

■ **Обработка канавок и отрезка.**

EASYM^{ULTI}CUT

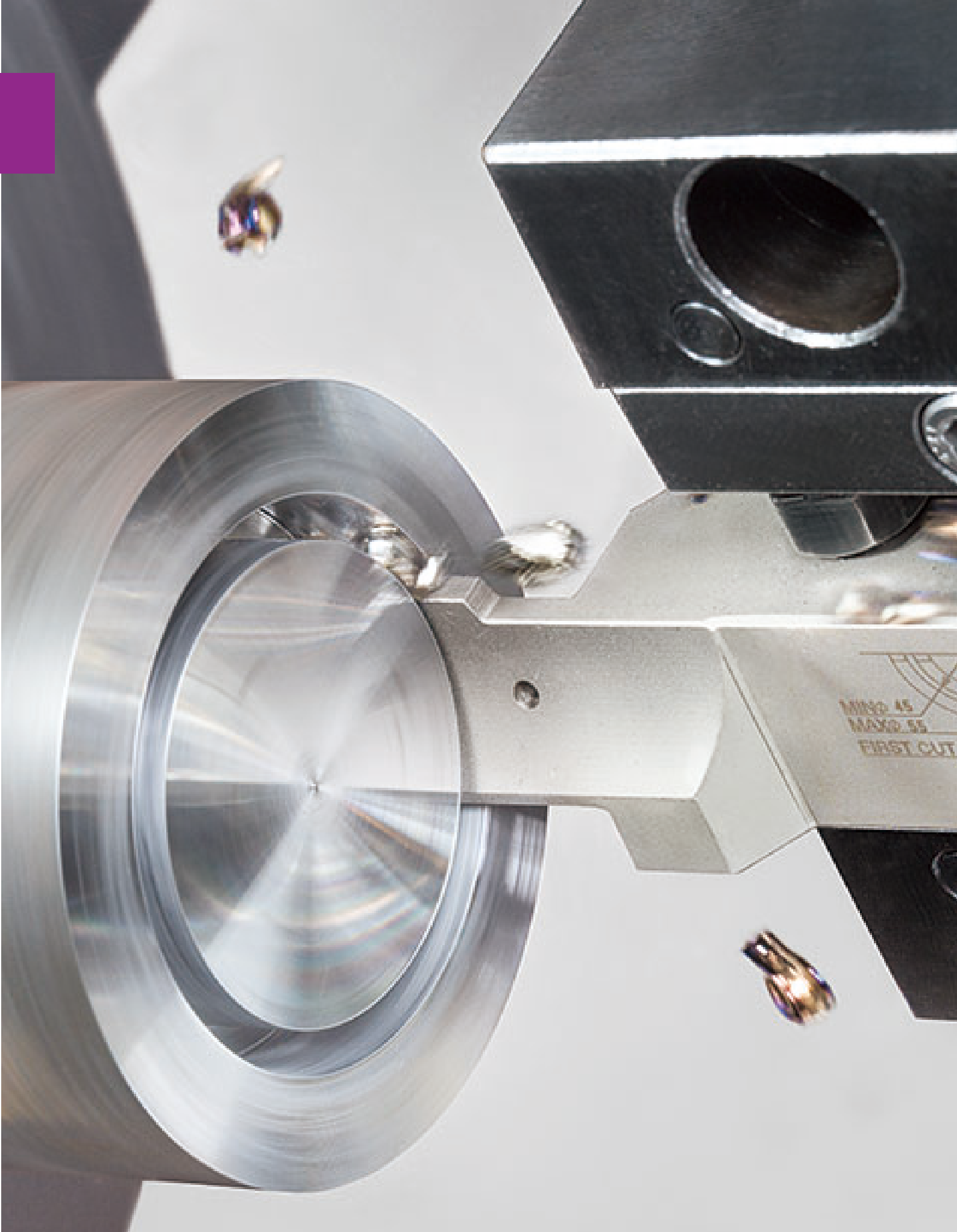
www.tungaloy.com

Tungaloy Report No. 424-G

EASYMULTI-CUT

Наиболее эффективный многофункциональный инструмент для обработки канавок и отрезки.





MISO 45
MAXO 55
FIRST CUT

Ускоренная обработка

■ Обработка канавок и отрезка.

EASYM^{ULTI}CUT
TUNGALOY

TUNG FORCE
ROOVE
ACCELERATED MACHINING

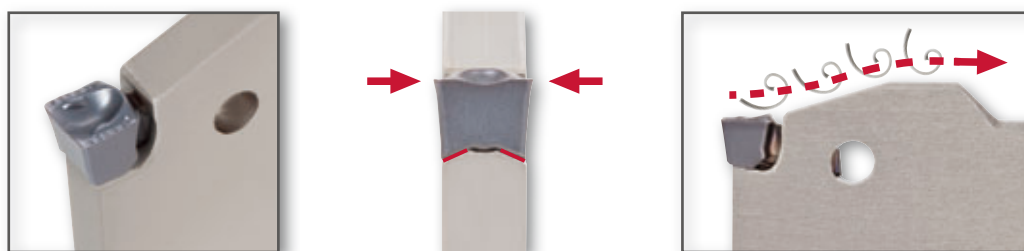


Уникальная самозажимная система повышает жесткость инструмента, что приводит к превосходной работе на высоких режимах механической обработки.

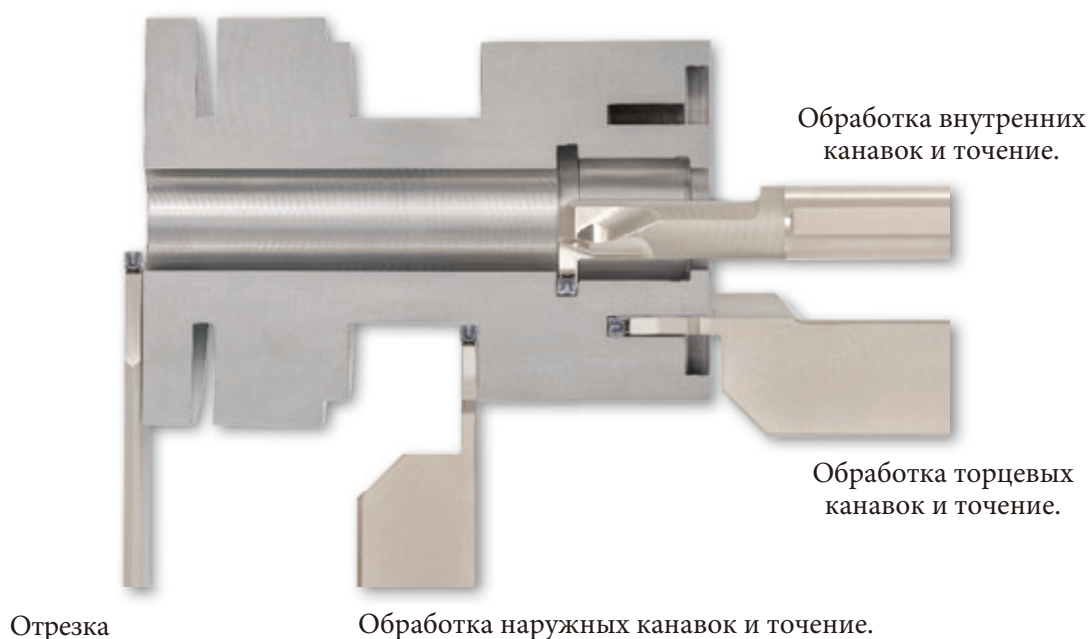
Безопасный и уникальный зажим пластины гарантирует надежную механическую обработку канавок.

Уникальное крепление пластины

- Легкая и надежная система крепления пластины.
- Высокая устойчивость к боковой нагрузке.
- Плавный и надежный отвод стружки.



Один тип пластины можно использовать для отрезки, обработки канавок и точения.



2 вида стружколомов для широкого применения.

Тип ЕТХ

Канавка и точение

Ширина: 4, 5, 6 мм.

Сплав: АН725

- Оптимизированный выступ идеально контролирует стружку при обработке канавок и точения.



Тип ЕGM

Новинка

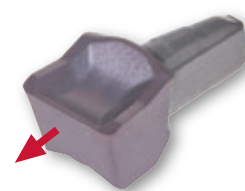
Канавка и отрезка

Ширина: 4 мм.

Сплав: АН725

- Глубокая впадина делает стружку более узкой, чем размер паза, благодаря чему улучшается отвод стружки из зоны резания.

- Прямой передний край делает нижнюю часть канавки плоской.



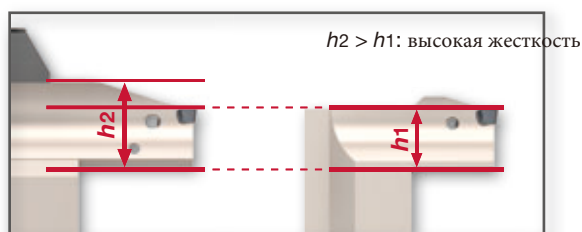
Новинка

Торцевое лезвие и инструментальный блок.

- Регулируемый вылет (макс. длина = 65 мм.)
- Легкая установка по гравированной шкале.
- Отличная производительность в обработке канавок и точения.
- Высокая жесткость лезвия ($h2 > h1$) при обработке глубоких канавок.



Макс. глубина: 65 мм.



$h2 > h1$: высокая жесткость

Торцевое лезвие

Моноблок

Новинка

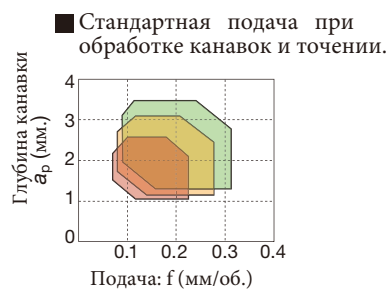
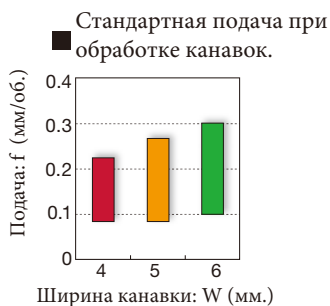
Тип СНР - державки с подводом СОЖ под высоким давлением.

- Хладагент направляется на передний край, что приводит к улучшению стружкодробления и увеличению срока службы инструмента.

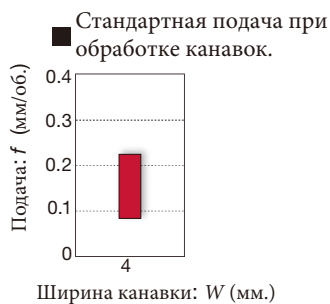


Область применения пластин.

Тип ETX



Тип EGM



Пластина	Применение						
	Обработка канавок			Отрезка	Точение		
	Наружное	Внутреннее	По торцу		Наружное	Внутреннее	По торцу
ETX	•	•	•	•	•	•	•
EGM	•	•		•			

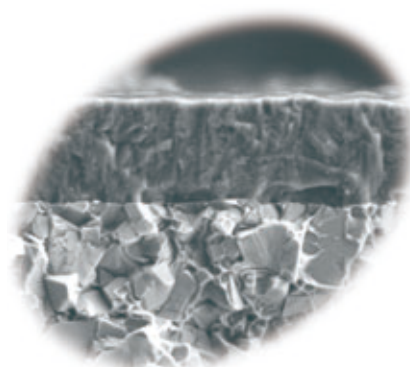
Сплавы.

AN725

P **M**
Сталь Нержавеющая сталь

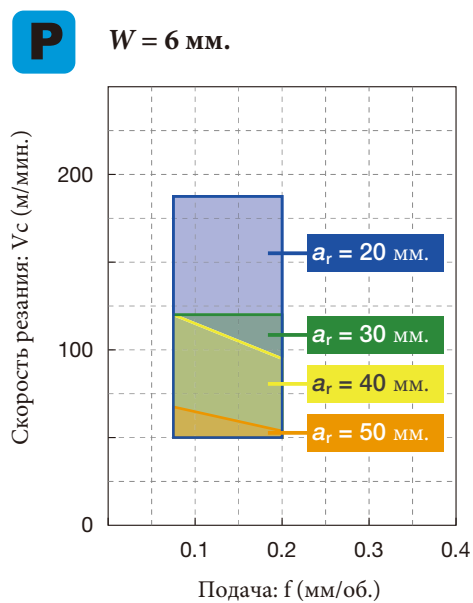
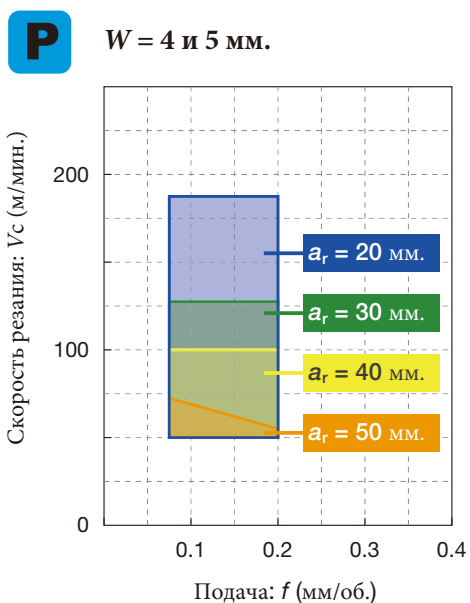
PREMIUM G/TEC^{FORCE}

- Универсальный сплав PVD подходит для широкого диапазона обрабатываемых материалов
- Отличный баланс между износом и стойкостью к излому

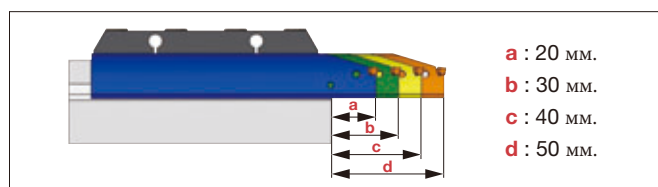
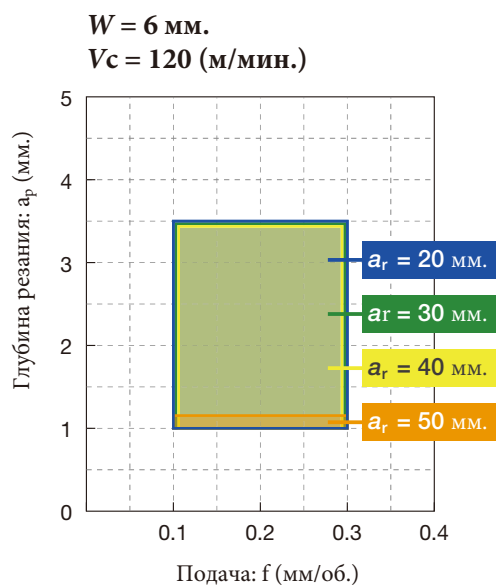
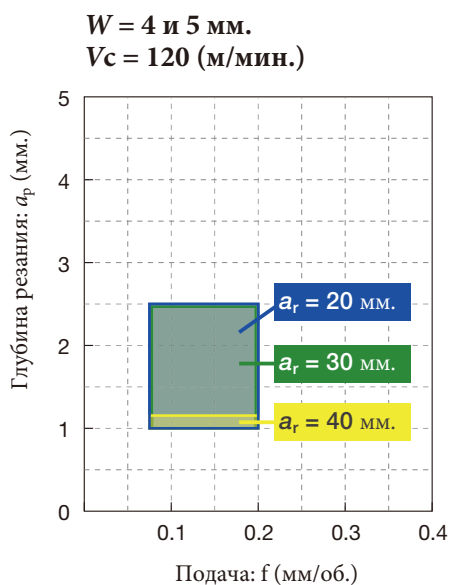


Область применения новых лезвий для обработки канавки.

Обработка канавок.



Точение



Производительность резания.

Отвод стружки - тип ETX

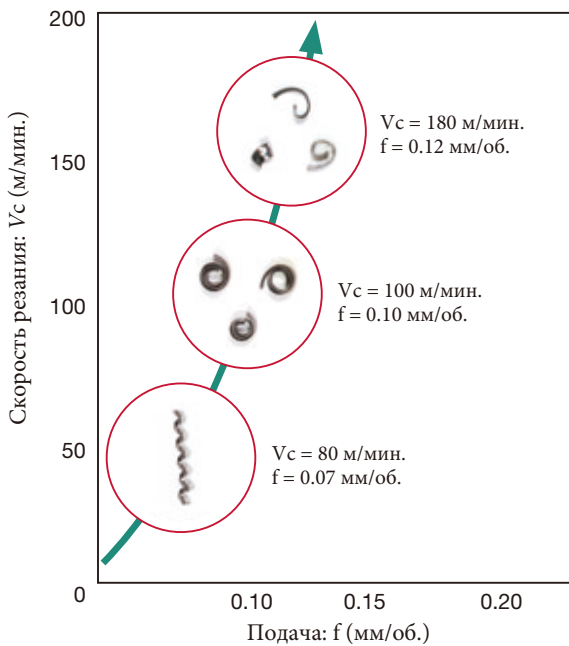


Торцевая канавка.

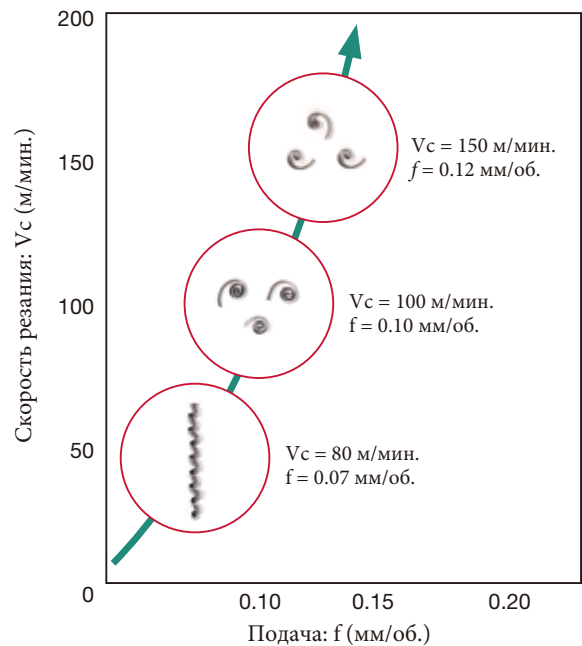
Пластины : ETX4-040
Ширина : W = 4 мм.

Охлаждение : водорастворимый тип

P Углеродистая сталь (S45C / C45)



M Нержавеющая сталь (SUS304 / X5CrNi18-9)

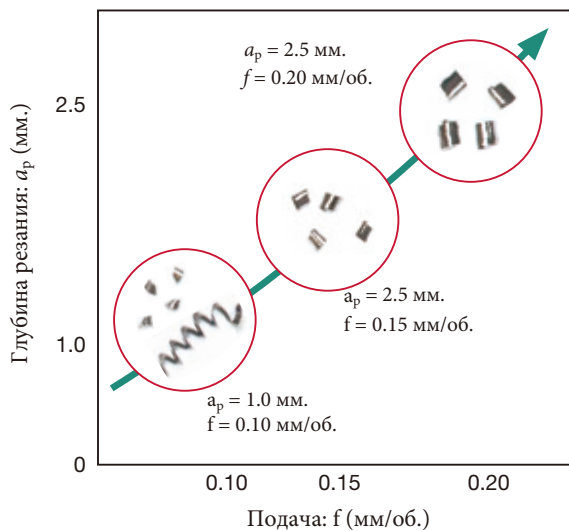


Точение по торцу.

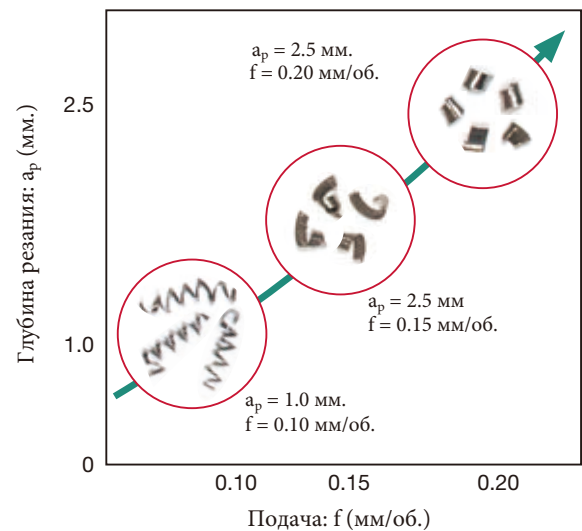
Пластина : ETX4-040
Скорость резания : $V_c = 120$ м/мин.

Охлаждение : водорастворимый тип

P Углеродистая сталь (S45C / C45)



M Нержавеющая сталь (SUS304 / X5CrNi18-9)



Контроль стружки - EGM.



Отрезка (Ø50 мм.)

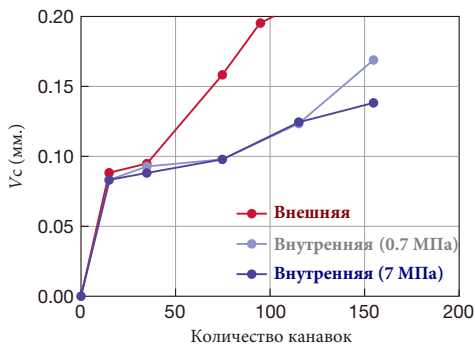
Пластина : EGM4-030
Ширина : W = 4 мм.

Материал обработки : SCM440

160 м/мин.			
80 м/мин.			
Vc / f	0.1 мм/об.	0.15 мм/об.	0.2 мм/об.

Стойкость инструмента - для обработки с подачей СОЖ под высоким давлением.

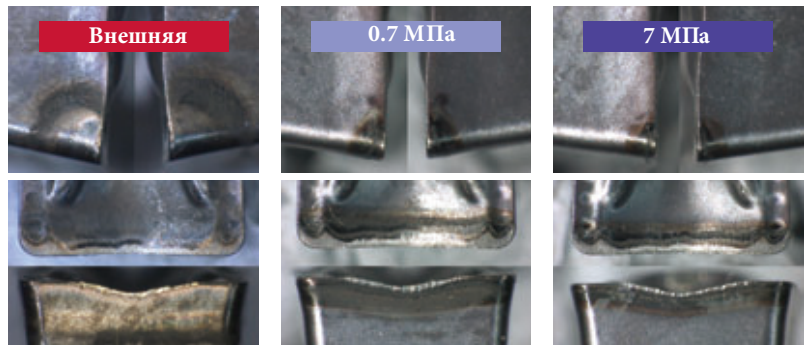
P SCM440



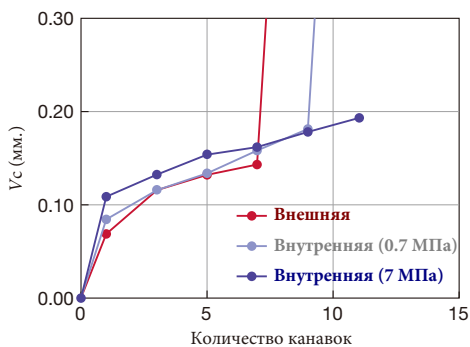
Державка : EGP32-4D-CHP + CTBU25-32-CHP
Пластина : ETX4-040 / AH725
Материал обработки : SCM440 / 42CrMo4 (Ø120)

Ширина канавки : W = 4 мм.
Глубина канавки : 25 мм.
Скорость резания : 160 м/мин.
Подача : 0.15 мм/об.

После обработки 100 канавок.



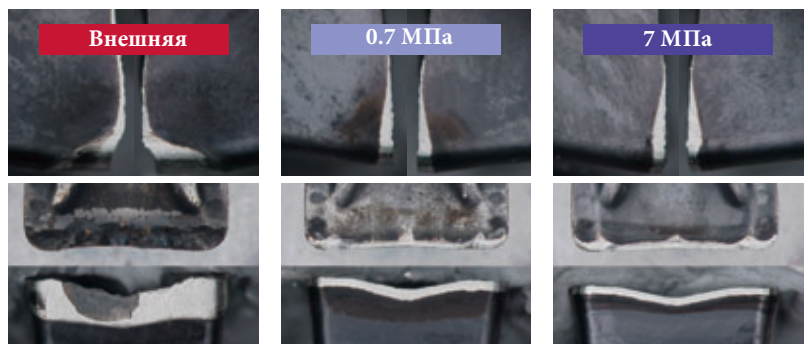
S Инконель 718



Державка : EGP32-4D-CHP + CTBU25-32-CHP
Пластина : ETX4-040 / AH725
Материал обработки : SCM440 / 42CrMo4 (Ø120)

Ширина канавки : W = 4 мм.
Глубина канавки : 25 мм.
Скорость резания : 160 м/мин.
Подача : 0.15 мм/об.

После обработки 7 канавок.



Максимальная глубина канавки.

Сравнение глубины торцевых канавок (моноблочного типа)



Тип	Ширина канавки: W (мм.)	Максимальная глубина канавки: a_r (мм.)
EASYMULTI CUT Обычный	6	32
EASYMULTI CUT Обычный	5	25
EASYMULTI CUT Обычный	4	20

Сравнение наружной глубины паза (моноблочного типа)



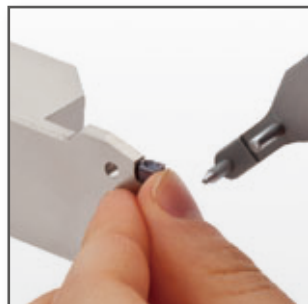
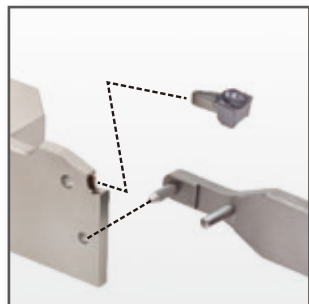
Тип	Ширина канавки: W (мм.)	Максимальная глубина канавки: a_r (мм.)
EASYMULTI CUT Обычный	6	32
EASYMULTI CUT Обычный	5	30
EASYMULTI CUT Обычный	4	25

Процедура установки и снятия пластины.

1 Вставьте пластину в гнездо.

2 Поверните ключ и зафиксируйте пластину.

3 Освободить пластину.

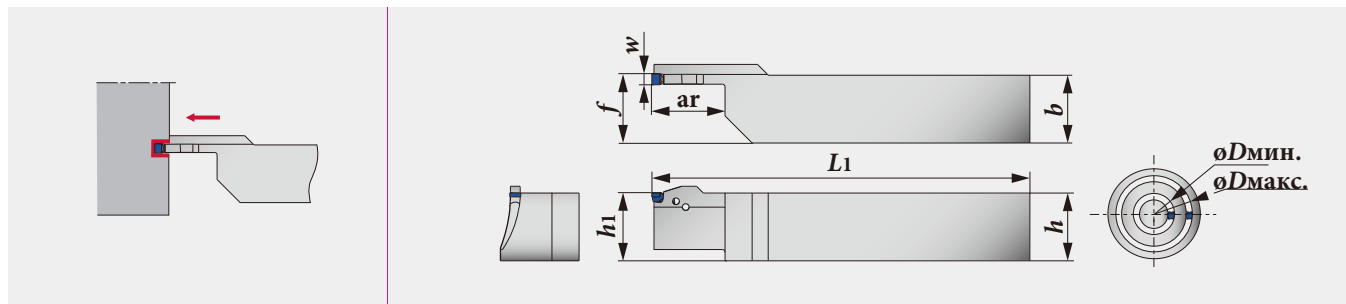


A Поворот ключа
B Вытолкнуть пластину из гнезда.

Державки для обработки торцевых канавок и точения.

Державки - для обработки торцевых канавок.

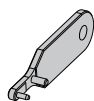
EasyMulti-Cut ETFR/L



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	W	øDм	øDмакс.	ar	h1	b	h	L1	f	Пластины
ETFR/L2020-4T15-030035	4	30	35	15	20	20	20	125	20.5	E**4...
ETFR/L2525-4T15-030035	4	30	35	15	25	25	25	150	25.5	E**4...
ETFR/L2020-4T22-035045	4	35	45	22	20	20	20	125	20.5	E**4...
ETFR/L2525-4T22-035045	4	35	45	22	25	25	25	150	25.5	E**4...
ETFR/L2020-4T25-045055	4	45	55	25	20	20	20	125	20.5	E**4...
ETFR/L2525-4T25-045055	4	45	55	25	25	25	25	150	25.5	E**4...
ETFR/L2020-4T25-055075	4	55	75	25	20	20	20	125	20.5	E**4...
ETFR/L2525-4T25-055075	4	55	75	25	25	25	25	150	25.5	E**4...
ETFR/L2020-4T25-075120	4	75	120	25	20	20	20	125	20.5	E**4...
ETFR/L2525-4T25-075120	4	75	120	25	25	25	25	150	25.5	E**4...
ETFR/L2525-4T25-120200	4	120	200	25	25	25	25	150	25.5	E**4...
ETFR/L2525-4T25-200500	4	200	500	25	25	25	25	150	25.5	E**4...
ETFR/L2525-5T25-035045	5	35	45	25	25	25	25	150	25.5	ETX5...
ETFR/L2525-5T25-045055	5	45	55	25	25	25	25	150	25.5	ETX5...
ETFR/L2525-5T25-055075	5	55	75	25	25	25	25	150	25.5	ETX5...
ETFR/L2525-5T32-075120	5	75	120	32	25	25	25	150	25.5	ETX5...
ETFR/L2525-5T32-120200	5	120	200	32	25	25	25	150	25.5	ETX5...
ETFR/L2525-5T32-200500	5	200	500	32	25	25	25	150	25.5	ETX5...
ETFR/L2525-6T25-040055	6	40	55	25	25	25	25	150	25.5	ETX6...
ETFR/L2525-6T25-055075	6	55	75	25	25	25	25	150	25.5	ETX6...
ETFR/L2525-6T32-075120	6	75	120	32	25	25	25	150	25.5	ETX6...
ETFR/L2525-6T32-120200	6	120	200	32	25	25	25	150	25.5	ETX6...
ETFR/L2525-6T32-200500	6	200	500	32	25	25	25	150	25.5	ETX6...

Запасные части



Обозначение	Ключ*
ETFR/L20...	ECW-456EF
ETFR/L25...	ECW-456EF

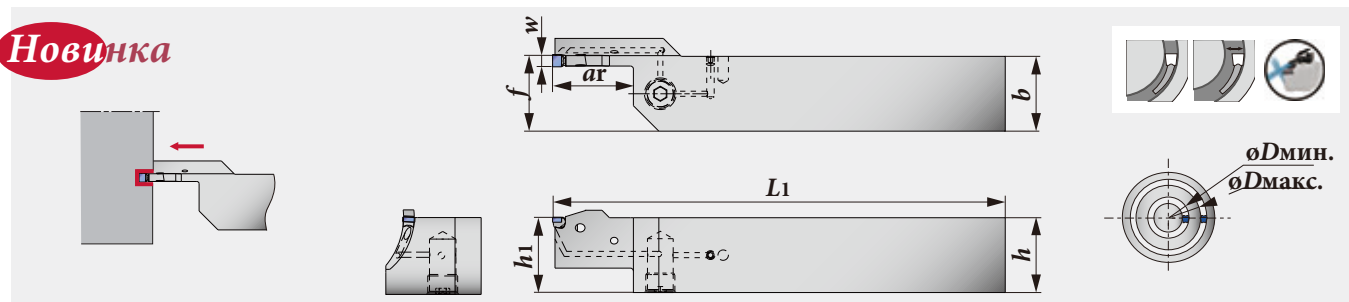
*Заказывается отдельно.

Державки для обработки торцевых канавок с каналами для подачи СОЖ под высоким давлением.

Державки - для обработки торцевых канавок.

EasyMulti-Cut ETFR-CHP

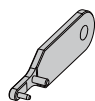
Новинка



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	W	øDм	øDмакс.	ar	h	b	L	h1	f	Пластины
ETFR2525-4T15-030035-CHP	4	30	35	15	25	25	150	25	25.5	E**4
ETFR2525-4T22-035045-CHP	4	35	45	22	25	25	150	25	25.5	E**4
ETFR2525-4T25-045055-CHP	4	45	55	25	25	25	150	25	25.5	E**4
ETFR2525-4T25-055075-CHP	4	55	75	25	25	25	150	25	25.5	E**4
ETFR2525-4T25-075120-CHP	4	75	120	25	25	25	150	25	25.5	E**4
ETFR2525-4T25-120200-CHP	4	120	200	25	25	25	150	25	25.5	E**4
ETFR2525-4T25-200500-CHP	4	200	500	25	25	25	150	25	25.5	E**4

Запасные части.



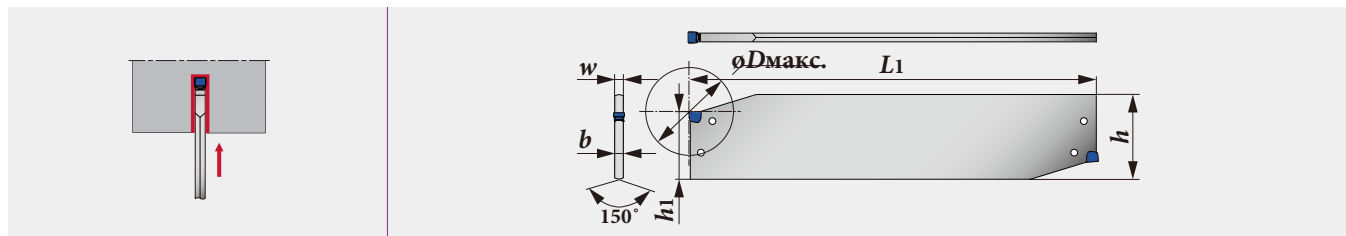
Обозначение	Ключ*
ETFR...-CHP	ECW-456EF

*Заказывается отдельно.

Регулируемое лезвие для глубоких канавок и отрезки.

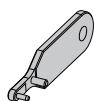
Лезвия - для отрезки.

EasyMulti-Cut EGP



Обозначение	W	øDмакс.	h1	b	h	L1	Пластина	Блок
EGP26-4D	4	80	21.4	3.2	26	150	E**4...	СТВU**26
EGP32-4D	4	100	24.9	3.2	32	150	E**4...	СТВU**32
EGP32-5D	5	120	24.9	4	32	150	ETX5...	СТВU**32
EGP32-6D	6	120	24.9	5.2	32	150	ETX6...	СТВU**32

Запасные части.



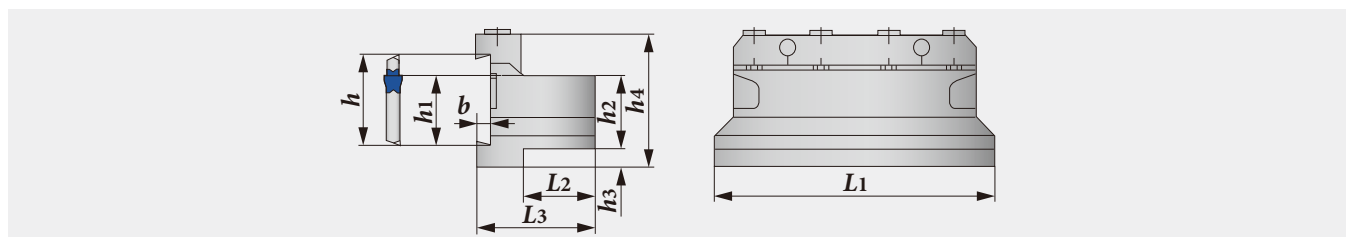
Обозначение	Ключ*
EGP26-4D	ECW-456EF
EGP32 ...	ECW-456EF

*Заказывается отдельно.

Инструментальный блок для лезвия EGP.

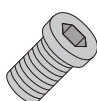
Инструментальный блок для лезвий типа EGP

EasyMulti-Cut CTBU



Обозначение	h1	b	h	L1	h2	h3	h4	L2	L3	Лезвие
СТВU20-26	21.4	4	26	86	20	9	43	21	38	EGP26
СТВU25-26	21.4	4	26	110	25	5	45	23	42	EGP26
СТВU20-32	24.8	5.3	32	100	20	13	50	19	38	EGP32
СТВU25-32	24.8	5.3	32	110	25	8	50	23	42	EGP32
СТВU32-32	24.8	5.3	32	110	32	5	54	29	48	EGP32

Запасные части.

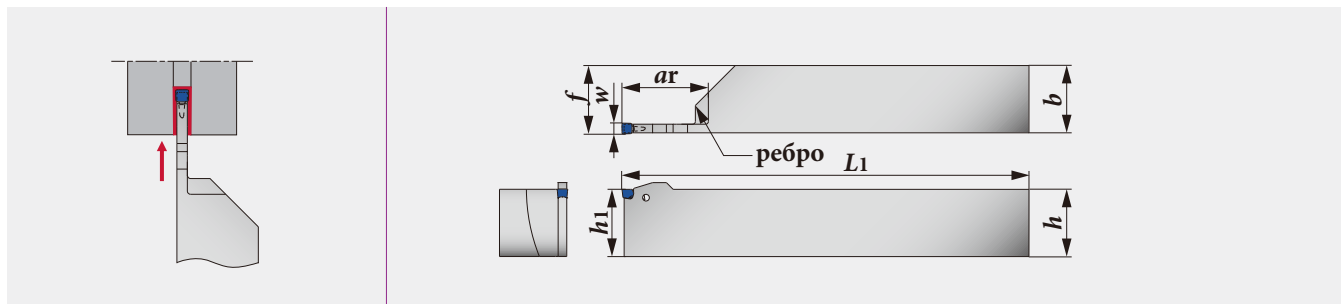


Обозначение	Зажимной винт	Зажим	Ключ
СТВU20-26	СМ6х30-S	СТ-86	Р-5
СТВU25-26	СМ6х30-S	СТ-100	Р-5
СТВU20-32	СМ6х30-S	СТ-105	Р-5
СТВU25-32	СМ6х30-S	СТ-110	Р-5
СТВU32-32	СМ6х30-S	СТ-110	Р-5

Наружные державки для обработки канавок и точения.

Державки - для обработки наружных канавок.

EasyMulti-Cut ETER/L



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	W	ar	h1	b	h	L1	f	Пластины	Ребро
ETER/L2020-4T25	4	25	20	20	20	125	20.4	E**4...	без ребра
ETER/L2525-4T25	4	25	25	25	25	150	25.4	E**4...	без ребра
ETER/L3232-4T30	4	30	32	32	32	170	32.4	E**4...	без ребра
ETER/L2020-5T25	5	25	20	20	20	125	20.4	ETX5...	без ребра
ETER/L2525-5T32	5	32	25	25	25	150	25.4	ETX5...	без ребра
ETER/L3232-5T32	5	32	32	32	32	170	32.4	ETX5...	без ребра
ETER/L2525-6T35	6	35*	32	32	32	150	25.4	ETX6...	с ребром
ETER/L3232-6T35	6	35**	32	32	32	170	32.4	ETX6...	с ребром

* Макс. ϕ 170

**Макс. ϕ 340

Запасные части.



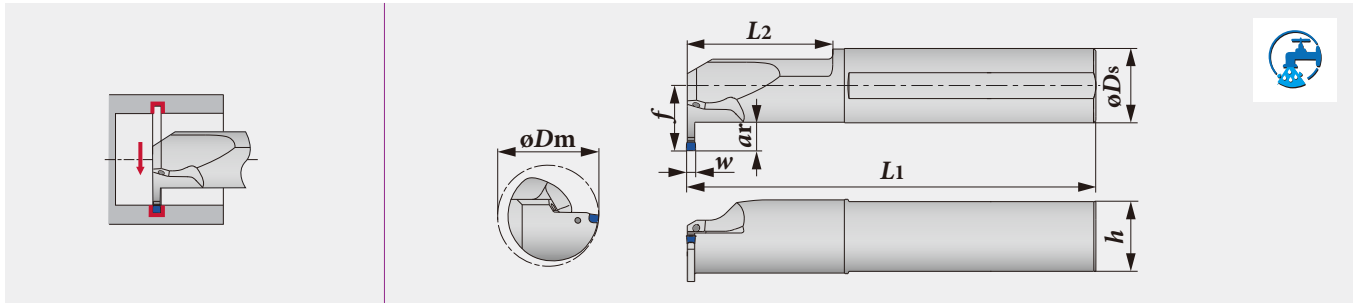
Обозначение	Ключ*
ETER/L2020-4T25	ECW-456EF
ETER/L2525-4T25	ECW-456EF
ETER/L3232-4T30	ECW-456EF
ETER/L2020-5T25	ECW-456EF
ETER/L2525-5T32	ECW-456EF
ETER/L3232-5T32	ECW-456EF
ETER/L2525-6T35	ECW-456EF
ETER/L3232-6T35	ECW-456EF

*Заказывается отдельно.

Внутренние державки для обработки канавок и точения.

Державки - для обработки внутренних канавок.

EasyMulti-Cut ETIR/L



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	W	ϕD_m	ar	ϕD_s	h	L_1	f	$2L$	Пластины
ETIR/L16-4T06-D200	4	20	6	16	15	160	15	40	E**4...
ETIR/L20-4T06-D250	4	25	6	20	18	160	17	40	E**4...
ETIR/L25-4T09-D320	4	32	9	25	23	200	22.5	40	E**4...
ETIR/L32-4T11-D400	4	40	11	32	30	250	28	60	E**4...
ETIR/L32-5T11-D400	5	40	11	32	30	250	28	60	ETX5...
ETIR/L32-6T11-D400	6	40	11	32	30	250	28	60	ETX6...



Запасные части

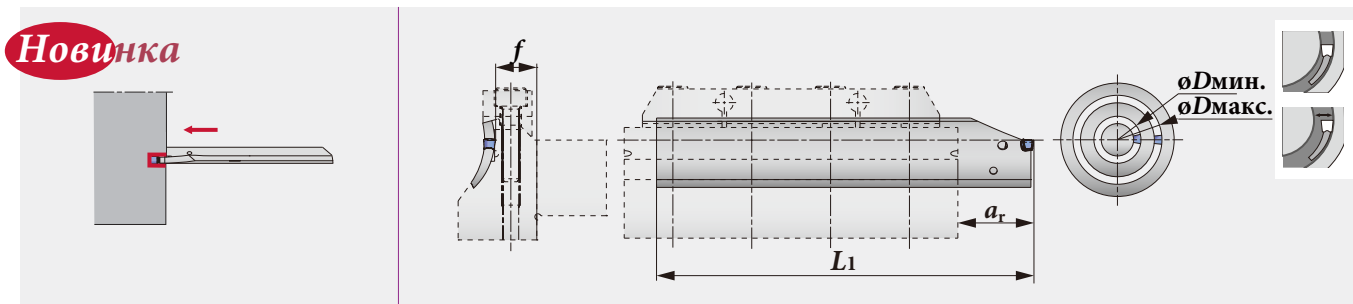
Обозначение	герметичная крышка (внутренний винт)	Ключ*
ETIR/L16-4T06-D200	CA-16(M6)	ECW-456I
ETIR/L20-4T06-D250	CA-20(M6)	ECW-456I
ETIR/L25-4T09-D320	CA-25(R1/8")	ECW-456EF
ETIR/L32...	CA-32(R1/8")	ECW-456EF

*Заказывается отдельно.

Регулируемое лезвие для обработки торцевых канавок

Лезвия для обработки торцевых канавок.

Торцевое лезвие EFPR/L



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	W	øD _м	øD _{макс.}	f	L ₁	мин. a _r	макс. a _r	Пластина
EFPR/L-4-030035	4	30.0	35.0	13.6	125.0	18	50	E**4
EFPR-4-035045	4	35.0	45.0	13.6	125.0	18	50	E**4
EFPR-4-045055	4	45.0	55.0	13.6	125.0	18	50	E**4
EFPR-4-055075	4	55.0	75.0	13.6	125.0	18	50	E**4
EFPR-4-075120	4	75.0	120.0	13.6	140.0	18	65	E**4
EFPR-4-120200	4	120.0	200.0	13.6	140.0	18	65	E**4
EFPR-4-200500	4	200.0	500.0	13.6	140.0	18	65	E**4
EFPR-5-035045	5	35.0	45.0	13.6	125.0	19	50	ETX5
EFPR-5-045055	5	45.0	55.0	13.6	125.0	19	50	ETX5
EFPR-5-055075	5	55.0	75.0	13.6	125.0	19	50	ETX5
EFPR-5-075120	5	75.0	120.0	13.6	140.0	19	65	ETX5
EFPR-5-120200	5	120.0	200.0	13.6	140.0	19	65	ETX5
EFPR-5-200500	5	200.0	500.0	13.6	140.0	19	65	ETX5
EFPR-6-045055	6	45.0	55.0	13.6	125.0	20	50	ETX6
EFPR-6-055075	6	55.0	75.0	13.6	125.0	20	50	ETX6
EFPR-6-075120	6	75.0	120.0	13.6	140.0	20	65	ETX6
EFPR-6-120200	6	120.0	200.0	13.6	140.0	20	65	ETX6
EFPR/L-6-200500	6	200.0	500.0	13.6	140.0	20	65	ETX6



Запасные части

Обозначение	Ключ*
EFPR/L...	ECW-456I

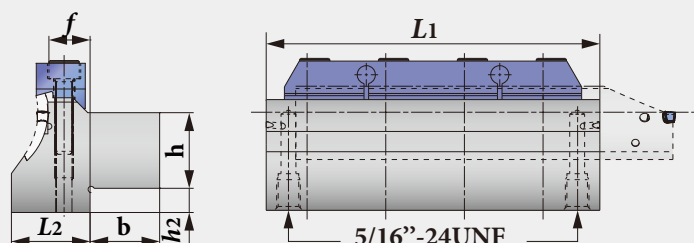
*Заказывается отдельно.

Инструментальный блок для обработки торцевых канавок серии EasyMulti-Cut с каналами для охлаждающей жидкости под высоким давлением

Инструментальный блок для лезвий типа EFPR

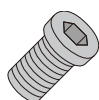
CTBU-CHP for EFPR/L

Новинка



Обозначение	W	øDm	h	b	h2	L2	L1	Лезвие
CTBU25-030-4-CHP	4	30.0	25.0	23.0	7.6	26.0	110.0	EFPR/L-4-030035
CTBU25-035-4/5-CHP	4, 5	35.0	25.0	23.0	7.6	26.0	110.0	EFPR/L-4/5-035045
CTBU25-045-4/5-CHP	4, 5	45.0	25.0	23.0	7.6	26.0	110.0	EFPR/L-4/5-045055
CTBU25-055-4/5-CHP	4, 5	55.0	25.0	23.0	7.6	24.0	110.0	EFPR/L-4/5-055075
CTBU25-075-4/5-CHP	4, 5	75.0	25.0	23.0	7.6	22.0	110.0	EFPR/L-4/5-075120
CTBU25-120-4/5-CHP	4, 5	120.0	25.0	23.0	7.6	21.0	110.0	EFPR/L-4/5-120200
CTBU25-200-4/5-CHP	4, 5	200.0	25.0	23.0	7.6	18.5	110.0	EFPR/L-4/5-200500
CTBU25-045-6-CHP	6	45.0	25.0	23.0	7.6	28.0	110.0	EFPR/L-6-045055
CTBU25-055-6-CHP	6	55.0	25.0	23.0	7.6	26.0	110.0	EFPR/L-6-055075
CTBU25-075-6-CHP	6	75.0	25.0	23.0	7.6	24.0	110.0	EFPR/L-6-075120
CTBU25-120-6-CHP	6	120.0	25.0	23.0	7.6	23.0	110.0	EFPR/L-6-120200
CTBU25-200-6-CHP	6	200.0	25.0	23.0	7.6	20.5	110.0	EFPR/L-6-200500

Запасные части



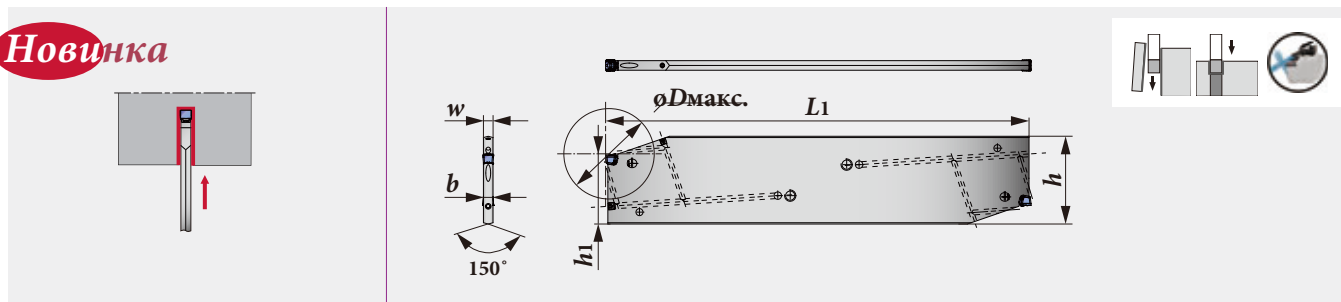
Обозначение	Зажимной винт	Прижим	Ключ
CTBU...-CHP	CM6X30-S	CT-110	P-5

Регулируемое лезвие для глубокой обработки канавок и отрезки с каналом СОЖ.

Лезвия - только для отрезки.

Face Blade EGP-CHP

Новинка



Обозначение	W	øDмакс.	ar	h	b	L ₁	h ₁	Пластина
EGP32-4D-CHP	4	100	50	32	3.2	150	24.9	E**4
EGP32-5D-CHP	5	120	60	32	4	150	24.9	ETX5
EGP32-6D-CHP	6	120	60	32	5.2	150	24.9	ETX6

Запасные части



Обозначение	Уплотнительная винт	Ключ*
EGP...-CHP	SGC340	ECW-456EF

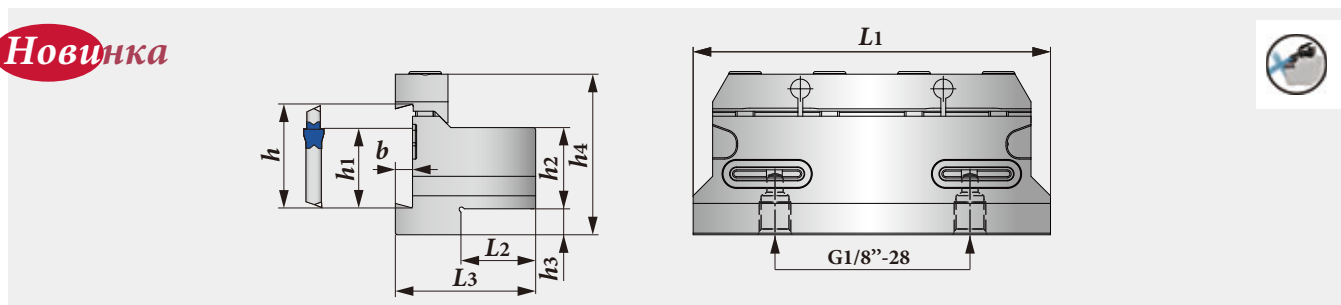
*Заказывается отдельно.

Инструментальный блок с каналами для подвода СОЖ.

Инструментальный блок для лезвий типа EGP-CHP

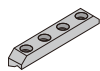
EasyMulti-Cut CTBU-CHP

Новинка



Обозначение	h ₁	b	h	L ₁	h ₂	h ₃	h ₄	L ₂	L ₃	Лезвие
CTBU25-32-CHP	24.8	5.3	32	110	25	8	50	23	42	EGP32-*D-CHP

Запасные части



Обозначение	Зажимной винт	Прижим	Ключ	O-ring
CTBU...-CHP	SRM6X16DIN912-12.9	CT-110	P-5	OR14X2.5NN

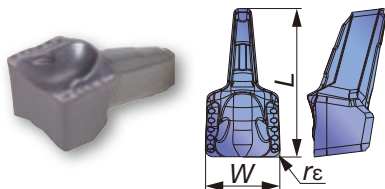
Односторонние пластины для обработки наружных и внутренних канавок.

Стандартные режимы резания.

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Стружколом	Скор. резания V _c (м/мин.)
P	Низкоуглеродистая сталь (C15, C20, и т.д.)	- 300 HB	АН725	ETX	80 - 180
		- 300 HB	АН725	EGM	80 - 180
	Углеродистая сталь, легированная сталь (C55, 42CrMoS4, и т.д.)	- 300 HB	АН725	ETX	80 - 180
		- 300 HB	АН725	EGM	80 - 180
	Термообработанная сталь (NAK80, PX5, и т.д.)	- 300 HB	АН725	ETX	80 - 180
		- 300 HB	АН725	EGM	80 - 180
M	Нержавеющая сталь (X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, и т.д.)	-	АН725	ETX	50 - 120
		-	АН725	EGM	50 - 120

Пластины.

ETX

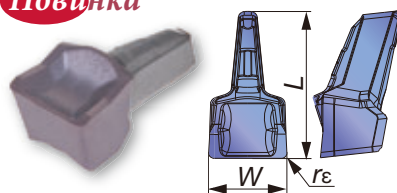


Обозначение	Сплав		L	rε
	АН725	W±0.05		
ETX4-040	✓	4	8	0.4
ETX5-040	✓	5	10	0.4
ETX6-040	✓	6	12	0.4

✓ : Складская позиция

EGM

Новинка



Обозначение	Сплав		L	rε
	АН725	W±0.05		
EGM4-030	✓	4	8	0.3

✓ : Складская позиция

Детали соединения системы подачи СОЖ.

Соединительный шланг.

Рис. 1

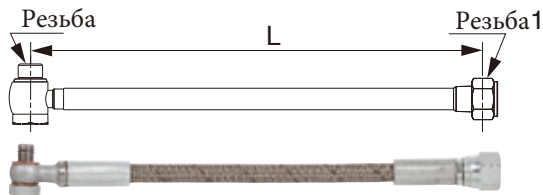
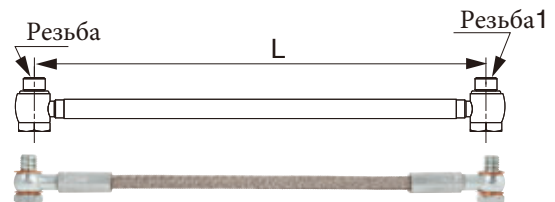
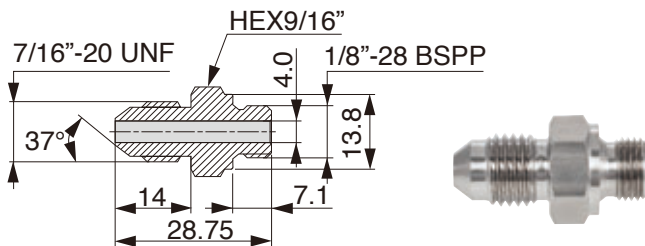


Рис. 2



Обозначение	Длина L	Размеры резьбы		Макс. давление (МПа)	Рис.
		Резьба	Резьба 1		
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24UNF	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24UNF	G1/8"-28 BSPP	20	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2

Соединитель



Обозначение

CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF

Уплотнительное кольцо



Обозначение

CHP-COPPER-SEAL1/8 CHP-

COPPER-SEAL5/16 CHP-

COPPER-SEAL5/16-2.5

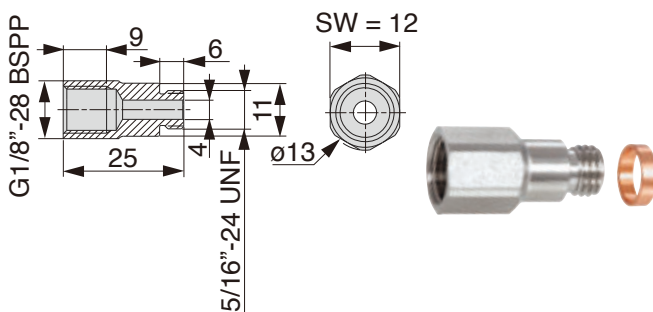
$\varnothing D$ $\varnothing d$ W

15 10 1

11 8 1

11 8 2.5

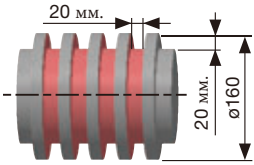
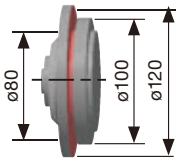
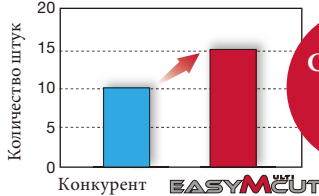
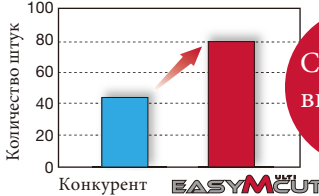

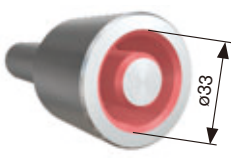
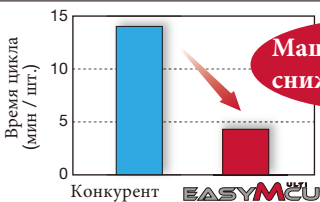
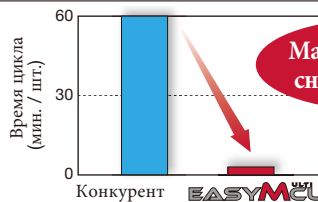
Разъем для малого токарного станка с шайбой уплотнения.



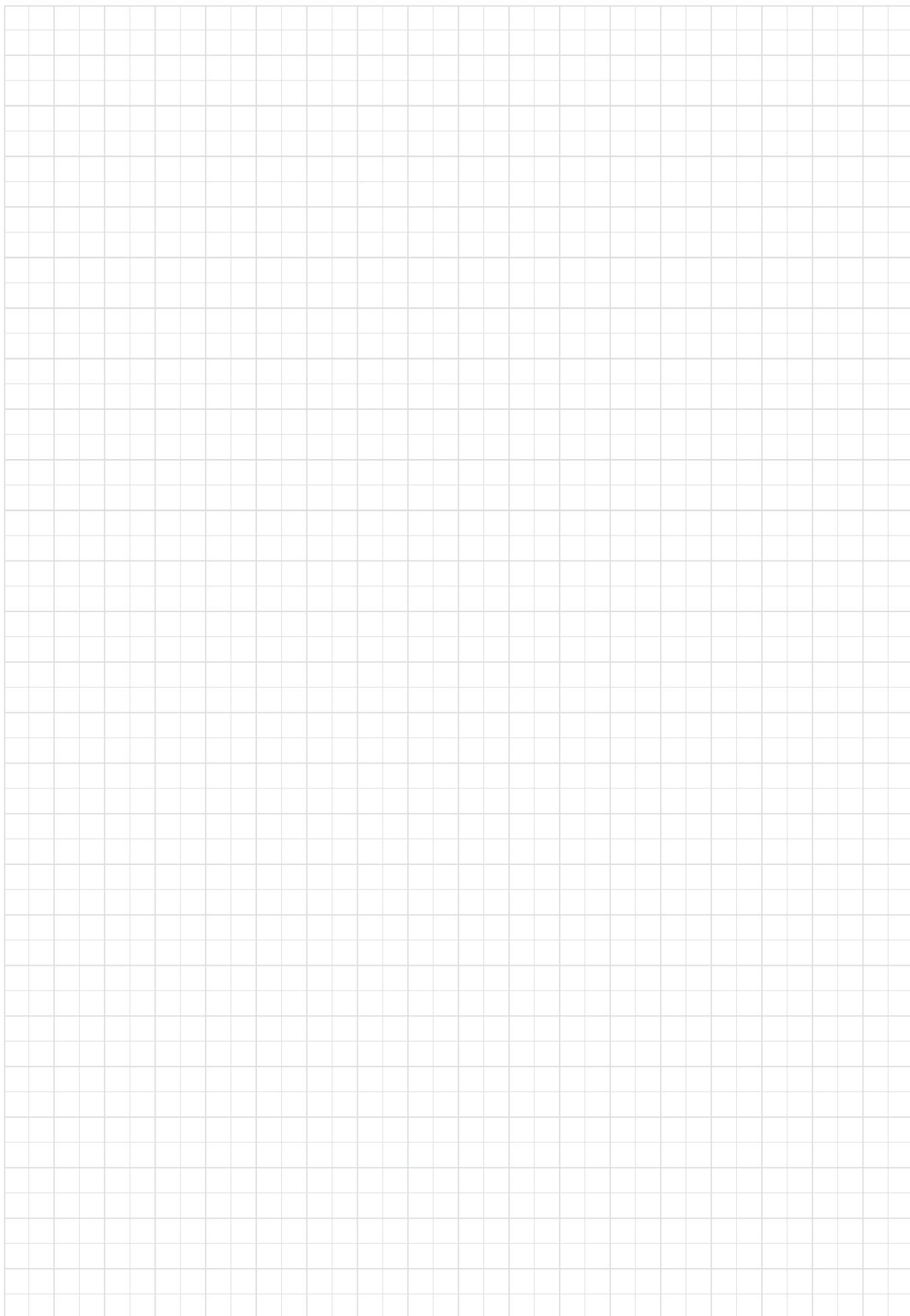
Обозначение

CHP-CONNECTOR/5/16-G1/8

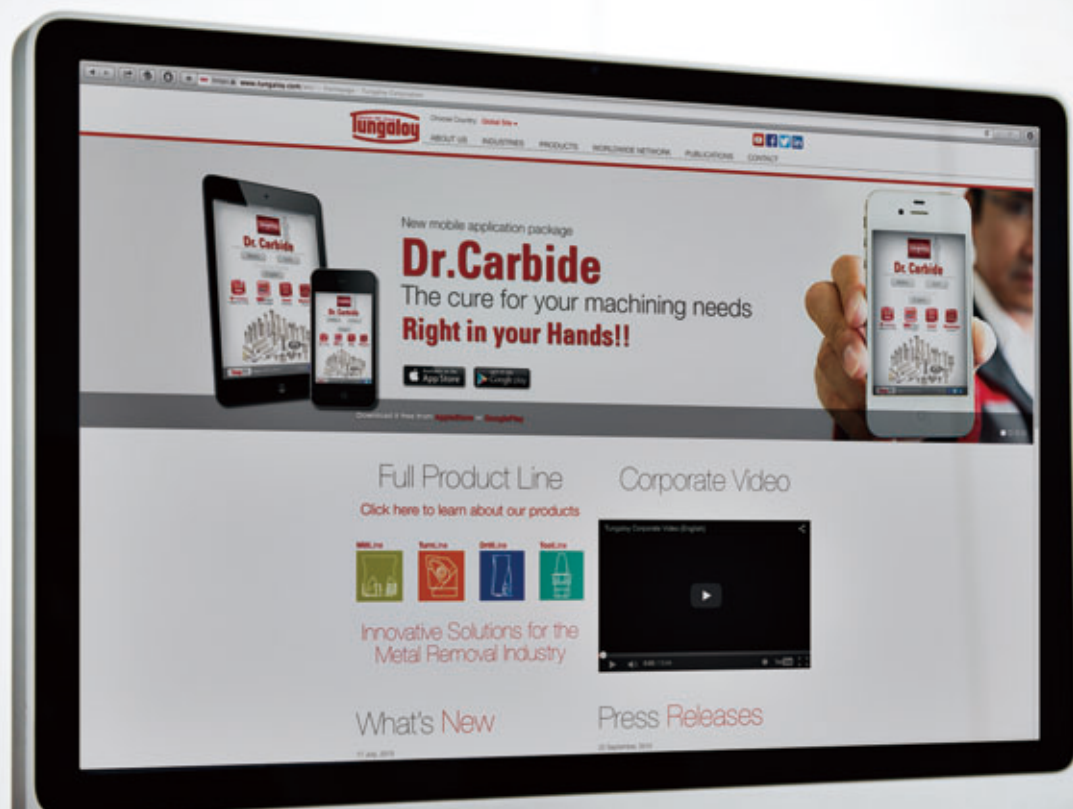
Примеры обработки.

Тип детали		Часть прессформы	Деталь машины
Державка		ETEL2525-4T25	ETER2525-4T25
Пластина		ETX4-040	ETX4-040
Сплав		АН725	АН725
Обрабатываемый материал		Предварительно закаленная сталь (NAK80)	S45C / C45
			
Режимы резания	Ширина канавки : W (мм.)	4	4
	Глубина канавки : ar (мм)	20	10
	Скор.резания : V_c (м/мин.)	80	120
	Подача f : (мм/об.)	0.14	0.1
	Глубина резания ap (мм)	0.5	-
	Охлаждение	Водорастворимый тип	Водорастворимый тип
Результат		 <p>Стойкость выше на 50%</p> <p>EasyMulti-Cut продлевает срок службы инструмента на 50%, а также, обеспечивает отличный отвод стружки, что ведет к снижению вибраций и шума.</p>	 <p>Стойкость выше в 1,8 раза.</p> <p>Стойкость инструмента EasyMulti-Cut в 1,8 раза выше стойкости конкурента благодаря своей исключительной износостойкости.</p>
Тип детали		Деталь перфоратора	Торцевая крышка
Державка		CTBU25-055-6-CHP + EFPR-6-045055	CTBU25-030-4-CHP + EFPR-4-030035
Пластина		ETX6-040	ETX4-040
Сплав		АН725	АН725
Обрабатываемый материал		SCM435 / 34CrMo4	S45C / C45
			
Режимы резания	Ширина канавки : W (мм.)	6	4
	Глубина канавки : ar (мм)	53	50
	Скор.резания : V_c (м/мин.)	65	100
	Подача f : (мм/об.)	0.07	0.1
	Охлаждение	Водорастворимый тип	Водорастворимый тип
Результат		 <p>Машинное время снижено на 70 %</p> <p>При обработке с EasyMulti-Cut скорость подачи может быть увеличена до 300% за счет высокой жесткости. Кроме того, тип пластины ETX обеспечивает устойчивое стружкодробление при обработке глубоких торцевых канавок</p>	 <p>Машинное время снижено на 95 %</p> <p>Как правило клиент для таких работ использует твердосплавные концевые фрезы, что создает проблемы с отводом стружки при обработке глубоких канавок. EasyMulti-Cut на токарном станке снижает все эти проблемы.</p>

Заметки.



Проверьте наш сайт и наше Приложение, чтобы получить больше информации!



Full Product Line
Click here to learn about our products



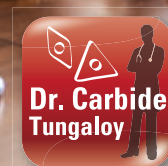
Innovative Solutions for the
Metal Removal Industry

Corporate Video



What's New

Press Releases



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play

Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.co.jp/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.co.jp/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.com/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

36-D Harkovsky Lane
308009 Belgorod, Russia
Phone: +7 4722 24 00 07
Fax: +7 4722 24 00 08
www.tungaloy.com/jp/ru

Tungaloy East LLC

Stachek str., h.4, office 2, Ekaterinburg,
620017, Russia
Phone: +7-343-389-13-22
Fax: +7-343-278-94-35
www.tungaloy.com.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890
Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.com.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

The Technology Centre,
Wolverhampton Science Park
Glaisher Drive, Wolverhampton
West Midlands WV10 9RU, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.com.jp/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.com/jp/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Dudullu, OSB 4. Cad No:4
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com.tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia

Josipa Kozarica 4
10432 Bregana, Croatia
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co., Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.com.jp/tots

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co., Ltd.

Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.com.jp/tspl

Tungaloy Vietnam

Unit 18, 4th Fl. Saigon Centre Building
65 Le Loi Blvd.
Dist 1, Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-8-3827-0201
Fax: +84-8-3827-0203
www.tungaloy.com.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai-400013, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.com.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.com.jp/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.com.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

PO Box 2232, Rowville,
Victoria 3178, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com.au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.com.jp/id



www.tungaloy.com

follow us at:

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

To see this product in action visit:

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

Distributed by:



DOWNLOAD
Dr. Carbide
Tungaloy



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



ISO 9001 Certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996
ISO 14001 Certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997