



На изображении показано возможное применение

	СПЕЦИАЛЬНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ					ВЫСОКО-СКОРОСТНЫЕ						
NEW CODE OLD CODE	GG-HT 9□26NI	GG-HT 9□26TC	GG-HT-OH 9□26NIOH	GG-HT-OH 9□26TCOH	CT-FC 3□26	HFISP	HFICT-B					
Пожалуйста, перейдите на страницу общего каталога Yamawa  для полного представления о размерах, допусках и заходных частях инструмента												
M	M3~24 	M3~24 	M6~20 	M6~20 	M3~16 	M6~20 	M6~12 					
MF	MF8~24 	MF8~24 	MF8~22 	MF8~22 	MF8~16 	MF10~20 	MF10~12 					
UNC/UNF	1/4~3/4 				No. 10~5/8 							
G/Rp	1/8~1 	1/8~1/2 			1/8~1 							
NPT/NPTF	1/8~2 											
Rc	1/16~2 				1/8~1 							

□ означает отсутствующие цифры в старых кодах:

3=DIN371 UN 4=DIN374/376 UN 6=DIN371 M 7=DIN376 M 8=DIN374 MF 9=DIN5156 G

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	ISO P
	ISO M
	ISO K
	ISO N
НАКАТНЫЕ МЕТЧИКИ	ISO S
	ISO H
	ISO M
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ISO P - ISO M
	ISO N