

На изображении показано возможное применение

Раздел 1 - Общее назначение и универсальные

NEW CODE OLD CODE	ОБЩЕЕ НАЗНАЧЕНИЕ			УНИВЕРСАЛЬНЫЕ								
	HT 9□20	PO 9□30	PO 9□30OX	PO 9□30TI	AU+SL 9□66TI	AUXSL 9□66TI						

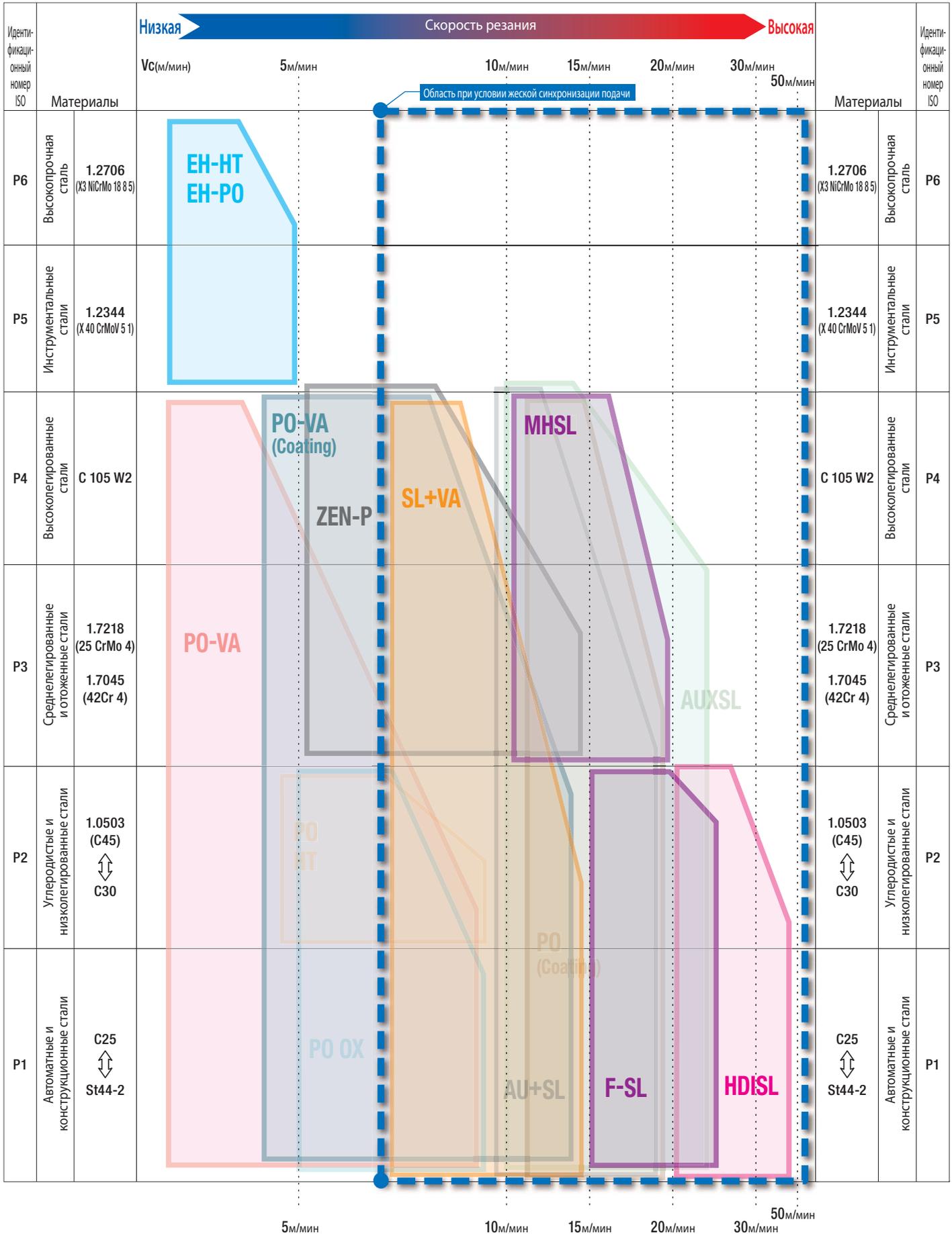
Пожалуйста, перейдите на страницу общего каталога Yamawa для полного представления о размерах, допусках и заходных частях инструмента

M	M2~48 	M1.4~48 	M2~48 	M2~24 	M3~12 	M6~12 						
MF	MF3~48 	MF4~48 	MF4~48 	MF8~20 	MF8~12 	MF8~12 						
UNC/UNF	No. 4~1.3/4 	No. 4~1.3/4 	No. 4~1.3/4 									
G/Rp	1/16~1.1/2 	1/16~1.1/2 	1/16~1.1/2 	1/8~1/2 								
BSW		1/8~1.1/2 										
NPT/NPTF	1/16~2 											
Rc	1/16~4 											
NPS/NPSF	1/8~1 											
PG	7~36 											

□ означает отсутствующие цифры в старых кодах:

3=DIN371 UN 4=DIN374/376 UN 6=DIN371 M 7=DIN376 M 8=DIN374 MF 9=DIN5156 G

ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	ISO P - ISO M	ISO N
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ							
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ							



На изображении показано возможное применение

Раздел 2 - Специального назначения, высокопроизводительные и высокоскоростные

NEW CODE OLD CODE	СПЕЦИАЛЬНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ						ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ				
	PO-VA 9□35OX	PO-VA 9□35TC	SL+VA 9□65OX	ZEN-P 1□30NX	EH-PO 2□30	EH-HT 2□20	MHSL	F-SL	HDISL			
Пожалуйста, перейдите на страницу общего каталога Yamawa для полного представления о размерах, допусках и заходных частях инструмента												
M	M2~36 	M2~20 	M3~12 	M3~24 	M3~24 	M3~24 	M6~12 	M3~12 	M6~20 			
MF	MF8~24 			MF10~16 	MF8~20 	MF8~16 	MF10~16 	MF10~12 	MF10~20 			
UNC/UNF	No. 4~2 			No. 6~1 		No. 4~3/4 		No. 4~3/4 				
G/Rp						1/8~1/2 						
BSW	3/16~3/4 											
NPT/NPTF						1/8~3/4 						
Rc												
NPS/NPSF												
PG												

□ означает отсутствующие цифры в старых кодах:

3=DIN371 UN 4=DIN374/376 UN 6=DIN371 M 7=DIN376 M 8=DIN374 MF 9=DIN5156 G

ISO P

ISO M

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

ISO K

ISO N

ISO S

ISO H

НАКАТНЫЕ МЕТЧИКИ

ISO P - ISO M

ISO N

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ