



На изображении показано возможное применение

	СПЕЦИАЛЬНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ			ВЫСОКО-СКОРОСТНЫЕ								
NEW CODE OLD CODE	GG-HT 9□26NI	GG-HT 9□26TC	CT-FC 3□26	HDISL	HFICT-P							
Пожалуйста, перейдите на страницу общего каталога Yamawa <input type="checkbox"/> для полного представления о размерах, допусках и заходных частях инструмента												
M	M3~24 <input type="checkbox"/> 147	M3~24 <input type="checkbox"/> 149	M3~16 <input type="checkbox"/> 158	M6~20 <input type="checkbox"/> 111	M6~12 <input type="checkbox"/> 492							
MF	MF8~24 <input type="checkbox"/> 147	MF8~24 <input type="checkbox"/> 149	MF8~16 <input type="checkbox"/> 277	MF10~20 <input type="checkbox"/> 111	MF10~12 <input type="checkbox"/> 492							
UNC/UNF	1/4~3/4 <input type="checkbox"/> 264		No. 10~5/8 <input type="checkbox"/> 278									
G/Rp	1/8~1 <input type="checkbox"/> 148	1/8~1/2 <input type="checkbox"/> 150	1/8~1 <input type="checkbox"/> 590 <input type="checkbox"/> 581									
NPT/NPTF	1/8~2 <input type="checkbox"/> 307 <input type="checkbox"/> 309											
Rc	1/16~2 <input type="checkbox"/> 571		1/8~1 <input type="checkbox"/> 573									

□ означает отсутствующие цифры в старых кодах:

3=DIN371 UN 4=DIN374/376 UN 6=DIN371 M 7=DIN376 M 8=DIN374 MF 9=DIN5156 G

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	ISO P
	ISO M
НАКАТНЫЕ МЕТЧИКИ	ISO K
	ISO N
	ISO S
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ISO H
	ISO P - ISO M
	ISO N