










На изображении показано возможное применение

		СПЕЦИАЛЬНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ									
NEW CODE	EH-CT	UH-CT									
OLD CODE											
	 	 									
											
Пожалуйста, перейдите на страницу общего каталога Yamawa  для полного представления о размерах, допусках и заходных частях инструмента											
M	M3~12 	M3~20 									
MF		MF10~20 									

 означает отсутствующие цифры в старых кодах:

3=DIN371 UN 4=DIN374/376 UN 6=DIN371 M 7=DIN376 M 8=DIN374 MF 9=DIN5156 G

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	ISO P
	ISO M
	ISO K
	ISO N
	ISO S
НАКАТНЫЕ МЕТЧИКИ	ISO H
	ISO P - ISO M
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ISO N