






























На изображении показано возможное применение

	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ		СПЕЦИАЛЬНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ									
NEW CODE OLD CODE	AU+SL 9□66TI	AUXSL 9□66TI	PO-VA 9□35OX	PO-VA 9□35TC	SL+VA 9□65OX	ZEN-P 1□30NX						
		 				 						
												
Пожалуйста, перейдите на страницу общего каталога Yamawa  для полного представления о размерах, допусках и заходных частях инструмента												
M	M3~12 	M6~12 	M2~36 	M2~20 	M3~12 	M3~24 						
MF	MF8~12 	MF8~12 	MF8~24 			MF10~16 						
UNC/UNF			No. 4~2 			No. 6~1 						
BSW			3/16~3/4 									
NPT/NPTF												
STI (EG) UNC/UNF						No. 2~1/2 						

□ означает отсутствующие цифры в старых кодах:

3=DIN371 UN 4=DIN374/376 UN 6=DIN371 M 7=DIN376 M 8=DIN374 MF 9=DIN5156 G

	ISO P
	ISO M
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	ISO K
	ISO N
	ISO S
	ISO H
НАКАТНЫЕ МЕТЧИКИ	ISO P - ISO M
	ISO N
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	