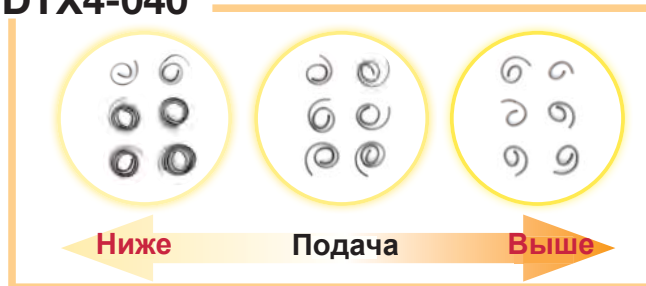
DGS4-030



DTE4-040

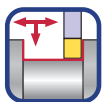


DTX4-040



DTE400-040

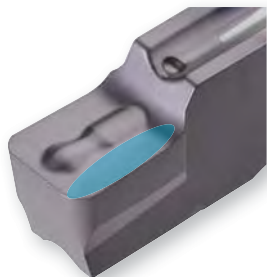




Обработка канавок, отрезка и точение

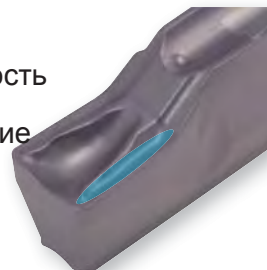
DTE

Прекрасный отвод стружки при точении на высокой подаче благодаря широкой площадке между режущей кромкой и стружколомом.



DTX

- Хорошая производительность при обработке канавок.
- Отличное стружкодробление при точении на низкой подаче благодаря небольшому расстоянию между режущей кромкой и стружколомом.

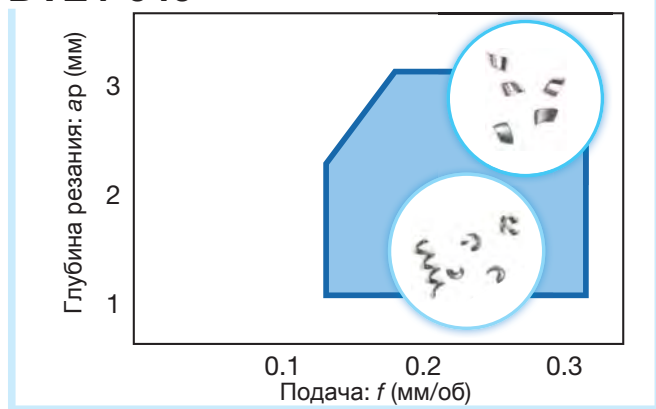


Углеродистая сталь
(S45C / C45)

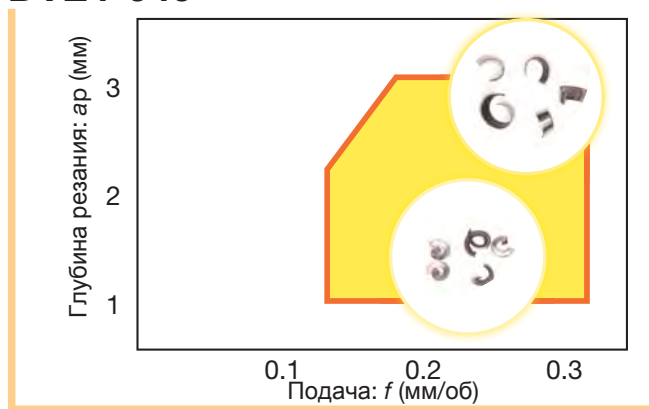


Нержавеющая сталь
(SUS304 / X5CrNi18-9)

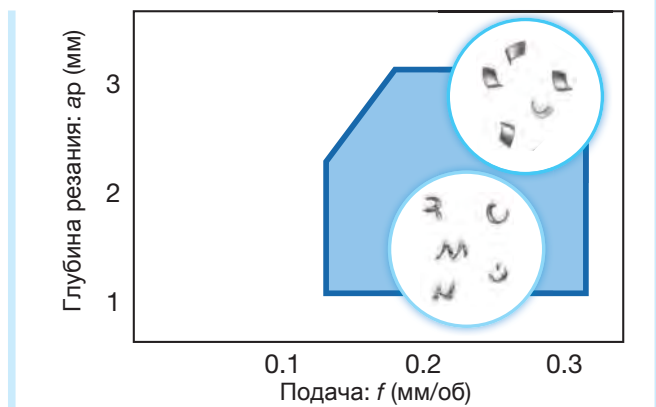
DTE4-040



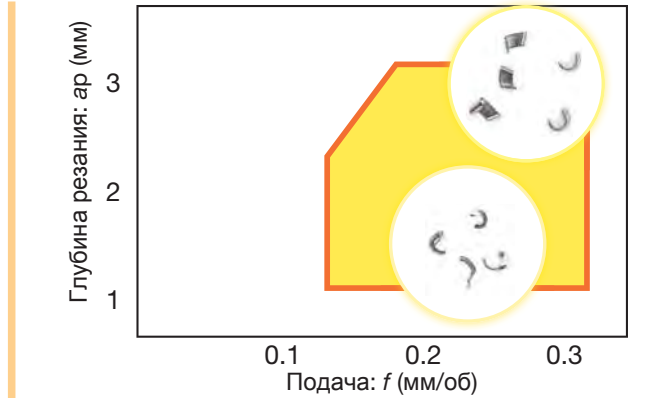
DTE4-040



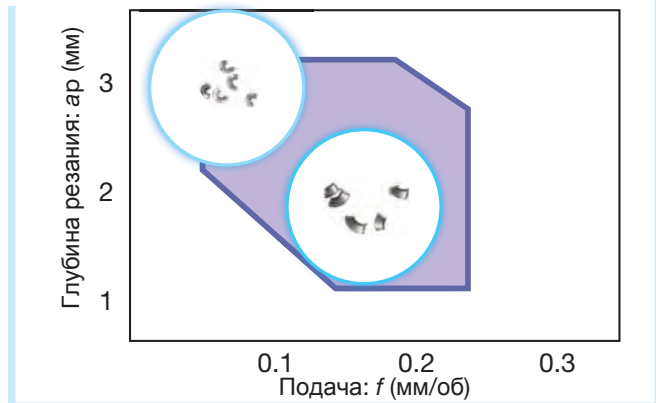
DTE400-040



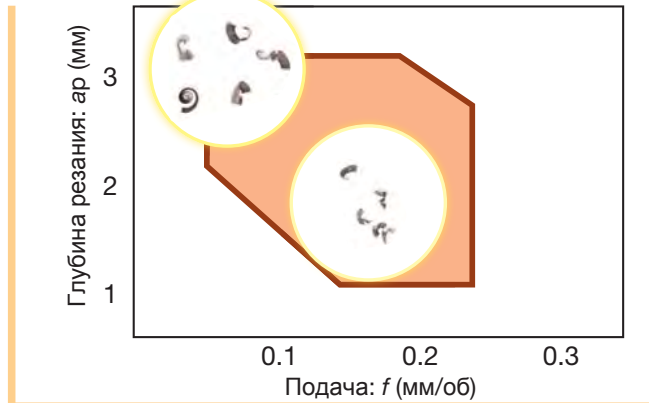
DTE400-040



DTX4-040



DTX4-040



Сплавы

АН725



- Универсальный сплав
- Новое покрытие с надежной основой и прочным покрытием

T9125



- Подходит для обработки стали на высоких скоростях резания
- Новое CVD покрытие и основа показывают прекрасный баланс износостойкости и ударной прочности

NS9530



Новинка

- Усовершенствованный кермет для финишной обработки стали
- Современный сплав с высокой износостойкостью

GH130



- Рекомендуется для работы с ударом
- TiCNO PVD слой покрытия увеличивает износостойкость
- Высокая твердость и износостойкость

АН905



Новинка

- Для обработки жаропрочных материалов и сплавов
- Надежный слой покрытия увеличивает износостойкость

TH10



- Для обработки цветных металлов

BX360



Новинка

- Подходит для обработки закаленных сталей
- Идеальный баланс износа режущей кромки благодаря оптимальному размеру CBN зерна

KS05F



Новинка

- Для обработки цветных металлов и титана

Сплав	Основа		Покрытие		Особенности
	Плотность	Твердость	Основной состав	Толщина (мкм)	
АН725	14.4	91.5 HRA	(Ti,Al)N	2	Сплав с PVD покрытием по технологии "Flash-coating"
T9125	13.7	90.0 HRA	TiCN + Al ₂ O ₃	16	Этот универсальный сплав с превосходной прочностью
Новинка NS9530	6.8	91.7 HRA	-	-	Универсальный кермет нового поколения
GH130	14.1	89.5 HRA	TiCNO	3	Высокая стойкость к выкрашиванию и сколам при работе с ударом
Новинка АН905	15.0	93.0 HRA	(Al,Ti)N	1.5	Характеризуется острой режущей кромкой и высокой износостойкостью
TH10	14.7	92.0 HRA	-	-	Твердый сплав без покрытия с высокой износостойкостью и ударной вязкостью
Новинка KS05F	15.0	93.0 HRA	-	-	Твердый сплав с высоким сопротивлением к износу, выкрашиванию и налипанию стружки
Новинка BX360	-	3200 - 3400 Hv	-	-	CBN с исключительным балансом между износом и ударной вязкостью

● Применение пластин.

Пластина	Применение						
	Обработка канавок			Отрезка	Точение		
	Внешняя	Внутренняя	Торцевая		Внешнее	Внутреннее	Торцевое
DGM / SGM	●		●	●			
DGS / SGS	●		●	●			
DTE	●		●		●		●
DGG	●		●				
DGE	●						
DTX	●	●	●	●	●	●	●
DTI		●				●	
DGIM / DGIS		●					
DTF			●				●
DTR	●		●		●		●
DTIU	● Подрезание	● Подрезание					
DTA					● Обработка алюм. колес	● Обработка алюм. колес	
SGN	●						

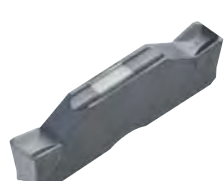
● Стандартные режимы резания.

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость	Приоритет	Сплав	Скорость резания V _c (м/мин)
P	Углеродистые стали (S45C / C45, SCM435 / 34CrMo4 и т.д.)	< 300 HB	Первый выбор	AH725	50 - 180
			Приоритет износостойкости	T9125	80 - 200
			Приоритет ударной прочности	GH130	50 - 120
			Приоритет финишной обр-ки	NS9530	80 - 220
M	Нержавеющие стали (SUS303 / X10CrNiS18-9 и т.д.)	< 200 HB	Первый выбор	AH725	50 - 120
			Приоритет ударной прочности	GH130	50 - 120
K	Серый чугун (FC250 / GG25 / 250 и т.д.)	-	Первый выбор	GH130	50 - 180
	Ковкий чугун (FCD450 / GGG45 / 450-10S и т.д.)	-	Первый выбор	GH130	50 - 120
N	Алюминиевые сплавы (Si < 12%)	-	Первый выбор	TH10	100 - 500
S	Титановые сплавы (Ti-6Al-4V и т.д.)	< 40 HRC	Первый выбор	AH905	20 - 80
			Приоритет ударной прочности	AH725	20 - 80
H	Закаленные стали (SCM435 / 34CrMo4)	> 50 HRC	Первый выбор	BX360	80 - 150

● Свойства пластин.

Обработка наружных канавок , отрезка


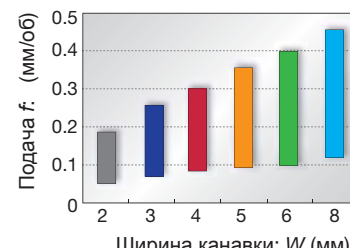
DGM тип (2 угла)
SGM тип (1 угол)



Первый выбор при обработке канавок и отрезке


- Плавный отвод стружки
- Хорошо спроектированная режущая кромка высокой прочности
- Доступны направленные пластины

■ Стандартная подача

Ширина канавки: W (мм)	Подача f: (мм/об)
2	0.18
3	0.25
4	0.30
5	0.35
6	0.40
8	0.45


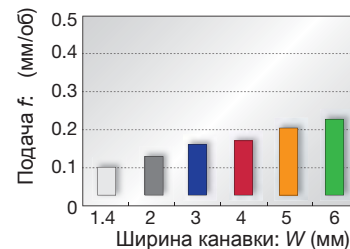
DGS тип (2 угла)
SGS тип (1 угол)



Низкая сила резания и превосходная острота

- Уникальная режущая кромка и стружколом
- Доступны направленные пластины


■ Стандартная подача

Ширина канавки: W (мм)	Подача f: (мм/об)
1.4	0.10
2	0.13
3	0.16
4	0.18
5	0.20
6	0.22

Обработка наружных и торцевых канавок, точение

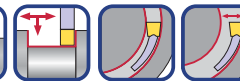
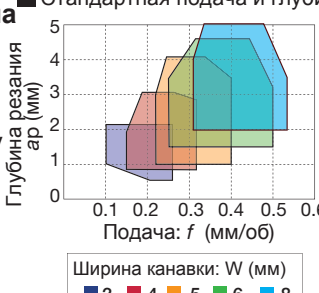
DTE тип (2 угла)



Универсальная пластина

- Уникальный стружколом измельчающий стружку
- Доступны прессованные и шлифованные пластины.

■ Стандартная подача и глубина

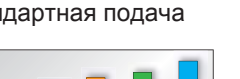
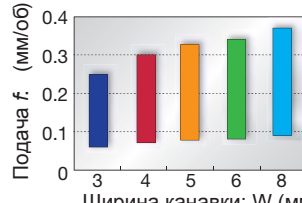
Глубина резания ар (мм)

Подача: f (мм/об)

■ Ширина канавки: W (мм)

- 3
- 4
- 5
- 6
- 8

■ Стандартная подача

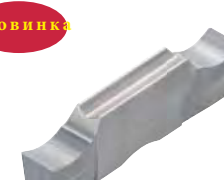



Ширина канавки: W (мм)	Подача f: (мм/об)
3	0.25
4	0.30
5	0.33
6	0.35
8	0.38

Обработка наружных и торцевых канавок

DGG тип (2 угла)

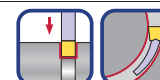

Новинка



Для цветных металлов и титана

- Стружколом с низкими силами резания.
- Острая кромка предотвращает вибрацию и обеспечивает высокое качество поверхности.


■ Стандартная подача

Ширина канавки: W (мм)	Подача f: (мм/об)
2	0.13
3	0.15
4	0.16
5	0.17
6	0.18

Обработка наружных, внутренних и торцевых канавок, точение

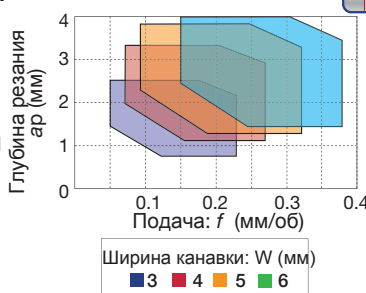
DTX тип (2 угла)



Многофункциональный тип

- Сбалансированная острота и прочность.
- Многофункциональная пластина.

Стандартная подача и глубина

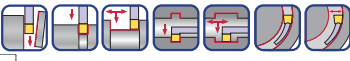


Глубина резания ар (мм)

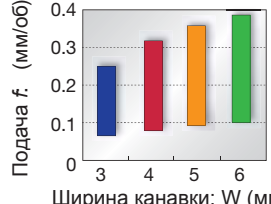
Подача: f (мм/об)

Ширина канавки: W (мм)

- 3
- 4
- 5
- 6



■ Стандартная подача

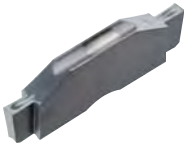


Подача f : (мм/об)

Ширина канавки: W (мм)

Обработка наружных канавок

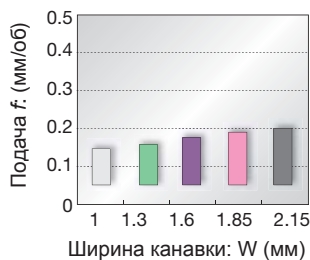
DGE тип (2 угла)



Для обработки мелких канавок высокой точности.


- Прекрасное удаление стружки

■ Стандартная подача



Подача f : (мм/об)


Ширина канавки: W (мм)




Контурная обработка и подрезание

DTR тип (2 угла)

Прессованная



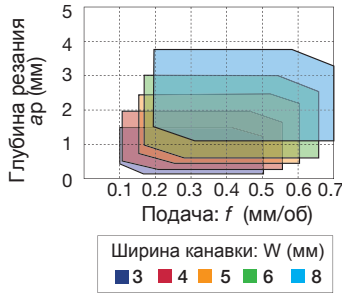
Шлифованная



Полный радиус

- Прекрасное удаление стружки.
- Доступны прессованные и шлифованные пластины.

■ Стандартная подача и глубина

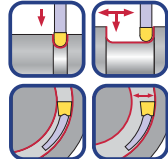


Глубина резания ар (мм)

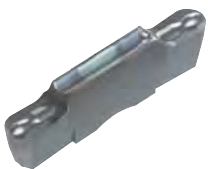
Подача: f (мм/об)

Ширина канавки: W (мм)

- 3
- 4
- 5
- 6
- 8



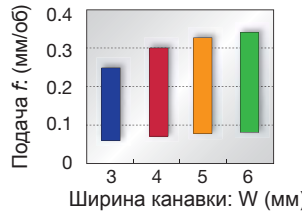
DTIU тип (2 угла)



Полный радиус

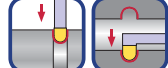
- Прекрасное удаление стружки.
- Подрезка.

■ Стандартная подача и глубина



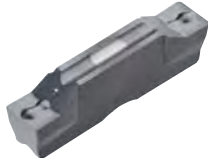
Подача f : (мм/об)

Ширина канавки: W (мм)



Обработка внутренних канавок , точение

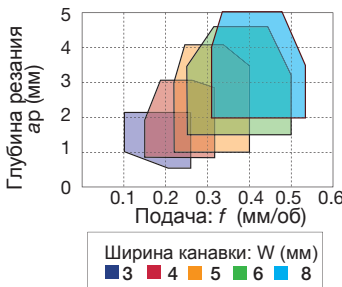
DTI тип (2 угла)



Первый выбор при обработке внутренних канавок

- Уникальный стружколом укорачивает стружку.
- Доступны прессованные и шлифованные пластины.

■ Стандартная подача и глубина

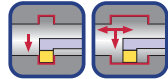


Глубина резания ар (мм)

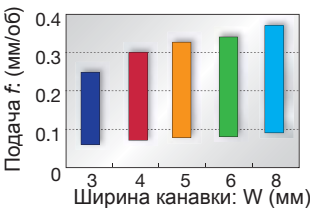
Подача: f (мм/об)

Ширина канавки: W (мм)

- 3
- 4
- 5
- 6
- 8



■ Стандартная подача




Подача f : (мм/об)

Ширина канавки: W (мм)

Обработка канавок малого диаметра

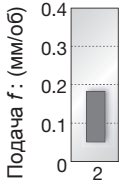
DGIM тип (2 угла)



Пластина шириной 2 мм


- Прекрасное удаление стружки.
- Отличное сопротивление разрушению режущей кромки.
- Для обработки углеродистых и нержавеющей сталей.

■ Стандартная подача




Подача f : (мм/об)

Ширина канавки: W (мм)



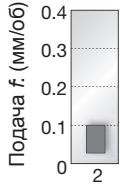
DGIS тип (2 угла)



Пластина шириной 2 мм, низкие силы резания


- Низкая сила резания благодаря геометрии пластины.
- Для обработки углеродистых и нержавеющей сталей.

■ Стандартная подача




Подача f : (мм/об)

Ширина канавки: W (мм)



Обработка торцевых канавок , точение

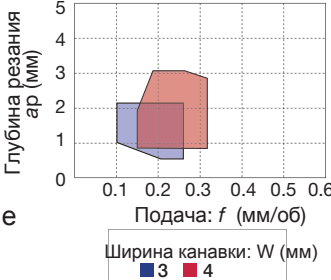
DTF тип (2 угла)



Первый выбор для обработки торцевых канавок

- Уникальный стружколом укорачивает стружку
- Доступны направленные пластины

■ Стандартная подача и глубина

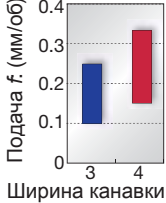


Глубина резания ар (мм)

Подача: f (мм/об)

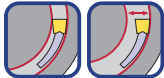
Ширина канавки: W (мм)

■ Стандартная подача




Подача f : (мм/об)

Ширина канавки: W (мм)



Обработка алюминиевых колес

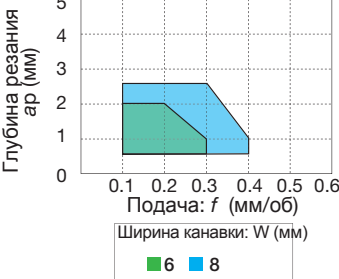
DTA тип (2 угла)



Полный радиус

- Прекрасное удаление стружки.
- Для профильной обработки алюминиевых колес.
- Шлифованная пластина.


■ Стандартная подача и глубина



Глубина резания ар (мм)

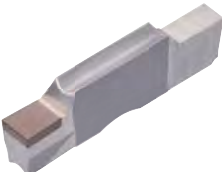
Подача: f (мм/об)

Ширина канавки: W (мм)



Обработка наружных канавок для закаленных сталей

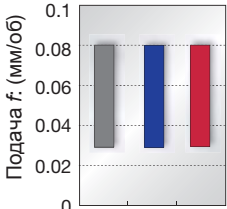
SGN-CBN тип (1 угол)



Для обработки закаленных сталей


- Оптимальная геометрия режущей кромки для обработки закаленных сталей.
- Высокоточная пластина $W = \pm 0.025$ мм.

■ Стандартная подача



Подача f : (мм/об)

Ширина канавки: W (мм)



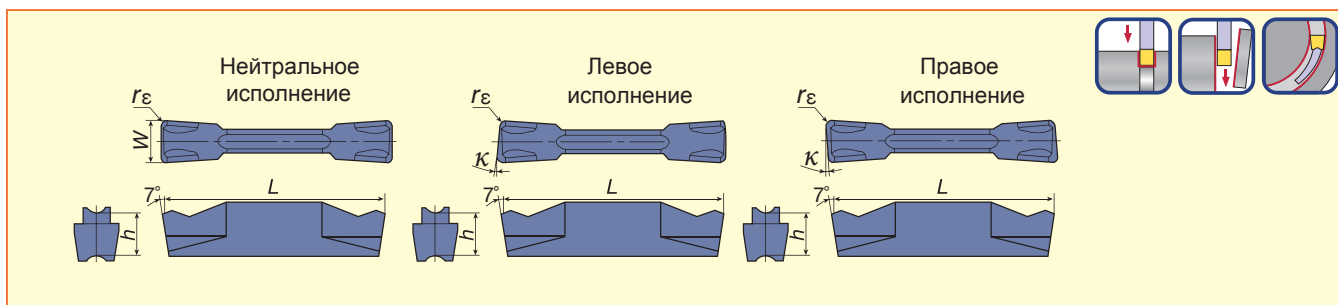
Пластины.

Примечание для “размер гнезда пластины”.

Размер гнезда и ширина канавки отличаются. Размер гнезда необходим для выбора устанавливаемой пластины. Пожалуйста, обратите на это внимание.

DGM

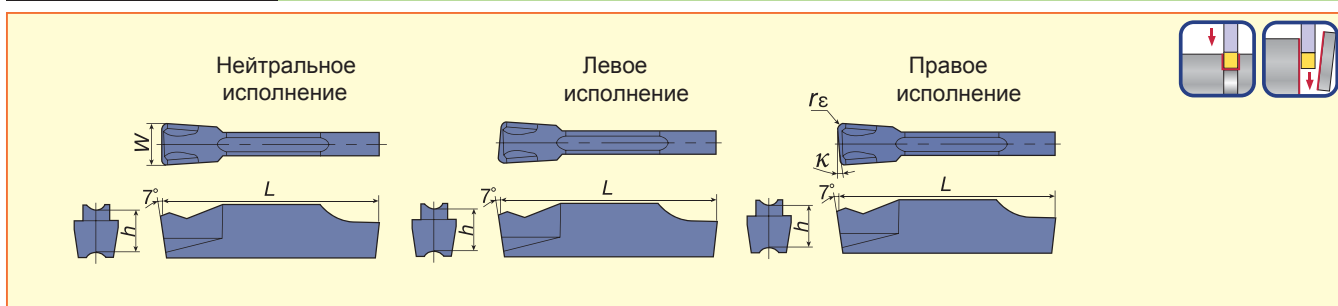
Наружная обработка канавок и отрезка, 2 режущие кромки



Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы										Размеры (мм)					
		С покрытием								Кермет							
		T9125		AH725		AH905		GH130		NS9530		$W \pm 0.05$	r_ϵ	L	h	κ	
R	L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L						
2	DGM2-020	●		●					●		●		2	0.2	20	5	-
2	DGM2-020-6R/L		●	●				●	●			2	0.2	19.8	5	6°	
2	DGM2-020-8R/L		●	●				●	●			2	0.2	19.8	5	8°	
2	DGM2-020-15R/L		●	●				●	●			2	0.2	19.8	5	15°	
2	DGM2-002-15R/L		●	●				●	●			2	0.02	19.35	5	15°	
3	DGM3-020	●		●		●			●		●		3	0.2	20	5	-
3	DGM3-020-6R/L		●	●				●	●			3	0.2	19.9	5	6°	
3	DGM3-002-6R/L		●	●				●	●			3	0.02	19.45	5	6°	
3	DGM3-020-15R/L		●	●				●	●			3	0.2	19.9	5	15°	
4	DGM4-030	●		●		●			●		●		4	0.3	20	5	-
4	DGM4-030-4R/L		●	●				●	●			4	0.3	19.8	5	4°	
4	DGM4-030-15R/L		●	●				●	●			4	0.3	19.8	5	15°	
5	DGM5-030	●		●		●			●		●		5	0.3	25	5.5	-
5	DGM5-030-4R		●	●				●	●			5	0.3	24.9	5.5	4°	
6	DGM6-030	●		●		●			●		●		6	0.3	25	5.5	-
8	DGM8-040	●		●					●		●		8	0.4	30	6.7	-

SGM

Наружная обработка глубоких канавок и отрезка, 1 режущая кромка

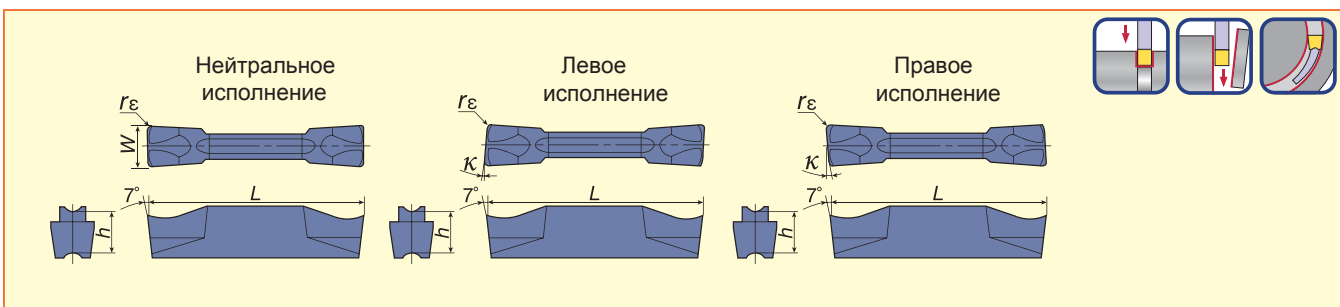


Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы				Размеры (мм)				
		С покрытием								
		AH725		GH130		$W \pm 0.05$	r_ϵ	L	h	κ
R	L	R	L							
2	SGM2-020	●		●		2	0.2	20	5	-
2	SGM2-020-6R/L	●	●	●	●	2	0.2	19.8	5	6°
3	SGM3-020	●		●		3	0.2	20	5	-
3	SGM3-020-6R/L	●	●	●	●	3	0.2	19.6	5	6°
3	SGM3-020-15R/L	●	●	●	●	3	0.2	19.6	5	15°
4	SGM4-030	●		●		4	0.3	20	5	-
4	SGM4-030-4R/L	●	●	●	●	4	0.3	19.65	5	4°
5	SGM5-030	●		●		5	0.3	25	5.5	-
6	SGM6-030	●		●		6	0.3	25	5.5	-

● : Складская позиция

DGS

Наружная обработка канавок и отрезка, 2 режущие кромки

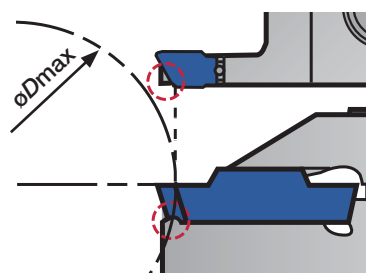


Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы								Размеры (мм)				
		С покрытием						Кермет		W±0.05	rε	L	h	κ
		T9125		AH725		GH130		NS9530						
R	L	R	L	R	L	R	L							
1	DGS1.4-016			●		●				1.4	0.16	16	4.3	-
2	DGS2-020	●		●		●		●		2	0.2	20	5	-
2	DGS2-020-6R/L			●	●	●	●			2	0.2	19.95	5	6°
2	DGS2-002-6R/L			●	●	●	●			2	0.02	19.8	5	6°
2	DGS2-020-15R/L			●	●	●	●			2	0.2	19.95	5	15°
2	DGS2-002-15R/L			●	●	●	●			2	0.02	19.8	5	15°
3	DGS3-020	●		●		●		●		3	0.2	20	5	-
3	DGS3-020-6R/L			●	●	●	●			3	0.2	19.9	5	6°
3	DGS3-002-6R/L			●	●	●	●			3	0.02	19.6	5	6°
3	DGS3-020-15R/L			●	●	●	●			3	0.2	19.9	5	15°
3	DGS3-002-15R/L			●	●	●	●			3	0.02	19.45	5	15°
4	DGS4-030	●		●		●		●		4	0.3	20	5	-
4	DGS4-030-4R/L			●	●	●	●			4	0.3	19.8	5	4°
5	DGS5-030	●		●		●		●		5	0.3	25	5.5	-
6	DGS6-030	●		●		●		●		6	0.3	25	5.5	-

Внимание

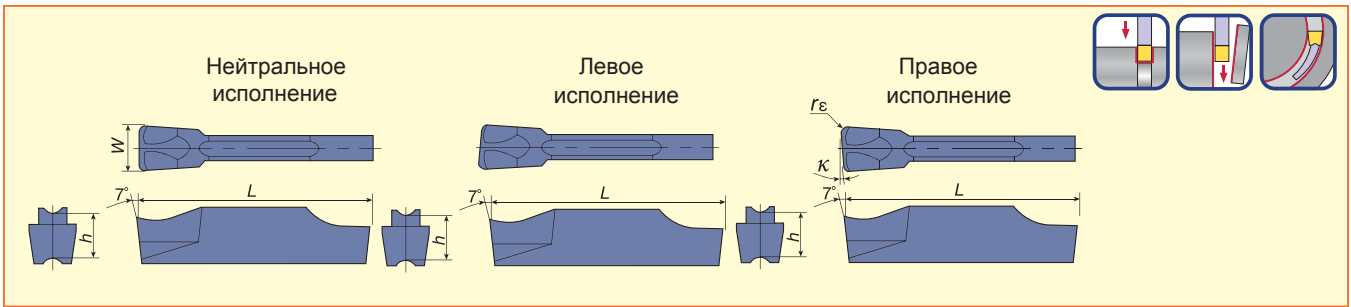
Код заказа.	φD _{макс.} (мм)	Код заказа.	φD _{макс.} (мм)
DGM2-002-15R/L	28	DGS2-002-15R/L	28
DGM3-002-15R/L	29	DGS3-002-15R/L	29
DGM4-030-15R/L	30	SGS3-020-15R/L	103
SGM3-020-15R/L	103	SGS3-002-15R/L	34

Инструмент будет касаться заготовки при обработке канавок на диаметрах, больших, чем указано в таблице.



SGS

Наружная обработка глубоких канавок и отрезка, 1 режущая кромка

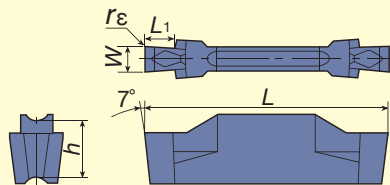


Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы				Размеры (мм)				
		С покрытием				$W \pm 0.05$	r_{ϵ}	L	h	κ
		AH725		GH130						
R	L	R	L							
2	SGS2-020	●	●	●	●	2	0.2	20	5	-
2	SGS2-020-6R/L	●	●	●	●	2	0.2	19.8	5	6°
2	SGS2-020-15R/L	●	●	●	●	2	0.2	19.8	5	15°
3	SGS3-020	●	●	●	●	3	0.2	20	5	-
3	SGS3-020-6R/L	●	●	●	●	3	0.2	19.64	5	6°
3	SGS3-002-6R/L	●	●	●	●	3	0.02	19.8	5	6°
3	SGS3-020-15R/L	●	●	●	●	3	0.2	19.64	5	15°
3	SGS3-002-15R/L	●	●	●	●	3	0.02	19.8	5	15°
4	SGS4-030	●	●	●	●	4	0.3	20	5	-
5	SGS5-030	●	●	●	●	5	0.3	25	5.5	-
6	SGS6-030	●	●	●	●	6	0.3	25	5.5	-

DGE

Обработка наружных канавок

Шлифованные



Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы			Размеры (мм)					
		С покрытием			Kermet NEW	$W \pm 0.02$	$r_{\epsilon} \pm 0.05$	L1	L	h
		AH725	GH130	NS9530						
2	DGE100-000	●	●	●	1.00	0.00	2.5	20	5	
2	DGE130-000	●	●	●	1.30	0.00	2.5	20	5	
2	DGE160-010	●	●	●	1.60	0.10	2.5	20	5	
2	DGE185-010	●	●	●	1.85	0.10	3.5	20	5	
2	DGE215-015	●	●	●	2.15	0.15	3.5	20	5	

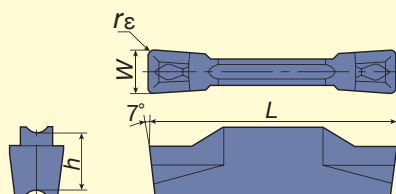
Внимание

$\varnothing D_{\text{макс}}$ ограничен, как показано на рисунке справа, в зависимости от глубины канавки (G.D.).

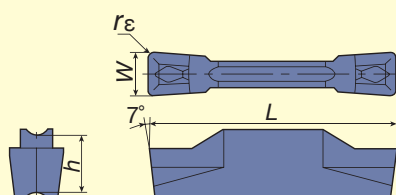
Пожалуйста ознакомьтесь с таблицей ниже. G.D = Глубина канавки

Код заказа.	Макс. глубина канавки (мм)	$\varnothing D_{\text{макс.}}$ (мм)				
		G.D. = 1	G.D. = 1.5	G.D. = 2	G.D. = 2.5	G.D. = 3
DGE100-000	2	∞	18.6	11.5	-	-
DGE130-000					-	-
DGE160-010					-	-
DGE185-010	3				8.8	7
DGE215-015						



DTE
Обработка наружных и торцевых канавок, точение
Шлифованные


Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы				Размеры (мм)			
		С покрытием			Кермет NEW NS9530	$W \pm 0.02$	$r_{\epsilon} \pm 0.05$	L	h
		T9125	АН725	GH130					
3	DTE265-015	●	●	●	●	2.65	0.15	20	5
3	DTE300-020	●	●	●	●	3	0.2	20	5
3	DTE300-040	●	●	●	●	3	0.4	20	5
3	DTE315-015	●	●	●	●	3.15	0.15	20	5
4	DTE400-040	●	●	●	●	4	0.4	20	5
4	DTE400-080	●	●	●	●	4	0.8	20	5
4	DTE415-015	●	●	●	●	4.15	0.15	20	5
5	DTE478-055	●	●	●	●	4.78	0.55	25	5.5
5	DTE500-040	●	●	●	●	5	0.4	25	5.5
5	DTE500-080	●	●	●	●	5	0.8	25	5.5
5	DTE515-015	●	●	●	●	5.15	0.15	25	5.5
6	DTE600-080	●	●	●	●	6	0.8	25	5.5
6	DTE600-120	●	●	●	●	6	1.2	25	5.5
8	DTE800-080	●	●	●	●	8	0.8	30	6.7
8	DTE800-120	●	●	●	●	8	1.2	30	6.7

DTE
Обработка наружных и торцевых канавок, точение
Прессованные


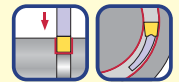
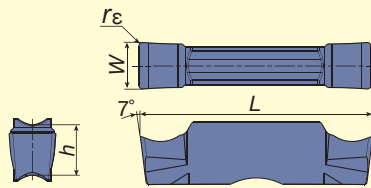
Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы				Размеры (мм)			
		С покрытием			Кермет NEW NS9530	$W \pm 0.02$	$r_{\epsilon} \pm 0.05$	L	h
		T9125	АН725	GH130					
3	DTE3-040	●	●	●	●	3	0.4	20	5
4	DTE4-040	●	●	●	●	4	0.4	20	5

DGG

Обработка наружных и торцевых канавок

Шлифованные

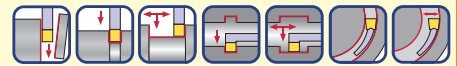
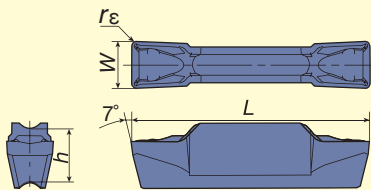
Новинка



Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы				Размеры (мм)			
		Кермет		без покрытия		W±0.02	r _ε ±0.05	L	h
		NS9530	Новинка	KS05F					
2	DGG200-020	★	★	★	★	3	0.3	20	5
3	DGG300-020	★	★	★	★	4	0.4	20	5
4	DGG400-040	★	★	★	★	5	0.4	25	5.5
5	DGG500-040	★	★	★	★	6	0.8	25	5.5
6	DGG600-040	★	★	★	★	6	0.8	25	5.5

DTX

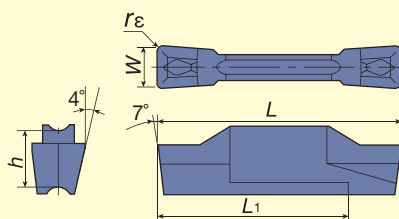
Обработка наружных, внутренних и торцевых канавок, точение



Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы				Размеры (мм)			
		С покрытием			Кермет	W±0.05	r _ε	L	h
		T9125	АН725	GH130	NEW NS9530				
3	DTX3-030	●	●	●	●	3	0.3	20	5.0
4	DTX4-040	●	●	●	●	4	0.4	20	5.0
5	DTX5-040	●	●	●	●	5	0.4	25	5.5
6	DTX6-080		★	★		6	0.8	25	5.5

DTF

Обработка торцевых канавок, точение



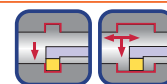
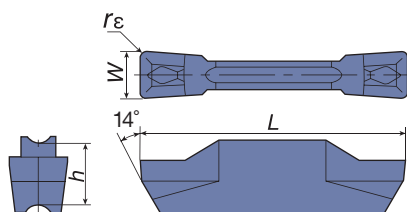
Показано правое исполнение (R).

Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы								Размеры (мм)				
		С покрытием						Кермет		W±0.05	r _ε	L	h	L ₁
		T9125	АН725	GH130	NEW NS9530	R	L	R	L					
3	DTF3-040-R/L	●	●	●	●	●	●	●	●	3	0.4	20	5	16
4	DTF4-040-R/L	●	●	●	●	●	●	●	●	4	0.4	20	5	16

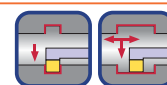
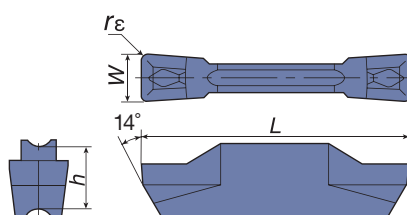
Применение: Применяйте правосторонние пластины с правосторонними державками, левосторонние пластины с левосторонними державками.

● : Складская позиция

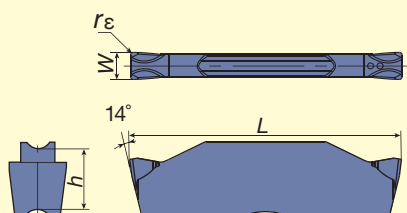
★ : Доступно с 2015

DTI
Обработка внутренних канавок , точение
Шлифованные


Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы				Размеры (мм)			
		С покрытием			Кермет NEW NS9530	W±0.02	rε±0.05	L	h
		T9125	АН725	GH130					
3	DTI300-040	●	●	●	●	3	0.4	20	5
4	DTI400-040	●	●	●	●	4	0.4	20	5
4	DTI400-080	●	●	●	●	4	0.8	20	5
5	DTI500-040	●	●	●	●	5	0.4	25	5.5
5	DTI500-080	●	●	●	●	5	0.8	25	5.5
6	DTI600-080	●	●	●	●	6	0.8	25	5.5
6	DTI600-120	●	●	●	●	6	1.2	25	5.5
8	DTI800-080	●	●	●	●	8	0.8	30	6.7
8	DTI800-120	●	●	●	●	8	1.2	30	6.7

DTI
Обработка внутренних канавок , точение
Прессованные


Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы				Размеры (мм)			
		С покрытием			Кермет NEW NS9530	W±0.05	rε	L	h
		T9125	АН725	GH130					
3	DTI3-040	●	●	●	●	3	0.4	20	5
4	DTI4-040	●	●	●	●	4	0.4	20	5

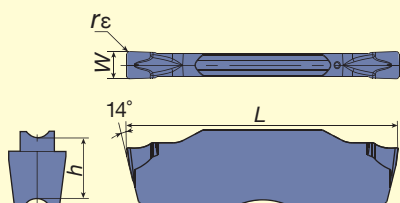
DGIM
Обработка канавок малого диаметра


Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы				Размеры (мм)			
		С покрытием			Кермет NEW NS9530	W±0.05	rε	L	h
		T9125	АН725	GH130					
2	DGIM2-020	●	●	●	●	2	0.2	20	5

● : Складская позиция

DGIS

Обработка канавок малого диаметра

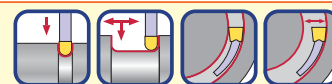
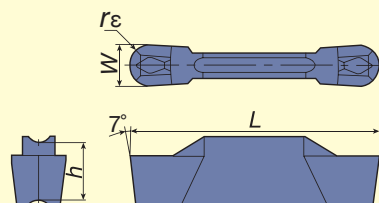


Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы				Размеры (мм)			
		С покрытием			Кермет NEW NS9530	W±0.05	rε	L	h
		T9125	АН725	GH130					
2	DGIS2-020	●	●	●	●	2	0.2	20	5

DTR

Обработка по контуру и подрезание

Шлифованные

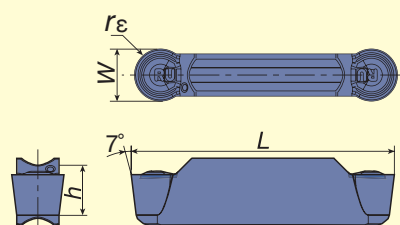


Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы				Размеры (мм)			
		С покрытием			Кермет NEW NS9530	W±0.02	rε	L	h
		T9125	АН725	GH130					
3	DTR300-150	●	●	●	●	3.00	1.50	20	5.0
4	DTR400-200	●	●	●	●	4.00	2.00	20	5.0
5	DTR478-239	●	●	●	●	4.78	2.39	25	5.5
5	DTR500-250	●	●	●	●	5.00	2.50	25	5.5
6	DTR600-300	●	●	●	●	6.00	3.00	25	5.5

DTR

Обработка по контуру и подрезание

Прессованные



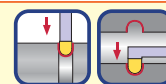
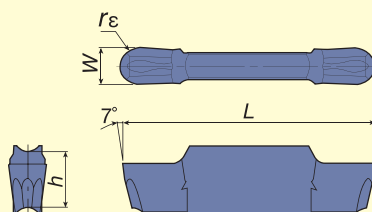
Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы					Размеры (мм)			
		С покрытием				Кермет NEW NS9530	W±0.05	rε	L	h
		T9125	АН725	NEW АН905	GH130					
3	DTR3-150	●	●	●	●	●	3	1.5	20	5.0
4	DTR4-200	●	●	●	●	●	4	2.0	20	5.0
5	DTR5-250	●	●	●	●	●	5	2.5	25	5.5
6	DTR6-300	●	●		●					
8	DTR8-400	●	●		●					

● : Складская позиция

DTIU

Обработка по контуру и подрезание

Шлифованные

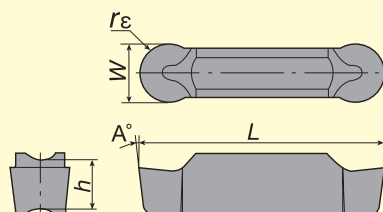


Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы		Размеры (мм)			
		С покрытием		$W \pm 0.02$	r_ϵ	L	h
		АН725	GH130				
3	DTIU300-150	●	●	3.00	1.50	20	5.0
4	DTIU400-200	●	●	4.00	2.00	20	5.0
5	DTIU500-250	●	●	5.00	2.50	25	5.5
6	DTIU600-300	●	●	6.00	3.00	25	5.5

DTA

Обработка алюминиевых колес

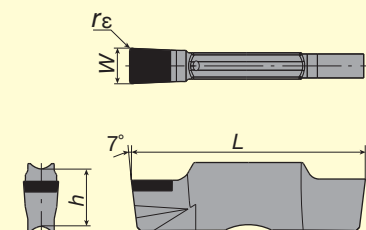
Шлифованные



Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы		Размеры (мм)				
		С покрытием		$W \pm 0.02$	r_ϵ	L	h	A°
		ТН10						
6	DTA600-300	●		6.00	3.00	25	5.5	7°
8	DTA800-400	●		8.00	4.00	30	6.7	10°

SGN

Обработка наружных канавок для закаленных сталей



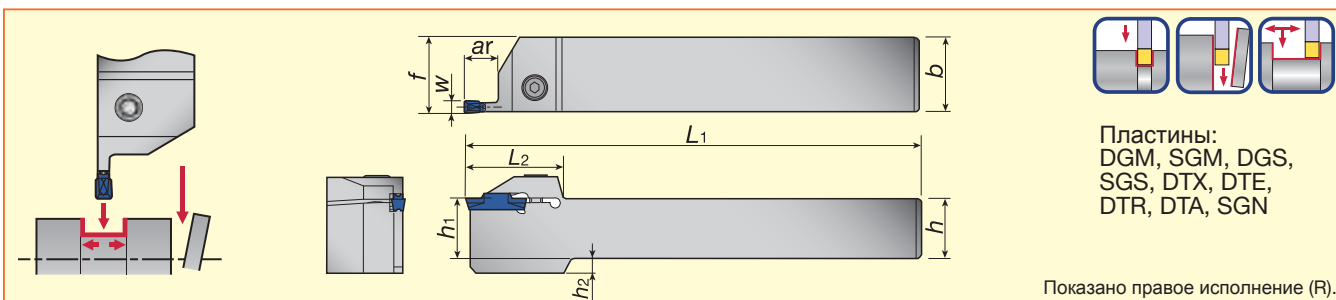
Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы		Размеры (мм)			
		CBN		$W \pm 0.025$	r_ϵ	L	h
		BX360					
2	SGN200-020	●		2.00	0.2	20	5.0
3	SGN300-020	●		3.00	0.2	20	5.0
4	SGN400-020	●		4.00	0.2	20	5.0

● Державки.

Моноблочный тип.

CTER/L

Обработка наружных канавок и точение



Размер гнезда пластины	Код заказа.	Склад		Макс. глубина канавки ⁽¹⁾ ar (мм)	Размеры (мм)								Запасные части	
		R	L		h ₁	b	h	L ₁	f ⁽²⁾	W	h ₂	L ₂	Винт	Ключ
2	CTER/L1616-2T08	●	●	8	16	16	16	110	16.1	2	4	33	CM5x0.8x16-A	P-4
2	CTER/L2020-2T08	●	●	8	20	20	20	125	20.1	2	-	33	CM5x0.8x20-A	P-4
2	CTER/L2525-2T08	●	●	8	25	25	25	150	25.1	2	-	33	CM5x0.8x25-A	P-4
2	CTER/L1616-2T12	●	●	12	16	16	16	110	16.1	2	4	32	CM5x0.8x16-A	P-4
2	CTER/L2020-2T12	●	●	12	20	20	20	125	20.1	2	-	32	CM5x0.8x20-A	P-4
2	CTER/L2525-2T12	●	●	12	25	25	25	150	25.1	2	-	32	CM5x0.8x25-A	P-4
2	CTER/L1616-2T17	●	●	17	16	16	16	110	16.1	2	4	37	CM5x0.8x16-A	P-4
2	CTER/L2020-2T17	●	●	17	20	20	20	125	20.1	2	-	37	CM5x0.8x20-A	P-4
2	CTER/L2525-2T17	●	●	17	25	25	25	150	25.1	2	-	37	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTER/L1616-3T09	●	●	9	16	16	16	110	16.3	3	4	32	CM5x0.8x16-A	P-4
3	CTER/L2020-3T09	●	●	9	20	20	20	125	20.3	3	-	32	CM5x0.8x20-A	P-4
3	CTER/L2525-3T09	●	●	9	25	25	25	150	25.3	3	-	32	CM5x0.8x25-A	P-4
Новин	3	CTER/L2020-3T12	●	●	12	20	20	125	20.3	3	-	32	CM5x0.8x20-A	P-4
Новин	3	CTER/L2525-3T12	●	●	12	25	25	150	25.3	3	-	32	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTER/L1616-3T20	●	●	20	16	16	16	110	16.3	3	4	38.5	CM5x0.8x16-A	P-4
3	CTER/L2020-3T20	●	●	20	20	20	20	125	20.3	3	-	38.5	CM5x0.8x20-A	P-4
3	CTER/L2525-3T20	●	●	20	25	25	25	150	25.3	3	-	38.5	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTER/L2525-3T25	●	●	25	25	25	25	150	25.3	3	-	44.5	CM5x0.8x25-A	P-4
4	CTER/L1616-4T10	●	●	10	16	16	16	110	16.5	4	4	32	CM6x1x16-A	P-5
4	CTER/L2020-4T10	●	●	10	20	20	20	125	20.5	4	-	32	CM6x1x20-A	P-5
4	CTER/L2525-4T10	●	●	10	25	25	25	150	25.5	4	-	32	CM6x1x25-A	P-5
Новин	4	CTER/L2020-4T15	●	●	15	20	20	125	20.5	4	-	33	CM6x1x20-A	P-5
Новин	4	CTER/L2525-4T15	●	●	15	25	25	150	25.6	4	-	33	CM6x1x25-A	P-5
4	CTER/L1616-4T25	●	●	25	16	16	16	110	16.5	4	4	45	CM6x1x16-A	P-5
4	CTER/L2020-4T25	●	●	25	20	20	20	125	20.5	4	-	45	CM6x1x20-A	P-5
4	CTER/L2525-4T25	●	●	25	25	25	25	150	25.5	4	-	45	CM6x1x25-A	P-5
4	CTER/L3232-4T25	●	●	25	32	32	32	170	32.5	4	-	45	CM6x1x25-A	P-5
5	CTER/L2020-5T12	●	●	12	20	20	20	125	20.6	5	-	37	CM6x1x20-A	P-5
5	CTER/L2525-5T12	●	●	12	25	25	25	150	25.6	5	-	37	CM6x1x25-A	P-5
Новин	5	CTER/L2525-5T20	●	●	20	25	25	150	25.6	5	-	37	CM6x1x25-A	P-5
5	CTER/L2525-5T32	●	●	32	25	25	25	150	25.5	5	-	56	CM6x1x25-A	P-5
5	CTER/L3232-5T32	●	●	32	32	32	32	170	32.5	5	-	56	CM6x1x25-A	P-5
6	CTER/L2020-6T12	●	●	12	20	20	20	125	20.6	6	-	37	CM8x1.25x20-A	P-6
6	CTER/L2525-6T12	●	●	12	25	25	25	150	25.6	6	7	37	CM8x1.25x25-A	P-6
Новин	6	CTER/L2525-6T20	●	●	20	25	25	150	25.6	6	-	41	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTER/L2525-6T32	●	●	32	25	25	25	150	25.5	6	7	56	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTER/L3232-6T32	●	●	32	32	32	32	170	32.5	6	-	56	CM8x1.25x25-A	P-6
8	CTER/L2525-8T16	●	●	16	25	25	25	150	26.1	8	7	47	CM8x1.25x25-A	P-6
8	CTER/L2525-8T25	●	●	25	25	25	25	150	26.1	8	7	47	CM8x1.25x25-A	P-6
8	CTER/L3232-8T25	●	●	25	32	32	32	170	33.1	8	-	47	CM8x1.25x25-A	P-6
8	CTER/L2525-8T36	●	●	36	25	25	25	150	26.1	8	7	60	CM8x1.25x25-A	P-6
8	CTER/L3232-8T36	●	●	36	32	32	32	170	33.1	8	-	60	CM8x1.25x25-A	P-6

(1) Если глубина больше чем длина пластины, то рекомендуется пластина с одной вершиной.

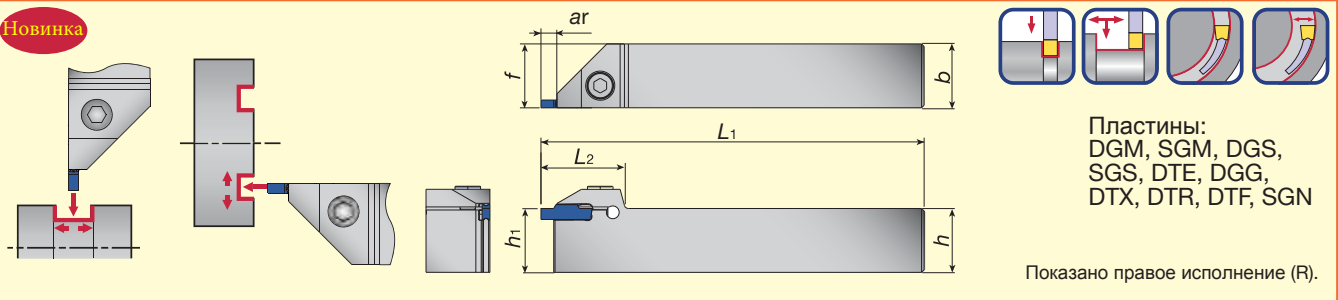
(2) Размер "f" в таблице рассчитан для ширины канавки "W" данной таблицы.

● : Складская позиция

СТЕFR/L

Обработка наружных канавок и точение

Новинка



Пластины:
DGM, SGM, DGS,
SGS, DTE, DGG,
DTX, DTR, DTF, SGN

Показано правое исполнение (R).

Размер гнезда пластины	Код заказа.	Склад		Макс. глубина канавки ar (мм)	Размеры (мм)							Запасные части	
		R	L		h ₁	b	h	L ₁	f ⁽¹⁾	W	L ₂	Винт	Ключ
2, 3, 4	СТЕFR/L2020-4T04	●	●	4.8	20	20	20	125	20.5	4	33	CM6x1x20-A	P-5
2, 3, 4	СТЕFR/L2525-4T04	●	●	4.8	25	25	25	150	25.5	4	33	CM6x1x25-A	P-5
5, 6	СТЕFR/L2020-6T04	●	●	4.8	20	20	20	125	20.6	6	37	CM6x1x20-A	P-5
5, 6	СТЕFR/L2525-6T04	●	●	4.8	25	25	25	150	25.6	6	37	CM6x1x25-A	P-5

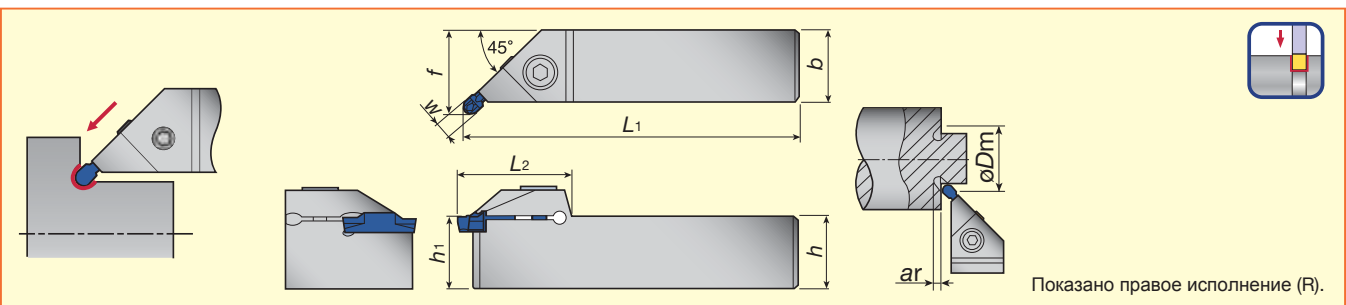
(1) Размер "f" в таблице рассчитан для ширины канавки "W" данной таблицы.

Пластины	Ширина канавки W (мм.)	Миним. диаметр для торцевой канавки øDm (мм.)
DGM / DGS / SGN	2	295
DGM / DGS / SGN	3	54
DGM / DGS / SGN	4	34
DGM / DGS	5	49
DGM / DGS	6	46
DTE / DGG	3	44
DTE / DGG	4	42
DTE / DGG	5	50
DTE / DGG	6	48

Пластины	Ширина канавки W (мм.)	Миним. диаметр для торцевой канавки øDm (мм.)
DTR	3	41
DTR	4	36
DTR	5	54
DTR	6	54
DTX	3	18
DTX	4	18
DTX	5	20
DTX	6	18
DTF	3	18
DTF	4	20

CGEUR/L

Обработка наружных угловых канавок, подрезка



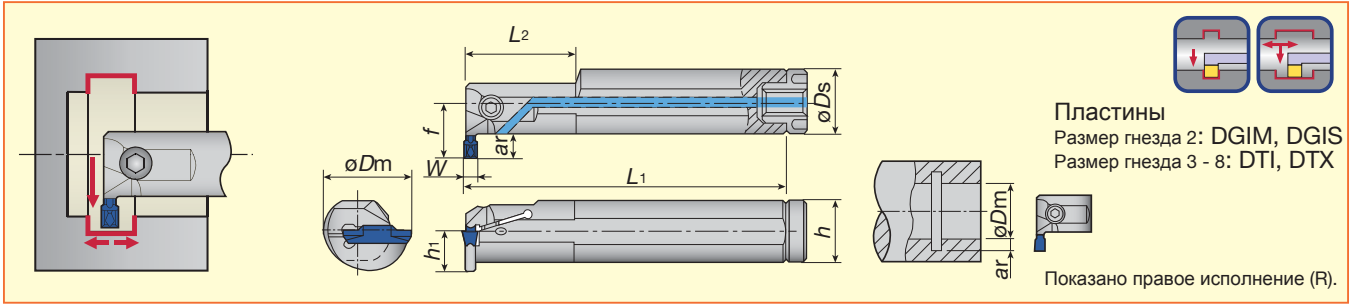
Показано правое исполнение (R).

Размер гнезда пластины	Код заказа.	Склад		Мин. диам. øDm (мм.)	Макс. глубина канавки ar (мм)	Размеры (мм)							Запасные части		
		R	L			b	h	L ₁	f ⁽¹⁾	W	h ₁	L ₂	Пластины	Винт	Ключ
3	CGEUR/L1616-3T02	●	●	32	2.8	16	16	110	19.3	3	16	30	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4
3	CGEUR/L2020-3T02	●	●	32	2.8	20	20	125	23.3	3	20	30	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4
3	CGEUR/L2525-3T02	●	●	32	2.8	25	25	150	28.3	3	25	30	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4
4	CGEUR/L1616-4T02	●	●	32	2.8	16	16	110	19.5	4	16	31	DTIU	CM6x1x16-A	P-5
4	CGEUR/L2020-4T02	●	●	32	2.8	20	20	125	23.5	4	20	31	DTIU	CM6x1x20-A	P-5
4	CGEUR/L2525-4T02	●	●	32	2.8	25	25	150	28.5	4	25	31	DTIU	CM6x1x25-A	P-5
5, 6	CGEUR/L2525-6T03	●	●	34	3.4	25	25	150	28.9	6	25	35	DTIU	CM6x1x25-A	P-5

(1) Размер "f" в таблице рассчитан для ширины канавки "W" данной таблицы.

CTIR/L

Обработка внутренних канавок, точение

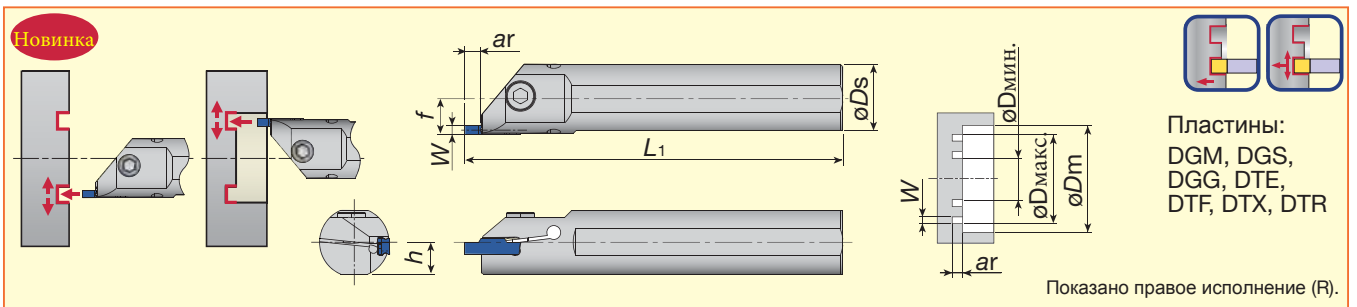


Размер гнезда пластины	Код заказа.	Склад		Мин. диам. ϕD_m (мм)	Макс. глубина канавки ar (мм)	Размеры (мм)						Запасные части				
		R	L			ϕD_s	h_1	h	$L_1^{(1)}$	f	W	L_2	Винт	Ключ	Заглушка	Внутренний Винт
2	CTIR/L16-2T08-D250	●	●	25	8	16	7.5	14	125	16.5	2	-	CM5x0.8x10-A	P-4	CA-16	M6
2	CTIR/L20-2T06-D250	●	●	25	6	20	9	18	160	15.8	2	-	CM5x0.8x12-A	P-4	CA-20	M6
3	CTIR/L20-3T06-D250	●	●	25	6	20	9	18	160	15.8	3	40	CM5x0.8x12-A	P-4	CA-20	M6
3	CTIR/L25-3T05-D250	●	●	25	5.1	25	11.5	23	200	17.5	3	40	CM5x0.8x16-A	P-4	CA-25	R1/8"
3	CTIR/L25-3T08-D320	●	●	32	8	25	11.5	23	200	21.5	3	40	CM5x0.8x16-A	P-4	CA-25	R1/8"
3	CTIR/L32-3T10-D400	●	●	40	10	32	15	30	250	27	3	60	CM5x0.8x16-A	P-4	CA-32	R1/8"
4	CTIR/L20-4T06-D250	●	●	25	6	20	9	18	160	15.8	4	40	CM5x0.8x12-A	P-4	CA-20	M6
4	CTIR/L25-4T08-D320	●	●	32	8	25	11.5	23	200	21.5	4	40	CM5x0.8x16-A	P-4	CA-25	R1/8"
4	CTIR/L32-4T04-D310	●	●	31	4	32	15	30	250	20.8	4	60	CM5x0.8x16-A	P-4	CA-32	R1/8"
4	CTIR/L32-4T10-D400	●	●	40	10	32	15	30	250	27	4	60	CM5x0.8x16-A	P-4	CA-32	R1/8"
5	CTIR/L25-5T05-D310	●	●	31	5	25	11.5	23	200	17.3	5	60	CM6x1x16-A	P-5	CA-25	R1/8"
5	CTIR/L32-5T10-D400	●	●	40	10	32	15	30	250	27	5	60	CM6x1x20-A	P-5	CA-32	R1/8"
6	CTIR/L32-6T04-D310	●	●	31	4	32	15	30	250	20.8	6	60	CM6x1x20-A	P-5	CA-32	R1/8"
6	CTIR/L32-6T10-D400	●	●	40	10	32	15	30	250	27	6	60	CM6x1x20-A	P-5	CA-32	R1/8"
8	CTIR/L32-8T05-D370	●	●	37	5	32	15	30	250	21.3	8	60	CM6x1x25-A	P-5	CA-32	R1/8"
8	CTIR/L40-8T05-D420	●	●	42	5.8	40	19	38	300	25.8	8	65	CM6x1x25-A	P-5	CA-40	R1/8"

(1) Размер "L1" рассчитан для ширины канавки "W" в указанной таблице.

CTIFR/L

Обработка внутренних торцевых канавок, точение



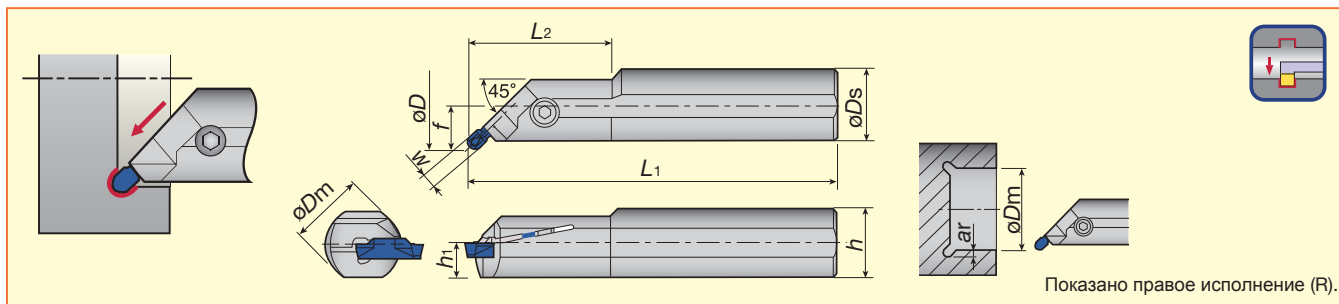
Размер гнезда пластины	Код заказа.	Склад		Макс. глубина канавки ar (мм)	Размеры (мм)						Запасные части	
		R	L		ϕD_s	h_1	h	$L_1^{(1)}$	f	W	Винт	Ключ
3, 4	CTIFR/L25-4T05-D270	●	●	5.5	25	11.5	11.5	200	13.3	4	CM6x1x16-A	P-5
3, 4	CTIFR/L32-4T05-D340	●	●	5.5	32	15	15	250	16.8	4	CM6x1x20-A	P-5
5, 6	CTIFR/L25-5T05-D270	●	●	5.5	25	11.5	11.5	200	13.3	6	CM6x1x**-A	P-5
5, 6	CTIFR/L32-5T05-D340	●	●	5.5	32	15	15	250	16.8	6	CM6x1x**-A	P-5

(1) Размер "L1" рассчитан для ширины канавки "W" в указанной таблице.

Размер гнезда пластины	Миним. диам. отв. ϕD_m (мм.)		$\phi D_{мин.}$ (мм.)				$\phi D_{макс.}$ (мм.)
	$\phi D_s = 25$ мм.	$\phi D_s = 32$ мм.	DGM, DGS, DGG	DTE	DTF / DTX	DTR	
3	26.3	33.3	54	44	20	41	∞
4	26.8	33.8	34	42	18	36	∞
5	26.3	33.3	49	50	20	54	∞
6	26.8	33.8	46	48	18	54	∞

CGIUR/L

Обработка внутренних угловых канавок, подрезка

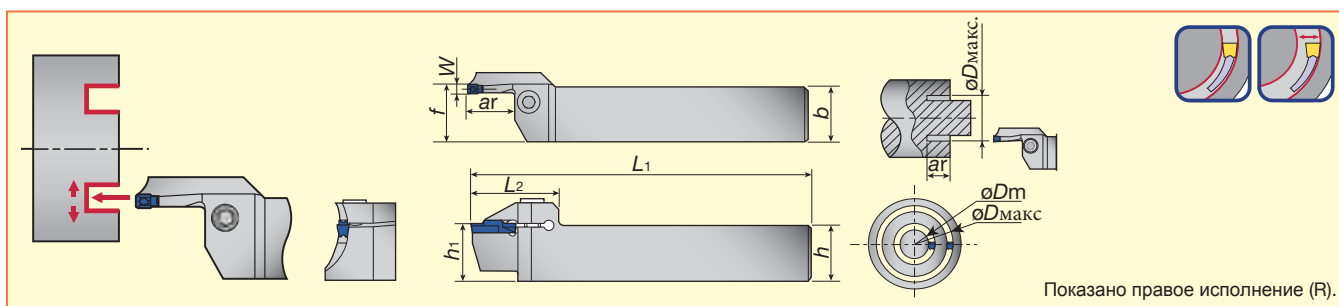


Размер гнезда пластины	Код заказа.	Склад		Мин. диам. $\varnothing D_m$ (мм)	Макс. глубина канавки a_f (мм.)	Размеры (мм)						Пластины	Запасные части		
		R	L			b	h	L ₁	f ⁽¹⁾	W	h ₁		L ₂	Винт	Ключ
3	CGIUR/L 20-3T02-D380	●	●	38	2.8	20	9.5	19	160	12.8	3	-	DTIU	CM5x0.8x12-A	P-4
3	CGIUR/L 25-3T02-D380	●	●	38	2.8	25	11.5	23	200	14.8	3	40	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4
4	CGIUR/L 20-4T02-D380	●	●	38	2.8	20	9.5	19	160	12.9	4	-	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4
4	CGIUR/L 25-4T02-D460	●	●	46	2.8	25	11.5	23	200	14.9	4	40	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4
5, 6	CGIUR/L 25-6T02-D460	●	●	46	2.8	25	11.5	23	200	15.2	6	-	DTIU	CM6x1x16-A	P-5

(1) Размер "f" в таблице рассчитан для ширины канавки "W" данной таблицы.

CTFR/L

Обработка торцевых канавок, точение



Размер гнезда пластины	Код заказа.	Склад		Мин.диам. $\varnothing D_m$ (мм.)	Макс. диам $\varnothing D_{max}$ (мм.)	Макс. глубина канавки ⁽¹⁾ a_f (мм.)	Размеры (мм)						Запасные части		
		R	L				h ₁	b	h	L ₁	f ⁽³⁾	W	L ₂	Винт	Ключ
3	CTFR/L2525-3T10-024035	●	●	24	35	10	25	25	25	150	25.5	3	38	CM6x1x25-A	P-5
3	CTFR/L2525-3T10-029040	●	●	29	40	10	25	25	25	150	25.5	3	38	CM6x1x25-A	P-5
3	CTFR/L2525-3T10-034050	●	●	34	50	10	25	25	25	150	25.5	3	38	CM6x1x25-A	P-5
3	CTFR/L2525-3T15-044070	●	●	44	70	15	25	25	25	150	25.5	3	38	CM6x1x25-A	P-5
3	CTFR/L2525-3T15-064100	●	●	64	100	15	25	25	25	150	25.5	3	38	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFR/L2525-4T10-022036	●	●	22	36	10	25	25	25	150	25.6	4	39	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFR/L2525-4T20-028042	●	●	28	42	20 ⁽²⁾	25	25	25	150	25.6	4	39	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFR/L2525-4T20-034050	●	●	34	50	20 ⁽²⁾	25	25	25	150	25.6	4	39	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFR/L2525-4T20-042070	●	●	42	70	20	25	25	25	150	25.6	4	39	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFR/L2525-4T20-062120	●	●	62	120	20	25	25	25	150	25.6	4	39	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFR/L2525-4T20-112200	●	●	112	200	20	25	25	25	150	25.6	4	39	CM6x1x25-A	P-5
5	CTFR/L2525-5T25-050080	●	●	50	80	25	25	25	25	150	25.6	5	49	CM8x1.25x25-A	P-6
5	CTFR/L2525-5T25-070110	●	●	70	110	25	25	25	25	150	25.6	5	49	CM8x1.25x25-A	P-6
5	CTFR/L2525-5T25-100150	●	●	100	150	25	25	25	25	150	25.6	5	49	CM8x1.25x25-A	P-6
5	CTFR/L2525-5T25-140200	●	●	140	200	25	25	25	25	150	25.6	5	49	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFR/L2525-6T25-048070	●	●	48	70	25	25	25	25	150	25.6	6	49	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFR/L2525-6T25-058100	●	●	58	100	25	25	25	25	150	25.6	6	49	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFR/L2525-6T25-088180	●	●	88	180	25	25	25	25	150	25.6	6	49	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFR/L2525-6T25-168400	●	●	168	400	25	25	25	25	150	25.6	6	49	CM8x1.25x25-A	P-6

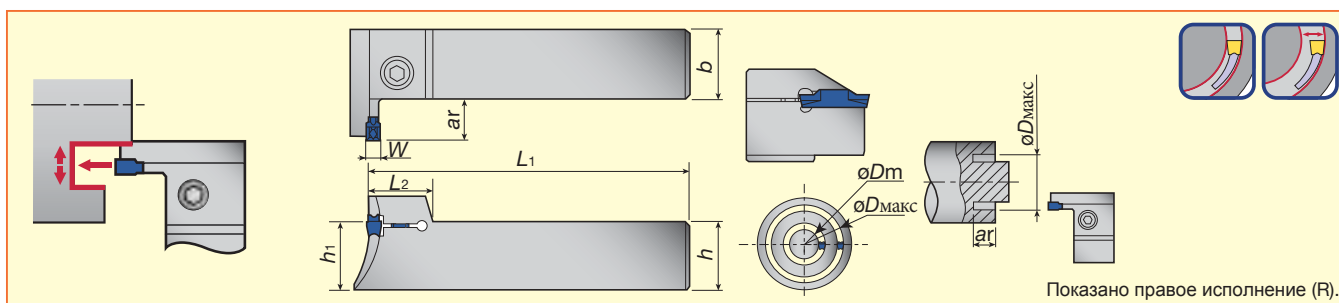
Размер гнезда пластины	Код заказа.	Пластины
3	CTFR/L2525-3T10-024035	DTF, DTX
3	CTFR/L2525-3T10-029040	DTF, DTX
3	CTFR/L2525-3T10-034050	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
3	CTFR/L2525-3T15-...	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
4	CTFR/L2525-4T10-022036	DTF, DTX
4	CTFR/L2525-4T20-028042	DTF, DTX
4	CTFR/L2525-4T20-034050	DTF, DTX
4	CTFR/L2525-4T20-042070	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
4	CTFR/L2525-4T20-062120	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
4	CTFR/L2525-4T20-112200	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
5	CTFR/L2525-5T25-...	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
6	CTFR/L2525-6T25-...	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR

- (1) Если глубина обработки превышает длину пластины, рекомендуется пластина с одной режущей кромкой.
- (2) Если установлена пластина DTF, максимальная глубина должна быть 15 мм.
- (3) Размер "f" в таблице рассчитан для ширины канавки "W" данной таблицы.

● : Складская позиция

CTFVR/L

Обработка торцевых канавок , точение



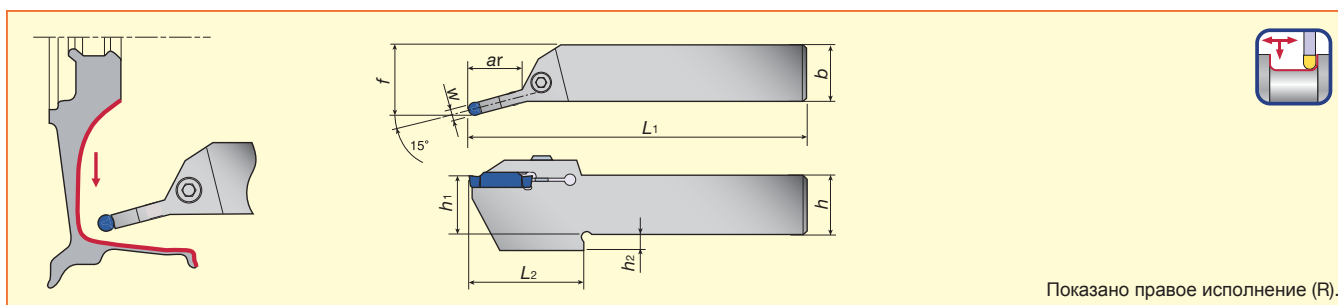
Размер гнезда пластины	Код заказа.	Склад			Мин. диам. ϕD_m (мм.)	Макс. диам. ϕD_m (мм.)	Макс. глубина ар (мм.)	Размеры (мм)					Запасные части		
		R	L	L				h_1	b	h	L_1	W	L_2	Винт	Ключ
3	CTFVR/L2525-3T10-024035	●	●		24	35	10	25	25	25	150	3	18	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTFVR/L2525-3T10-029040	●	●		29	40	10	25	25	25	150	3	18	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTFVR/L2525-3T10-034050	●	●		34	50	10	25	25	25	150	3	18	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTFVR/L2525-3T15-044060	●	●		44	60	15	25	25	25	150	3	18	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTFVR/L2525-3T15-054085	●	●		54	85	15	25	25	25	150	3	18	CM5x0.8x25-A	P-4
4	CTFVR/L2525-4T12-022040	●	●		22	40	12	25	25	25	150	4	18.5	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFVR/L2525-4T15-032050	●	●		32	50	15	25	25	25	150	4	18.5	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFVR/L2525-4T15-042060	●	●		42	60	15	25	25	25	150	4	18.5	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFVR/L2525-4T15-052085	●	●		52	85	15	25	25	25	150	4	18.5	CM6x1x25-A	P-5
5	CTFVR/L2525-5T20-050080	●	●		50	80	20	25	25	25	150	5	22	CM8x1.25x25-A	P-6
5	CTFVR/L2525-5T20-070110	●	●		70	110	20	25	25	25	150	5	22	CM8x1.25x25-A	P-6
5	CTFVR/L2525-5T20-100150	●	●		100	150	20	25	25	25	150	5	22	CM8x1.25x25-A	P-6
5	CTFVR/L2525-5T20-140200	●	●		140	200	20	25	25	25	150	5	22	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFVR/L2525-6T20-048085	●	●		48	85	20	25	25	25	150	6	22	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFVR/L2525-6T20-073150	●	●		73	150	20	25	25	25	150	6	22	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFVR/L2525-6T20-138250	●	●		138	250	20	25	25	25	150	6	22	CM8x1.25x25-A	P-6

Размер гнезда пластины	Код заказа.	Пластины
3	CTFVR/L2525-3T10-024035	DTF, DTX
3	CTFVR/L2525-3T10-029040	DTF, DTX
3	CTFVR/L2525-3T10-034050	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
3	CTFVR/L2525-3T15-...	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
4	CTFVR/L2525-4T12-022040	DTF, DTX
4	CTFVR/L2525-4T15-032050	DTF, DTX
4	CTFVR/L2525-4T15-042060	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
4	CTFVR/L2525-4T15-052085	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
5	CTFVR/L2525-5T20-...	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
6	CTFVR/L2525-6T20-...	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR

(1) Минимальный диаметр ϕD_m для пластин DTE, DGS и DGM

Пластины	ϕD_m (мм)	Примечание
DTE3 / DGS3 / DGM3	$\phi 44$	Если диаметр меньше, чем ϕD_m , то рекомендуются пластины: DTF и DTX
DTE4 / DGS4 / DGM4	$\phi 42$	

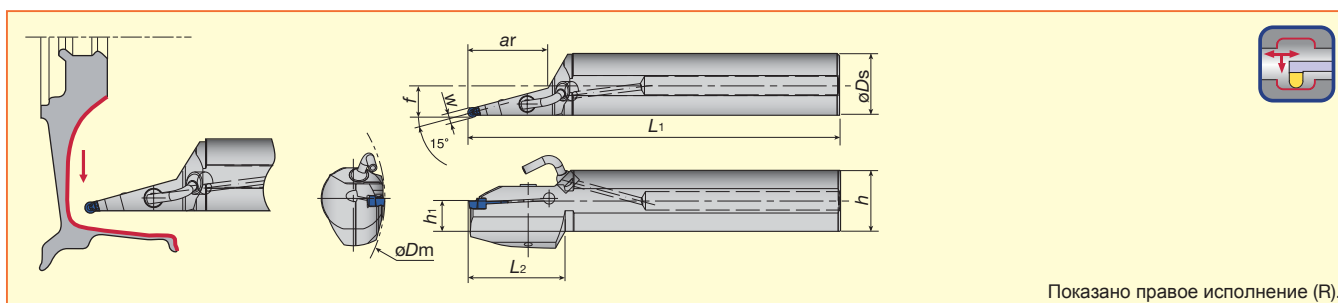
CTER/L-15A Внутренняя контурная обработка алюминиевых колес



Показано правое исполнение (R).

Размер гнезда пластины	Код заказа.	Склад		Макс. глубина канавки ar (мм.)	Размеры (мм)								Пластины	Запасные части	
		R	L		h ₁	b	h	h ₂	L ₁	f	W	L ₂		Винт	Ключ
6	CTER/L2525-6T25-15A	●	●	25	25	25	25	7	150	30	6	50.5	DTA	CM6x1x25-A	P-5
8	CTER/L2525-8T30-15A	●	●	30	25	25	25	7	150	30	8	55	DTA	CM6x1x25-A	P-5

CGIUR/L-15A Внутренняя контурная обработка алюминиевых колес



Показано правое исполнение (R).

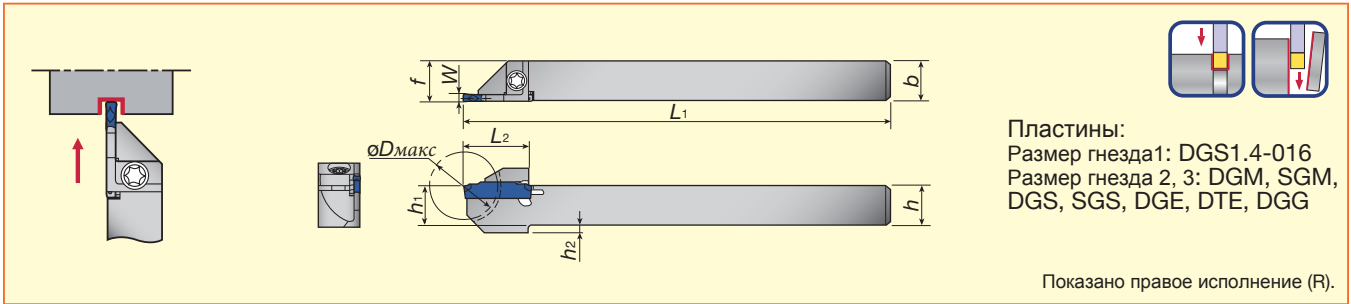
Размер гнезда пластины	Код заказа.	Склад		Мин.диам. ϕD_m (мм.)	Макс. глубина канавки ar (мм.)	Размеры (мм)								Пластины	Запасные части			
		R	L			ϕD_s	h ₁	h	L ₁	f	W	L ₂	Винт		Ключ	Заглушка	Внутренний Винт	
6	CGIUR/L40-6T50-D160-15A	●	●	160	50	40	19	38.5	320	19.7	6	60	DTA	CM6x1x25-A	P-5	CA-40	R1/8"	
8	CGIUR/L40-8T83-D160-15A	●	●	160	83	40	19	38.5	320	20.5	8	85	DTA	CM6x1x25-A	P-5	CA-40	R1/8"	
6	CGIUR/L50-6T85-D200-15A	●	●	200	85	50	23.5	48.5	350	25.2	6	85	DTA	CM6x1x25-A	P-5	CA-40	R1/8"	
8	CGIUR/L50-8T85-D200-15A	●	●	200	85	50	23.5	48.5	350	25.9	8	85	DTA	CM6x1x25-A	P-5	CA-40	R1/8"	

Сменные части

Трубка для СОЖ	Сопло для СОЖ
PNZ5	CNZ125

JCTER/L

Обработка канавок на малых станках



Пластины:
 Размер гнезда1: DGS1.4-016
 Размер гнезда 2, 3: DGM, SGM,
 DGS, SGS, DGE, DTE, DGG

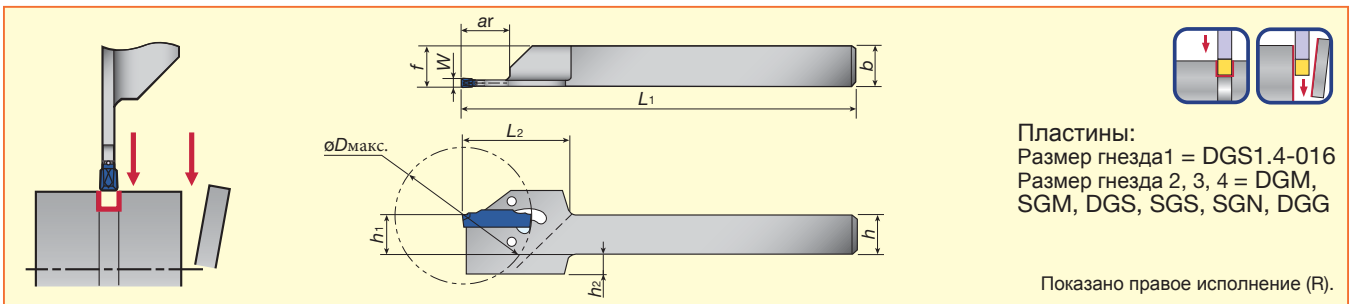
Показано правое исполнение (R).

Размер гнезда пластины	Код заказа.	Склад		Макс.диам. $\varnothing D_m$ (мм.)	Размеры (мм)								Запасные части	
		R	L		h_1	b	h	L_1	$f^{(1)}$	W	h_2	L_2	Винт	Ключ
1	JCTER/L1010-1.4T10	●	●	20	10	10	10	125	10.2	1.4	-	18	CSHB-4-A	T-15F
1	JCTER/L1212-1.4T12	●	●	24	12	12	12	125	12.2	1.4	-	19.5	CSHB-4-A	T-15F
1	JCTER/L1414-1.4T12	●	●	24	14	14	14	125	14.2	1.4	-	19.5	CSHB-4-A	T-15F
1	JCTER/L1616-1.4T16	●	●	32	16	16	16	125	16.2	1.4	-	24	CSHB-4-A	T-15F
2	JCTER/L1010-2T10	●	●	20	10	10	10	125	10.1	2	2	19	CSHB-4-A	T-15F
2	JCTER/L1212-2T12	●	●	24	12	12	12	125	12.1	2	2	19	T-15F	T-15F
2	JCTER/L1414-2T12	●	●	24	14	14	14	125	14.1	2	-	19	T-15F	T-15F
2	JCTER/L1616-2T16	●	●	32	16	16	16	125	16.1	2	-	24	T-15F	T-15F
3	JCTER/L1212-3T12	●	●	24	12	12	12	125	12.3	3	2	19	CSHB-4-A	T-15F
3	JCTER/L1616-3T16	●	●	32	16	16	16	125	16.3	3	-	24	CSHB-4-A	T-15F
3	JCTER/L2020-3T16	●	●	32	20	20	20	125	20.3	3	-	24	CSHB-4-A	T-15F

(1) Размер “f” в таблице рассчитан для ширины канавки “W” данной таблицы.

CGER/L

Обработка глубоких канавок , отрезка



Пластины:
 Размер гнезда1 = DGS1.4-016
 Размер гнезда 2, 3, 4 = DGM,
 SGM, DGS, SGS, SGN, DGG

Показано правое исполнение (R).

Размер гнезда пластины	Код заказа.	Склад		Макс. диам. $\varnothing D_m$ (мм.)		Макс. глубина канавки ar (мм)	Размеры (мм)								Запасные части	
		R	L	DGS/M	SGS/M		h_1	b	h	L_1	$f^{(1)}$	W	h_2	L_2	Ключ ⁽²⁾	
1	CGER/L2020-1.4T14	●	●	29	29	9.7	20	20	20	125	20.2	1.4	-	30	CRW23	
2	CGER/L1212-2T17	●	●	35	35	11.8	12	12	12	150	12.1	2	6	30	CRW33	
2	CGER/L1616-2T17	●	●	35	35	11.8	16	16	16	150	16.1	2	2	30	CRW33	
2	CGER/L2020-2T17	●	●	35	35	9.8	20	20	20	125	20.1	2	-	30	CRW33	
3	CGER/L1212-3T19	●	●	38	40	12	12	12	12	150	12.3	3	6	30	CRW33	
3	CGER/L1616-3T19	●	●	38	45	14.9	16	16	16	150	16.3	3	2	30	CRW33	
3	CGER/L2020-3T19	●	●	38	45	13.2	20	20	20	125	20.3	3	-	30	CRW33	
4	CGER/L2020-4T19	●	●	38	55	20.3	20	20	20	125	20.4	4	-	32	CRW33	

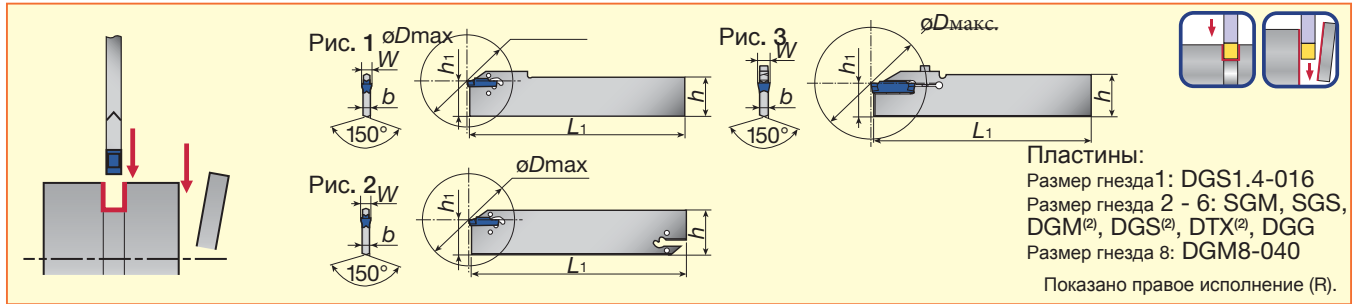
(1) Размер “f” в таблице рассчитан для ширины канавки “W” данной таблицы.

(2) Ключ, CRW□□, заказывается отдельно. Инструкция по использованию ключа приведена ниже.

Лезвия CGP

CGP

Обработка глубоких канавок, отрезка



Размер гнезда пластины	Код заказа.	Склад	*Макс. диаметр отрезки $\phi D_{от}$ (мм)	Размеры (мм)					Запасные части			Рис.
				h_1	b	h	L_1	W	Винт	Ключ ⁽³⁾		
1	CGP26-1.4S	●	26	21.4	1	26	150	1.4	-	CRW23	1	
1	CGP32-1.4D	●	26	24.8	1	32	150	1.4	-	CRW23	2	
2	CGP26-2S	●	40	21.4	1.8	26	150	2	-	CRW33	1	
2	CGP32-2D	●	50	24.8	1.8	32	150	2	-	CRW33	2	
3	CGP26-3S	●	50	21.4	2.4	26	150	3	-	CRW33	1	
3	CGP32-3D	●	100	24.8	2.4	32	150	3	-	CRW33	2	
4	CGP26-4S	●	80	21.4	3.2	26	150	4	-	CRW33	1	
4	CGP32-4D	●	100	24.9	3.2	32	150	4	-	CRW33	2	
4	CGP45-4D	●	120	38.1	3.2	45	150	4	-	CRW33	2	
5	CGP32-5D	●	120	24.9	4	32	150	5	-	CRW33	2	
6	CGP32-6D	●	120	24.9	5.2	32	150	6	-	CRW33	2	
8	CGP32-8S-CL ⁽¹⁾	●	80	24.9	6.2	32	150	8	CM4x0.7x20-M0-A	P-3	3	

(1) Максимальная глубина обработки 28.5 мм.

(2) Если глубина больше чем длина пластины, то рекомендуется пластина с одной

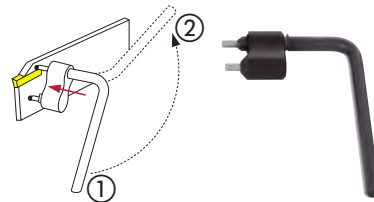
вершиной. (3) Ключ, CRW□□, заказывается отдельно.

Внимание

Ключ новой конструкции

Пластина зажимается за счет упругой деформации верхнего прижима.

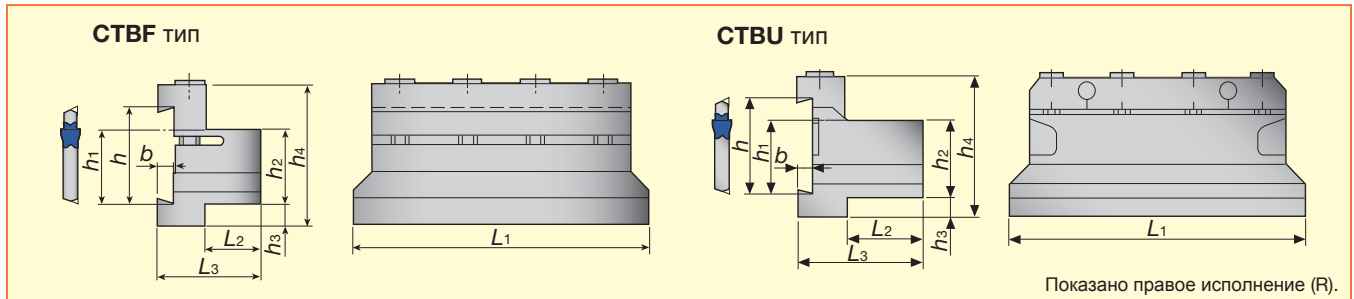
Низкая сила зажима увеличивает прочность и срок службы инструмента.



① → ② : разжим
② → ① : зажим

Резцовый блок для лезвия CGP

СТВФ / СТВУ Обработка глубоких канавок, отрезка



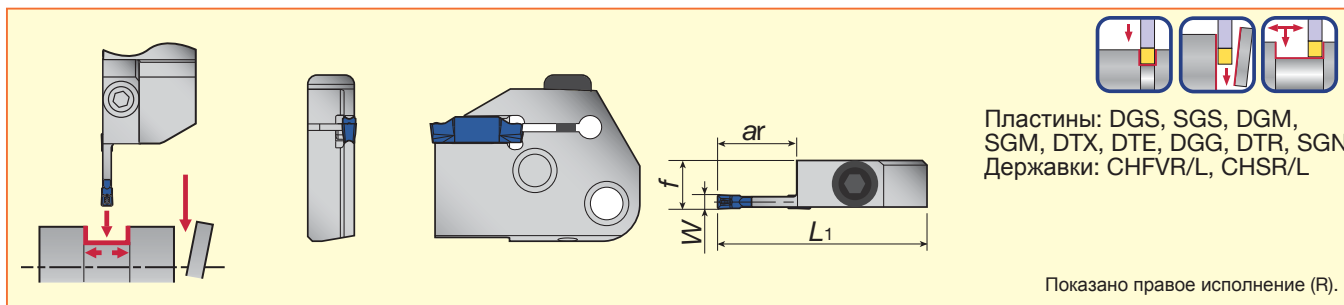
Код заказа.	Склад	Размеры (мм)								Лезвие	Запасные части			
		h_1	b	h	L_1	h_2	h_3	h_4	L_2		L_3	Винт	Зажим	Ключ
CTBF25-45	●	38.1	5.5	45	110	25	25	66	22	40	CGP	CM6x1.0x40-A	-	P-5
CTBF32-45	●	38.1	5.5	45	120	32	18	66	28	45	CGP	CM6x1.0x40-A	-	P-5
CTBU20-26	●	21.4	4	26	86	20	9	43	21	38	CGP	CM6x30-S	CT-86	P-5
CTBU25-26	●	21.4	4	26	110	25	5	45	23	42	CGP	CM6x30-S	CT-100	P-5
CTBU20-32	●	24.8	5.3	32	100	20	13	50	19	38	CGP	CM6x30-S	CT-105	P-5
CTBU25-32	●	24.8	5.3	32	110	25	8	50	23	42	CGP	CM6x30-S	CT-110	P-5
CTBU32-32	●	24.8	5.3	32	110	32	5	54	29	48	CGP	CM6x30-S	CT-110	P-5

● : складская позиция

Лезвия (общего назначения).

CAER/L

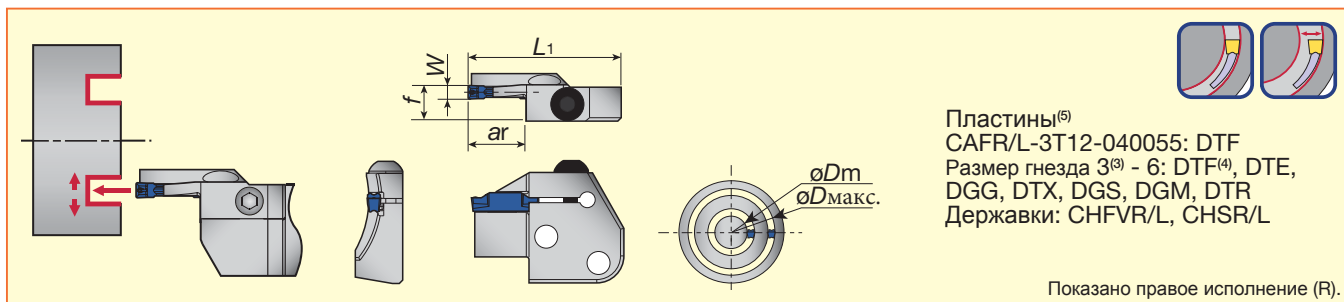
Обработка наружных канавок, точение



Размер гнезда пластины	Код заказа.	Наличие		*Макс. глубина канавки ar (мм)	Размеры (мм)			Запасные части	
		R	L		L ₁	f	W	Винт	Ключ
3	CAER/L-3T16	●	●	16	45	10.4	3	BHM6-20-A	P-4
4	CAER/L-4T16	●	●	16	45	10.5	4	BHM6-20-A	P-4
5	CAER/L-5T20	●	●	20	49	10.5	5	BHM6-20-A	P-4
6	CAER/L-6T20	●	●	20	49	10.5	6	BHM6-20-A	P-4

CAFR/L

Обработка торцевых канавок, точение



Размер гнезда пластины	Код заказа.	Наличие		Мин.диам. øDm (мм)	Макс.диам. øDm (мм)	Макс. глубина канавки ar (мм)	Размеры (мм)			Запасные части	
		R	L				L ₁	f ⁽²⁾	W	Винт	Ключ
3	CAFR/L-3T12-040055	●	●	40	55	12	45	10.4	3	BHM6-20-A	P-4
3	CAFR/L-3T12-055075	●	●	55	75	12	45	10.4	3	BHM6-20-A	P-4
3	CAFR/L-3T12-075100	●	●	75	100	12	45	10.4	3	BHM6-20-A	P-4
3	CAFR/L-3T12-100140	●	●	100	140	12	45	10.4	3	BHM6-20-A	P-4
3	CAFR/L-3T12-140200	●	●	140	200	12	45	10.4	3	BHM6-20-A	P-4
4	CAFR/L-4T16-050070	●	●	50	70	16	45	10.5	4	BHM6-20-A	P-4
4	CAFR/L-4T16-070100	●	●	70	100	16	45	10.5	4	BHM6-20-A	P-4
4	CAFR/L-4T16-100150	●	●	100	150	16	45	10.5	4	BHM6-20-A	P-4
4	CAFR/L-4T16-150250	●	●	150	250	16	45	10.5	4	BHM6-20-A	P-4
5	CAFR/L-5T20-055080	●	●	55	80	20	49	10.5	5	BHM6-20-A	P-4
5	CAFR/L-5T20-080120	●	●	80	120	20	49	10.5	5	BHM6-20-A	P-4
5	CAFR/L-5T20-120180	●	●	120	180	20	49	10.5	5	BHM6-20-A	P-4
5	CAFR/L-5T20-180300	●	●	180	300	20	49	10.5	5	BHM6-20-A	P-4
5	CAFR/L-5T20-300000	●	●	300	∞	20	49	10.5	5	BHM6-20-A	P-4
6	CAFR/L-6T25-060090	●	●	60	90	25 ⁽¹⁾	55	10.5	6	BHM6-20-A	P-4
6	CAFR/L-6T25-090150	●	●	90	150	25 ⁽¹⁾	55	10.5	6	BHM6-20-A	P-4
6	CAFR/L-6T25-150250	●	●	150	250	25 ⁽¹⁾	55	10.5	6	BHM6-20-A	P-4
6	CAFR/L-6T25-250400	●	●	250	400	25 ⁽¹⁾	55	10.5	6	BHM6-20-A	P-4

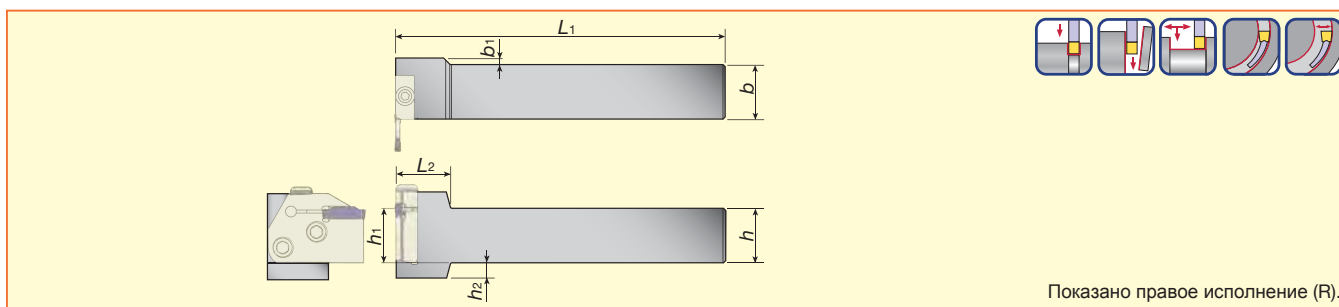
- (1) Если глубина больше чем длина пластины, то рекомендуется пластина с одной вершиной.
- (2) Размер "f" в таблице рассчитан для ширины канавки "W" данной таблицы.
- (3) Не применяется для CAFR/L-3T12-040055
- (4) Посадочное гнездо для DTF только 3 и 4.

- (5) Миним. диаметр øDm для пластин DTE, DGS и DGM

Пластины	øDm (мм)	Примечание
DTE 3 / DGS 3 / DGM 3	ø44	Если диаметр меньше, чем øDm, то рекомендуются пластины DTF и DTX
DTE 4 / DGS 4 / DGM 4	ø42	
DTE 5 / DGS 5 / DGM 5	ø50	
DTE 6 / DGS 6 / DGM 6	ø48	

Державки для лезвий.

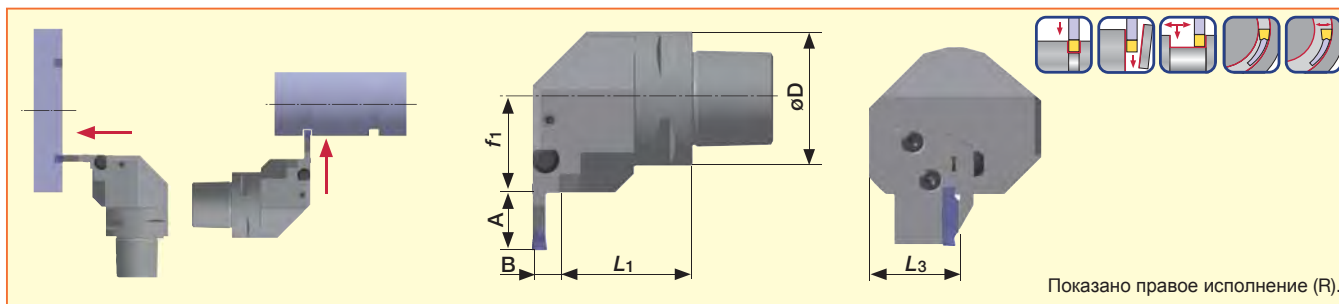
CHFVR/L Горизонтальный тип



Код заказа.	Склад		Размеры (мм)							Запасные части	
	R	L	h_1	b	h	L_1	b_1	h_2	L_2	Винт	Ключ
CHFVR/L2020	●	●	20	20	20	150	8	12	25	CSHB-6-A	P-4
CHFVR/L2525	●	●	25	25	25	150	3	7	25	CSHB-6-A	P-4
CHFVR/L3232	●	●	32	32	32	170	-	-	25	CSHB-6-A	P-4

*Примечание: Лезвие = CAER/L, CAFR/L

C-CHFVR/L TUNGCAP Горизонтальный тип



Код заказа.	Склад		Размеры (мм)							Зап. части			
	R	L	ϕD	L_1	A^*	L_3	f_1	B^*	Винт	Ключ	Сопло СОЖ	Трубка для СОЖ	
C4CHFVR/L27050N ⁽²⁾	★	★	40	42.5	Таб. 1	36	27	Таб. 1	CSHB-6-A	P-4	(4)	-	
C5CHFVR/L35060 ⁽¹⁾	●	●	50	49.5	Таб.1	36	35	Таб.1	CSHB-6-A	P-4	(3)	PNZ5	
C5CHFVR/L35060N ⁽²⁾	●	●	50	49.5	Таб.1	36	35	Таб.1	CSHB-6-A	P-4	(4)	-	
C6CHFVR/L45065 ⁽¹⁾	●	●	63	54.5	Таб.1	41	45	Таб.1	CSHB-6-A	P-4	(3)	PNZ5	
C6CHFVR/L45065N ⁽²⁾	●	●	63	54.5	Таб.1	41	45	Таб.1	CSHB-6-A	P-4	(4)	-	

(1) Применяется с нормальным давлением СОЖ

(2) Применяется с давлением СОЖ 7 МПа

(3) CNZ125

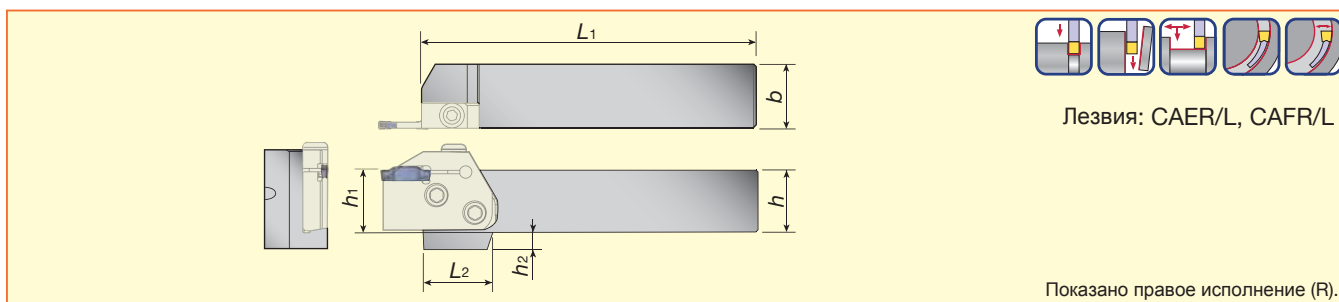
(4) SATZ-M10X1-M5

A^* , B^* : Информация в таблице 1, на следующей странице

Комбинация державки и лезвия

Державки	Лезвие			
	CAER□□□	CAEL□□□	CAFR□□□	CAFL□□□
CHFVR***	●	●	●	●
CHFVL***	●			●

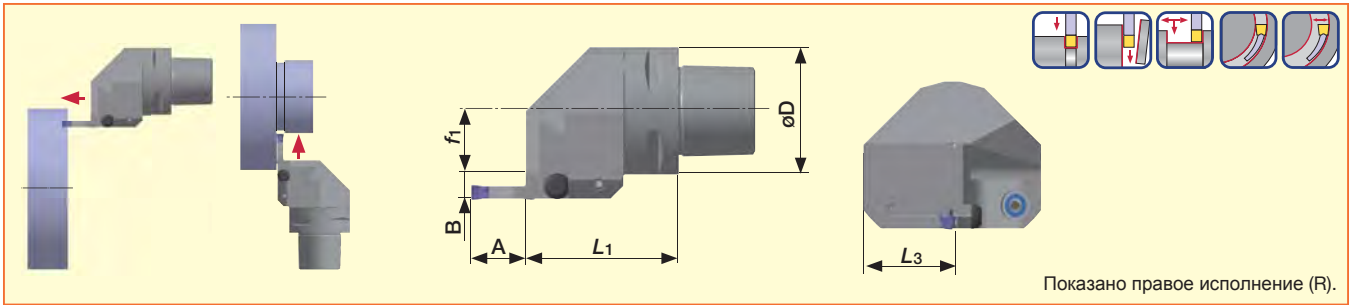
CHSR/L Прямой тип



Код заказа.	Склад		Размеры (мм)							Запасные части	
	R	L	h_1	b	h	L_1	h_2	L_2	Винт	Ключ	
CHSR/L2020	●	●	20	20	20	133	12	35	CSHB-6-A	P-4	
CHSR/L2525	●	●	25	25	25	133	7	28	CSHB-6-A	P-4	
CHSR/L3232	●	●	32	32	32	153	-	28	CSHB-6-A	P-4	

● : Складская позиция
★ : Доступно с 2015

C-CHSR/L TUNGCAP Прямой тип



Код заказа.	Склад		Размеры (мм)					Запасные части				
	R	L	øD	L ₁	A*	L ₃	f ₁	B*	Винт	Ключ	Сопло СОЖ	Трубка для СОЖ
C4CHSR/L27050N ⁽²⁾	★	★	40	50	Табл. 1	36	16.5	Табл. 1	C5HB-6-A	P-4	(4)	-
C5CHSR/L35060 ⁽¹⁾	●	●	50	60	Табл. 1	36	24.5	Табл. 1	C5HB-6-A	P-4	(3)	PNZ5
C5CHSR/L35060N ⁽²⁾	●	●	50	60	Табл. 1	36	24.5	Табл. 1	C5HB-6-A	P-4	(4)	-
C6CHSR/L45065 ⁽¹⁾			63	65	Табл. 1	41	34.5	Табл. 1	C5HB-6-A	P-4	(3)	PNZ5
C6CHSR/L45065N ⁽²⁾	●	●	63	65	Табл. 1	41	34.5	Табл. 1	C5HB-6-A	P-4	(4)	-

(1) Применяется с нормальным давлением СОЖ

(2) Применяется с давлением СОЖ 7Мра

(3) CNZ125

(4) SATZ-M10X1-M5

● : Складская позиция

★ : Доступно с 2015г.

Комбинация державки и лезвия

Державки	Лезвия			
	CAER□□□	CAEL□□□	CAFR□□□	CAFL□□□
CHSR***	●			●
CHSL***		●	●	

Таблица 1

Размеры лезвия

Применение	Лезвие	Размеры (мм)	
		A*	B*
Для наружной канавки	CAER/L-3T16	16	10.4
	CAER/L-4T16	16	10.5
	CAER/L-5T20	20	10.5
	CAER/L-6T20	20	10.5
Для торцевой канавки	CAFR/L-3T12-*	12	10.4
	CAFR/L-4T16-*	16	10.5
	CAFR/L-5T20-*	20	10.5
	CAFR/L-6T20-*	25	10.5

Примечания при точении

При обработке с поперечной подачей возможна упругая деформация вершины инструмента. В экстремальных условиях обработки диаметр заготовки может превышать запрограммированное значение. (см. Рис. 1).

При программировании следует учесть компенсацию размера наружного диаметра см. Рис. 2.

Рис. 1

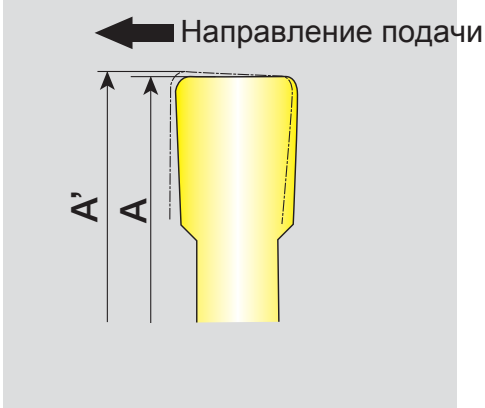
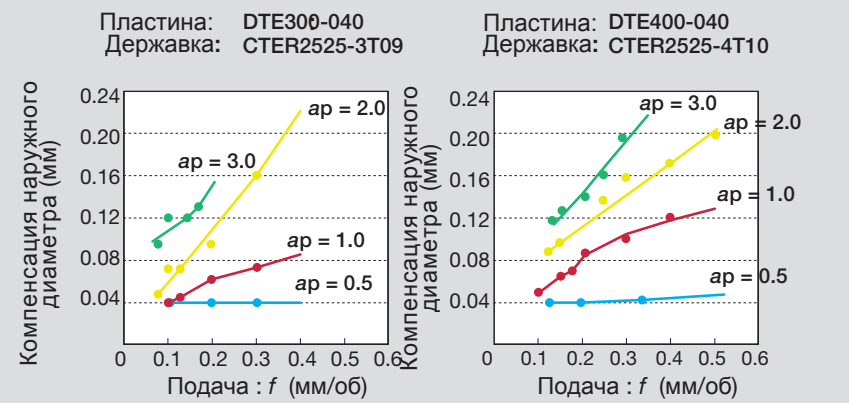


Рис. 2 Величина компенсации



● **Рекомендации для заказа специальных позиций.**
Специально разработанные пластины доступны по запросу

Обозначения.

- Специальные пластины изготавливаются из основных пластин, указанных ниже
- Доступные сплавы: АН725, GH130 и TH10

Наружная обработка канавок и точение		Внутренняя обработка канавок и точение		Контурная обработка и подрезка	
DTE (Шлифованные)	DGE (Шлифованные)	DTI (Шлифованные)	DTR (Шлифованные)	DTIU (Шлифованные)	

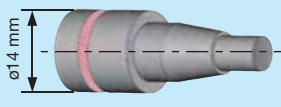
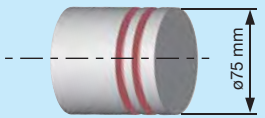
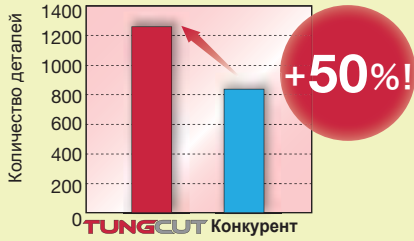
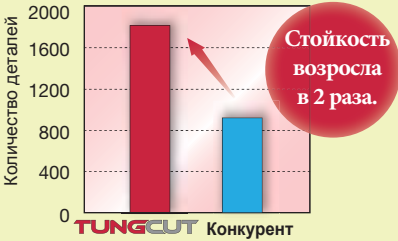
● Система обозначения специальных пластин (пример)

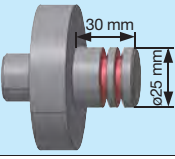
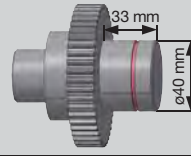
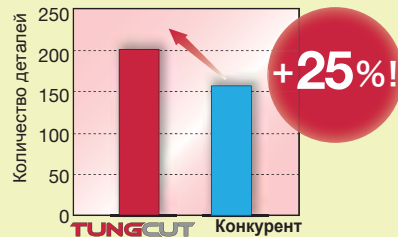
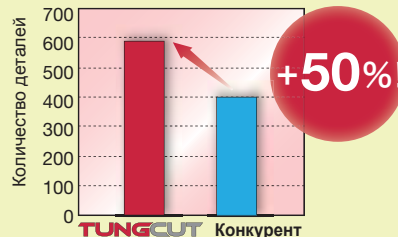
DTE	320	- 000R-025L	АН725
1 Базовая пластина	2 Макс. ширина пластины	3 Дополнительное обозначение	4 Сплав

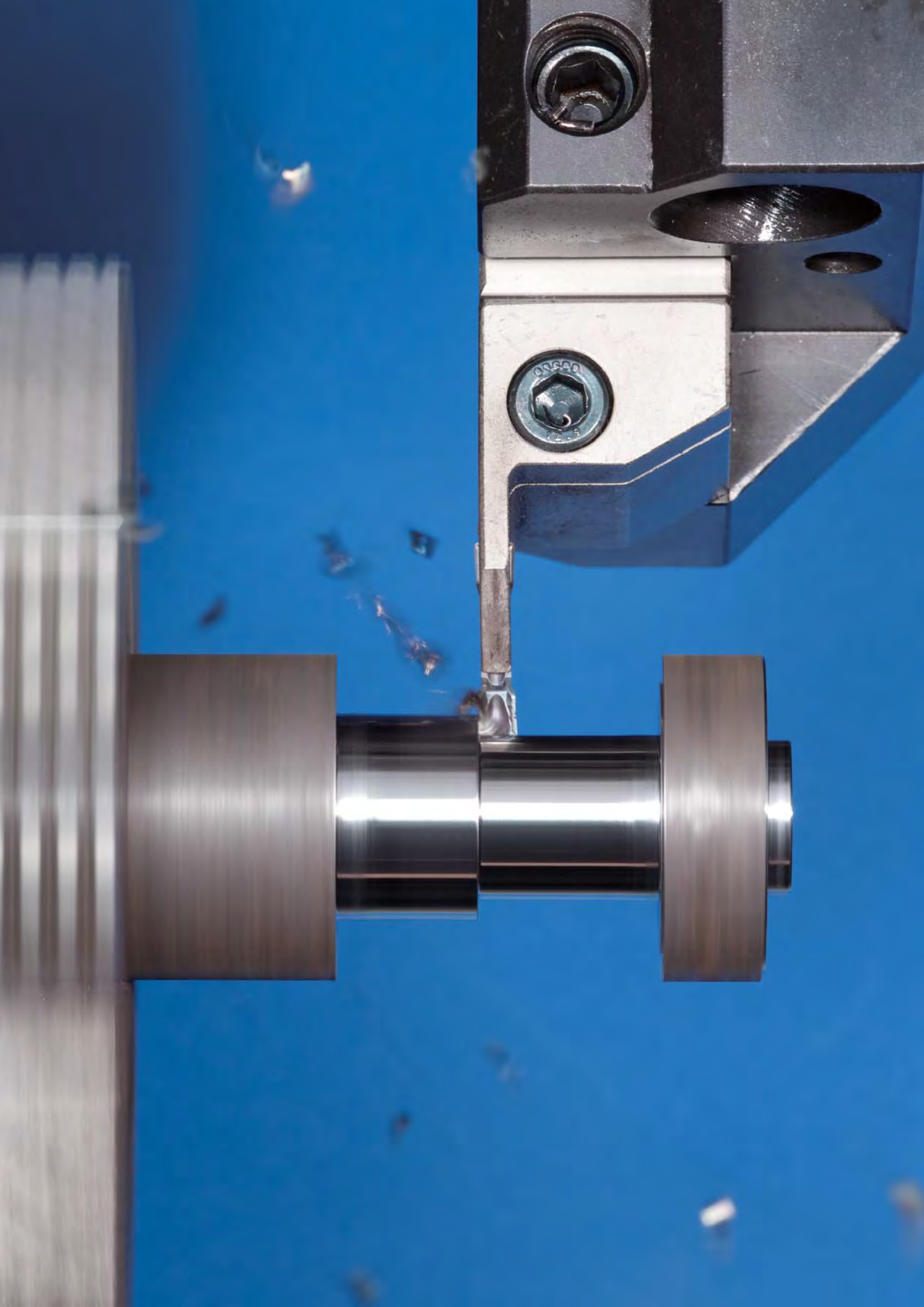
● **Образцы пластин.**

Форма	Примеры обозначения	Примечания
	DTE400-050 GH130	Базовая пластина: DTE Специальный радиус
	DTE320-000R 025L АН725	Базовая пластина: DTE Специальный радиус, несимметричная пластина
	DTR330-165 TH10	Базовая пластина: DTR Полный радиус, специальная ширина пластины
	DTE530-120R-25LA TH10	Базовая пластина: DTE Специальная геометрия, несимметричная пластина
	DTE440-035-29A TH10	Базовая пластина: DTE Специальная геометрия
	DTE400-030R-005RA TH10	Базовая пластина: DTE Специальный радиус, правонаправленная пластина

Примеры применения.

Деталь		Деталь автомобиля	Деталь станка
Державка		CTER1616-2T08	CTER2525-4T10
Пластины		DGM2-020	DGM4-030
Сплав		AH725	AH725
Материал обработки		SCr440 / 41Cr4	SCr440 / 41Cr4
		 P	 P
Режимы резания	Ширина обработки: W (мм)	2	4
	Скор. резания: V_c (м/мин)	94	150
	Подача: f (мм/об)	0.08	0.10
	Операция	отрезка	обработка канавок
	Глубина резания (мм)	-	6
	СОЖ	водорастворимый тип	
Результат		 +50%!	 Стойкость возросла в 2 раза.
		TungCut имеет более высокий период стойкости и увеличивает количество обработанных деталей на 50%.	TungCut обеспечивает отличный отвод стружки и увеличивает период стойкости.

Деталь		Деталь станка	Шестерня
Державка		CTEL2020-3T09	CTER2525-2T08
Пластины		DTE3-040	SGN200-020
Сплав		T9125	BX360
Материал обработки		S53C / C53	SCM415H (58HRC) / 18CrMo4
		 P	 H
Режимы резания	Ширина обработки: W (мм)	3	2
	Скор. резания: V_c (м/мин)	200	120
	Подача: f (мм/об)	0.2	0.05
	Операция	обработка канавок	обработка канавок
	Глубина резания (мм)	5	0.8
	СОЖ	водорастворимый тип	
Результат		 +25%!	 +50%!
		Превосходная износостойкость. TungCut повышает срок службы инструмента на 25%, даже при обработке на высоких скоростях.	TungCut продлевает срок службы инструмента в 1,5 при обработке закаленных сталей.



Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.co.jp/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI,
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.co.jp/mx

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

36-D Harkovsky Lane
308009 Belgorod, Russia
Phone: +7 4722 24 00 07
Fax: +7 4722 24 00 08
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890
Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

The Technology Centre,
Wolverhampton Science Park
Glaisher Drive, Wolverhampton
West Midlands WV10 9RU, UK
Phone: +44 121 309 0163
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.co.jp/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Dudullu, OSB 4. Cad No:4
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com.tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia

Josipa Kozarca 4
10432 Bregana, Croatia
Phone: +385 1 3326 04 04
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co., Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co., Ltd.

TCIF Tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy Vietnam

Unit 18, 4th Fl. Saigon Centre Building
65 Le Loi Blvd.
Dist 1, Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-8-3827-0201
Fax: +84-8-3827-0203
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th Fl.
Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West)
Mumbai - 4000 13, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

PO Box 2232, Rowville,
Victoria 3178, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com.au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.co.jp/id



www.tungaloy.com

follow us at:
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

To see this product in action visit:

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

Distributed by:



DOWNLOAD
Dr. Carbide
Tungaloy



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



ISO 9001 Certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996

ISO 14001 Certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997