

На изображении показано возможное применение

Раздел 1 - Метчики общего назначения и универсальные

	ОБЩЕЕ НАЗНАЧЕНИЕ									УНИВЕРСАЛЬНЫЕ	
NEW CODE OLD CODE	HT 9□20	LO-SP 9□41	LO-SP 9□41OX	SP 9□40	SP 9□40OX	SP 9□40TI	SP-BLF 9□47	SP-BLF 9□47OX	SP-BLF 9□47TI	AU+SP 9□86TI	AUXSP 9□86TI
							>2xD logo"/>	>2xD logo"/>	>2xD logo"/>		

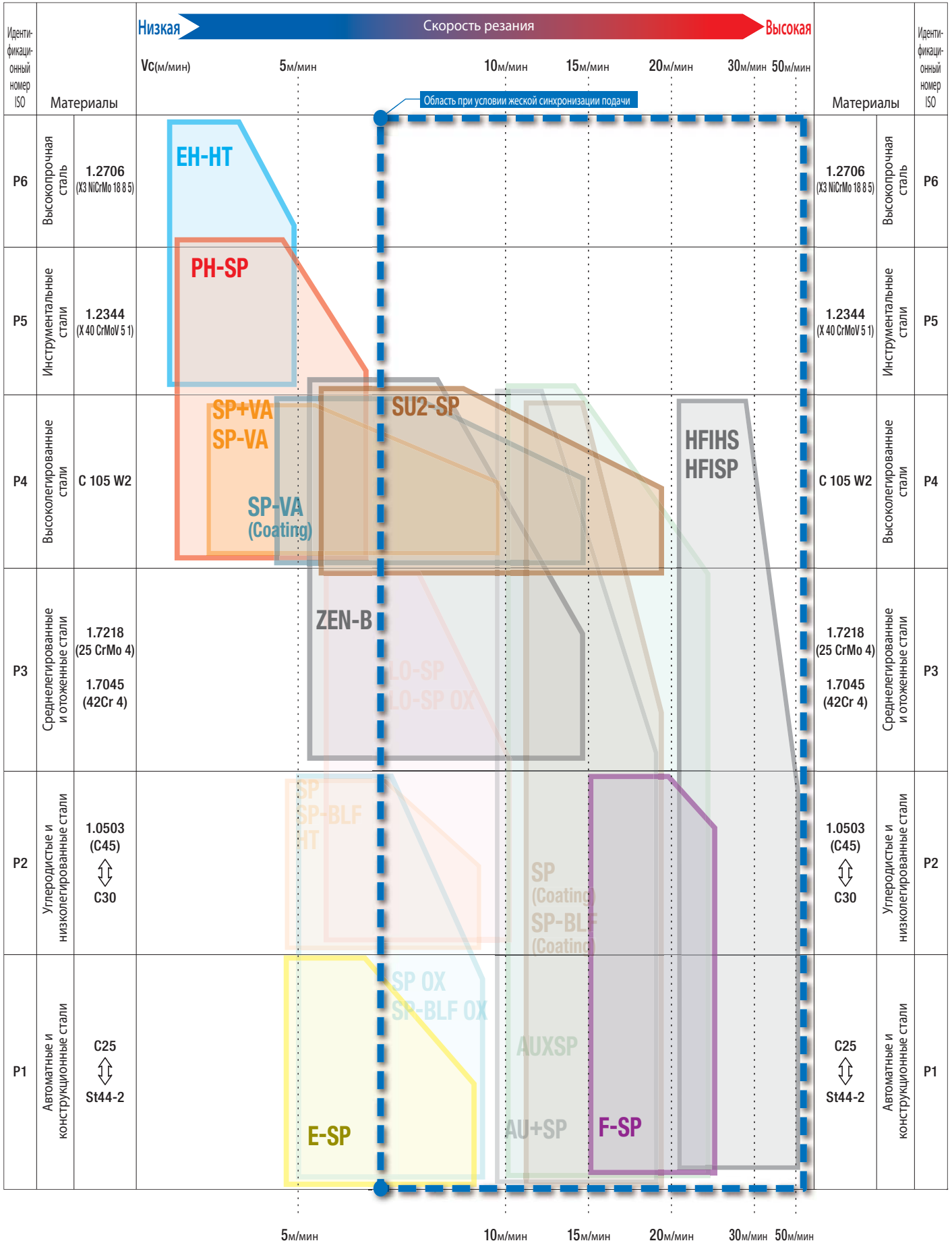
Пожалуйста, перейдите на страницу общего каталога Yamawa для полного представления о размерах, допусках и заходных частях инструмента

M	M2~48 135	M2~30 70	M2~30 73	M2~48 53	M2~48 60	M2~24 58	M3~39 83	M3~39 86	M3~24 85	M3~20 66	M6~12 67
MF	MF3~48 135	MF8~24 70	MF5~30 73	MF7~48 53	MF4~48 60	MF8~22 58				MF8~20 66	MF8~12 67
UNC/UNF	No. 4~1.3/4 141			No. 4~1.3/4 55	No. 4~1.3/4 62						
G/Rp	1/16~1.1/2 143 576	1/8~1 71	1/8~1 74	1/16~1.1/2 56 579	1/16~1.1/2 63	1/8~1/2 58					
BSW				1/8~1.3/4 326	3/16~1 335						
NPT/NPTF	1/16~2 305 308			1/16~1 594							
Rc	1/16~4 551			1/16~2 558							
NPS/NPSF	1/8~1 310 311										
PG	7~36 143										

□ означает отсутствующие цифры в старых кодах:


















3=DIN371 UN 4=DIN374/376 UN 6=DIN371 M 7=DIN376 M 8=DIN374 MF 9=DIN5156 G


НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	ISO P
	ISO M
	ISO K
	ISO N
НАКАТНЫЕ МЕТЧИКИ	ISO S
	ISO H
	ISO M
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ISO P - ISO M
	ISO N



































На изображении показано возможное применение

Раздел 2 - Специального назначения и высокоскоростные

	СПЕЦИАЛЬНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ								ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ		
NEW CODE OLD CODE	E-SP 9□46OX	SP-VA 9□45OX	SP-VA 9□45TC	SP+VA 9□85OX	SU2-SP 9□44OX	ZEN-B 1□40OX	PH-SP 9□48OX	EH-HT 2□20	F-SP	HFISP	HFIHS
	HSSE OX	HSSE OX	HSSE Coating	HSSE OX	HSSE OX	HSS-P OX 	HSSE OX	HSS-Co	HSSE Coating 	HSS-Co Coating  	HSS-Co Coating  
											

Пожалуйста, перейдите на страницу общего каталога Yamawa  для полного представления о размерах, допусках и заходных частях инструмента

M	M3~24 	M2~36 	M3~20 	M3~12 	M3~24 	M3~24 	M3~30 	M3~24 	M3~12 	M6~20 	M6~20 
MF	MF10~24 	MF8~24 			MF10~24 	MF8~16 	MF8~30 	MF8~16 	MF10~12 	MF10~20 	MF10~20 
UNC/UNF		No. 4~2 				No. 4~1 		No. 4~3/4 	No. 4~3/4 		
G/Rp		1/8~3/4 			1/8~3/4 		1/8~1/2 	1/8~1/2 			
BSW		3/16~1 									
NPT/NPTF		1/16~1  						1/8~3/4 			
Rc											
NPS/NPSF											
PG											

 означает отсутствующие цифры в старых кодах:

3=DIN371 UN 4=DIN374/376 UN 6=DIN371 M 7=DIN376 M 8=DIN374 MF 9=DIN5156 G

ISO P

ISO M

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ
ISO K

ISO N

ISO S

ISO H

НАКАТНЫЕ МЕТЧИКИ
ISO M

ISO P - ISO M

ISO N

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ