



На изображении показано возможное применение

NEW CODE OLD CODE	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ		СПЕЦИАЛЬНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ	ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ								
	AU+SL 9□66TI	AUXSL 9□66TI	LA-HT 9□23NI	HDISL	HFACT-P							
Пожалуйста, перейдите на страницу общего каталога Yamawa для полного представления о размерах, допусках и заходных частях инструмента												
M	M3~12 	M6~12 	M3~16 	M6~20 	M6~12 							
MF	MF8~12 	MF8~12 	MF8~24 	MF10~20 	MF10~12 							
STI (EG) M			2.6~24 									
STI (EG) UNC/UNF			No. 4~3/4 									

□ означает отсутствующие цифры в старых кодах:

3=DIN371 UN 4=DIN374/376 UN 6=DIN371 M 7=DIN376 M 8=DIN374 MF 9=DIN5156 G

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	ISO P
	ISO M
	ISO K
НАКАТНЫЕ МЕТЧИКИ	ISO N
	ISO S
	ISO H
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ISO M
	ISO P - ISO M
	ISO N